

پاسخنامه
شیمی
فصل ۴
دوازدهم

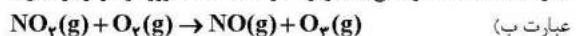


۱- گزینه «۳»

نهایا عبارت (ت) نادرست است.

بررسی همه موارد:

عبارت آ) آلیندهها در صبح بیشتر از سایر ساعات شباهه روز در هوا وجود دارد.



عبارت (ب) از واکنش NO_2 با O_2 دو آلینده اوزون و نیتروژن مونوکسید ایجاد می شوند.

عبارت پ) گاز CO میل ترکیبی زیادی با هموگلوبین خون داشته و مقدار آن در میان آلیندهای خروجی از اگزوز خودرو، بیشتر از مقدار هیدروکربن‌ها است.

عبارت ت) اغلب آلیندهای بیرونگ آند. NO_2 آلیندهای قهقهه‌ای رنگ است.

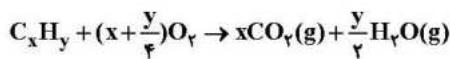
(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۷۶ و ۷۷)

۲- گزینه «۲»

عبارت‌های (ب) و (ت) درست‌اند.

بررسی عبارت‌های نادرست:

عبارت آ) اکسیژن لازم برای سوختن هیدروکربن برابر است با:



$$? \text{gO}_2 = \frac{(\text{x} + \frac{\text{y}}{4}) \text{molO}_2}{\text{1 molC}_x\text{H}_y} \times \frac{32 \text{gO}_2}{\text{1 molO}_2}$$

$$= (6 + \frac{y}{4}) \text{gO}_2$$

عبارت ب) واکنش $\text{N}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{NO}(\text{g})$ در دمای افق انجام نمی‌شود و در اثر رعد و برق یا در دمای موتور خودرو انجام می‌شود.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۷۶ و ۷۷)

۳- گزینه «۲»

مقدار کل آلیندهای تولیدی توسط خودرو به ازای طی مسافت ۶۰ کیلومتر در مدت یک ساعت چند لیتر

$$5 \text{LCO} = 60 \text{km} \times \frac{1 \text{gCO}}{1 \text{km}} \times \frac{1 \text{molCO}}{1 \text{gCO}} \times \frac{32 \text{LCO}}{1 \text{molCO}} = 456 \text{LCO}$$

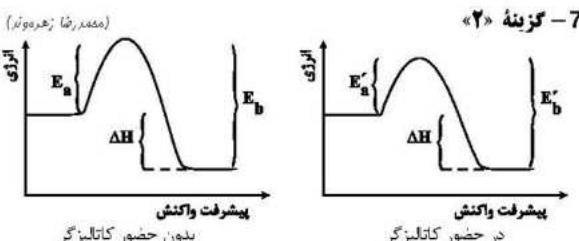
با توجه به سرعت داده شده، مقدار کربن مونوکسید خروجی از اگزوز خودرو در یک ساعت

$$? \text{LCO} = 60 \text{S} \times \frac{0.25 \text{LCO}}{1 \text{s}} = 1.5 \text{LCO}$$

سیس مقدار CO خروجی را از مقدار CO تولیدی کم کرده تا مقدار CO مصرف شده در مبدل کاتالیستی بهبود آید:

$$456 - 90 = 366 \text{L}$$
$$\frac{\text{مقدار CO مصرف شده}}{\text{مقدار CO تولیدی}} = \frac{366}{456} = 80\%$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۷۶ و ۷۷)



فرض می‌کنیم که پس از بهره‌گیری از کاتالیزگر، ارزی فعال‌سازی در هر دو جهت به اندازه x کاهش می‌یابد.

$$E_a - x = \frac{1}{4}(E_b - x) \rightarrow E'_a - x = \frac{3}{4}E_a - \frac{x}{4}$$

$$\rightarrow \frac{1}{4}E_a = \frac{3}{4}x \Rightarrow E_a = 3x \Rightarrow \frac{E_a}{x} = 3$$

$$\frac{E_a}{x} \times 100 = \frac{3}{4} \times 100 \approx 75\%$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۷۶ و ۷۷)

درصد جرمی C_xH_y در حالت اول:

$$\frac{1/67}{9/2} \times 100 = 18/15$$

درصد جرمی C_xH_y در حالت دوم:

$$\frac{1/67}{8/2} \times 100 = 19/19$$

اختلاف درصد جرمی C_xH_y در دو حالت برابر است با:

$$19/19 - 18/15 = 1/4$$

عدد $1/4$ در جدول برای گاز NO گزارش شده است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۷۶ و ۷۷)

۱۱- گزینه «۲»

(میلار عزیزی)

عملات های «آ» و «ب» نادرست هستند برسی عملات ها
 آ) افزایش دما سبب کاهش مقدار ثابت تعادل در واکنش های گرماده می شود (فرایند های
 نیز یک واکنش گرماده است)
 ب) غلظت مواد جامد (۸) و مایع خالص (۶) با تغییر حجم، تغییر نمی کند.
 ب) در تعادل هایی که فقد مادة گازی شکل هستند نیز در تعادل هایی که شمار مول های
 مواد گازی در دو طرف واکنش برابر است، افزایش فشار یا کاهش فشار در دمای ثابت، اثری
 بر جایه جایی تعادل ندارد.
 ت) افزودن کاتالیزگر به یک سالمانه در حال تعادل، سبب جایه جایی تعادل نمی شود و تنها
 سرعت انجام واکنش را تغییر می دهد.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۴۷-۱۴۸)

(رسول عابدینی‌باره)

۸- گزینه «۱»

واکنش تعادلی $\text{PCl}_3 + \text{Cl}_2 \rightleftharpoons \text{PCl}_5$ در جهت رفت گرمگیر است؛ بنابراین
 افزایش دما باعث جایه جایی آن در جهت رفت و کاهش دما باعث جایه جایی آن در جهت
 برگشت می شود.
 افزایش فشار (کاهش حجم) باعث جایه جایی آن در جهت برگشت (مقدار مول گاز کمتر)
 می گردد.

افزایش غلظت Cl_2 ، PCl_3 و PCl_5 به ترتیب سبب جایه جایی تعادل در جهت در
 جهت رفت، برگشت و برگشت می شود.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۴۷-۱۴۸)

۹- گزینه «۱»

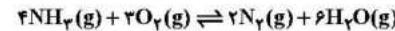
تکه مورد (ب) درست است. برسی موارد:

(آ) چون شمار مول گازی دو طرف معادله واکنش برابر است، پس با اعمال این تغییر، شمار
 مول های هریک از مواد شرکت کننده در تعادل ثابت می ماند.
 (ب) افزایش فشار بر این سالمانه، بی تأثیر است و سبب جایه جایی تعادل و تغییر در درصد
 مولی اجزای تعادل نمی شود.
 (پ) در دمای ثابت، با کاهش حجم ظرف (افزایش فشار)، غلظت مولی همه مواد موجود در
 تعادل افزایش می پلید.

ت) تنها عاملی که ثابت تعادل را تغییر می دهد دما است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۴۷-۱۴۸)

۱۰- گزینه «۲»



NH_3	O_2	N_2	H_2O	
-۰/۷	-۰/۵	۰	۰	
-۳x	-۳x	+۲x		
-۰/۱۲-۳x	-۰/۵-۳x	-۰/۱۴+۲x		
-۰/۵-۳x = -۰/۴۲	-۳x = -۰/۰۳	x = -۰/۰۱		
-۰/۱۲-۰/۰۱ = -۰/۱۶	-۰/۰۳ = -۰/۰۱			
$\Rightarrow A = -۰/۱۶\text{ mol}$	$B = -۰/۱۲-۰/۰۱ = -۰/۱۷\text{ mol}$			

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۴۷-۱۴۸)

۱۳- گزینه «۱»

بررسی گزینه ها:

گزینه «۱»: از آنجا که واکنش گرمگیر است، بنابراین با افزایش دما در جهت مصرف گرمای
 (جهت رفت) جایه جا می شود و مقدار ثابت تعادل آن افزایش می پابد.
 گزینه «۲»: با توجه به این که با کاهش حجم (افزایش فشار)، تعادل در جهت مول های
 گازی کمتر (جهت برگشت) جایه جا شده است، بنابراین مجموع ضرایب استوکیومتری A و
 B از ضریب استوکیومتری C کوچکتر خواهد بود.
 گزینه «۳»: با انتقال تعادل به ظرف بزرگتر (کاهش فشار) تعادل در جهت مول گازی
 بیشتر جایه جا می شود؛ در نتیجه این تعادل در جهت رفت جایه جا می شود، اما با تغییر
 حجم، در دمای ثابت، مقدار ثابت تعادل تغییر نمی کند و ثابت می ماند (تنها عاملی که
 مقدار ثابت تعادل را تغییر می دهد، دمای است).

$$[\text{NH}_3] = \frac{-۰/۷-۰/۴}{1} = -۰/۳\text{ mol.L}^{-1}, [\text{O}_2] = \frac{-۰/۵-۰/۳}{1} = -۰/۲\text{ mol.L}^{-1}$$

$$,[\text{N}_2] = \frac{-۰/۲}{1} = -۰/۲\text{ mol.L}^{-1}, [\text{H}_2\text{O}] = \frac{-۰/۶}{1} = -۰/۶\text{ mol.L}^{-1}$$

$$K = \frac{[\text{N}_2]^2 \times [\text{H}_2\text{O}]^6}{[\text{O}_2]^3 \times [\text{NH}_3]^4} = \frac{(۰/۲)^2 \times (-۰/۶)^6}{(۰/۲)^3 \times (-۰/۳)^4} = ۲۸/\text{۸ mol.L}^{-1}$$

افزودن N_2 موجب افزایش غلظت N_2 در ظرف واکنش شده و در نتیجه تعادل در
 جهت مصرف N_2 یعنی برگشت جایه جا می شود.
 (شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۴۷-۱۴۸)

مورد پنجم: با افزایش حجم ظرف واکنش، فشار اوله بر تعادل کاهش بالته، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود و پیشرفت آن افزایش می‌باید از طرفی، با افزایش حجم، فشار مخلوط گازی نیز کاهش پیدا می‌کند.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه^{۳۰}، صفحه‌های ۱۰۷ تا ۱۰۸)

گزینه «۴» کاهش دما، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت (هر دو) را کاهش می‌دهد، به دلیل گرمگیر بودن واکنش، با کاهش دما واکنش در جهت برگشت جایه‌جا می‌شود، پس می‌توان نتیجه گرفت که میزان کاهش سرعت واکنش برگشت از میزان کاهش سرعت واکنش رفت، کمتر است.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه^{۳۰}، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۶)

(رضا سلیمانی)

۱۶ - گزینه «۳»

فقط مورد (۱) درست است.

بررسی عبارت‌ها:

پ) با کاهش دما به C^{200} ، هم آمونیاک (فراورده) و هم نیتروژن (واکنش دهنده) به صورت مایع درمی‌آیند.

پ) تعادل $Q + NH_3(g) \rightleftharpoons 2NH_2(g) + 3H_2(g)$ درجهت رفت گرماده بوده و با کاهش دما و افزایش فشار، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود، بنابراین برای افزایش مقدار $NH_2(g)$ باید دما را کاهش و فشار را افزایش داد. یعنی درصد مولی آمونیاک با فشار رابطه مستقیم و با دمای رابطه عکس دارد.

ت) در دمای C^{45} و فشار 200 atm و در حضور کاتالیزator Fe ، تنها ۲۸ درصد

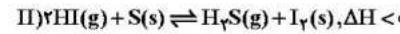
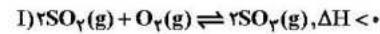
مولی مخلوط تعادلی را آمونیاک تشکیل می‌دهد.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه^{۳۰}، صفحه‌های ۱۰۸ و ۱۰۹)

(رضا سلیمانی)

۱۴ - گزینه «۳»

با توجه به دو واکنش، به بررسی هر یک از گزینه‌ها می‌پردازیم:



بررسی گزینه‌ها:

گزینه «۱»: گوگرد یک ماده جامد است و افزایش مقدار آن در سامانه تعادلی نمی‌تواند سبب جایه‌جای تعادل (II) شود. کاهش حجم ظرف، تعادل (I) را به سمت راست (تعادل مول گازی کمتر) جایه‌جا می‌کند.

گزینه «۲»، واکنش (II) در جهت رفت گرماده است، از این رو افزایش دما تعادل را به سمت چپ جایه‌جا می‌کند. افزودن مقدار گاز هیدروژن ییدید به تعادل (II) سبب جایه‌جای تعادل به سمت راست می‌شود.

گزینه «۳»: با افزایش فشار در سامانه تعادلی واکنش (I)، واکنش در جهت تعداد مول گازی کمتر، یعنی به سمت راست جایه‌جا می‌شود. همچنین با کاهش دمای سامانه واکنش (II)، تعادل در جهت تولید گرماده یعنی به سمت راست جایه‌جا می‌شود.

گزینه «۴»: با کاهش مقدار گاز اکسیژن از سامانه تعادلی واکنش (I)، واکنش به سمت چپ جایه‌جا می‌شود؛ همچنین با افزایش فشار در سامانه تعادلی واکنش (II)، واکنش در جهت تعداد مول گازی کمتر، یعنی به سمت راست جایه‌جا می‌شود.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه^{۳۰}، صفحه‌های ۱۰۷ تا ۱۰۸)

(آکبر هنمند)

۱۷ - گزینه «۳»

ابتدا ضرب a را در معادله واکنش به دست می‌آوریم:

$$K = \frac{[B]}{[A]^a} = \frac{\frac{1}{2}}{\left(\frac{1}{2}\right)^a} = 25 \Rightarrow a = 2$$

با کاهش دما، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود. (چون تعادل گرماده است):

$$2A \rightleftharpoons B \quad \cdot / 2 - 2x \quad \cdot / 2 + x$$

$$[B] - [A] = \cdot / 2 \Rightarrow \frac{(\cdot / 2 + x) - (\cdot / 2 - 2x)}{2} = \cdot / 2 \Rightarrow x = \cdot / 0.8 \text{ mol}$$

$$\begin{cases} [A] = \frac{\cdot / 2 - 2x}{2} = \frac{\cdot / 2 - \cdot / 1.2}{2} = \cdot / 0.4 \text{ mol.L}^{-1} \\ [B] = \frac{\cdot / 2 + x}{2} = \frac{\cdot / 2 + \cdot / 0.8}{2} = \cdot / 2.8 \text{ mol.L}^{-1} \end{cases}$$

$$K_{\text{جديد}} = \frac{[B]}{[A]^2} = \frac{\cdot / 2.8}{(\cdot / 0.4)^2} = 175 \text{ mol}^{-1}.L$$

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه^{۳۰}، صفحه‌های ۱۰۷ تا ۱۰۸)

(آکبر هنمند)

۱۵ - گزینه «۲»

موارد اول و دوم درست هستند. بررسی موارد:

مورد اول: با پیشرفت واکنش در جهت رفت، به تدریج سرعت آن کاهش می‌باید اما چون در این جهت NO_2 تولید می‌شود، شدت رنگ قهوه‌ای مخلوط افزایش می‌باید.

مورد دوم: از آنجا که این تعادل در جهت رفت گرمگیر است، دارای:

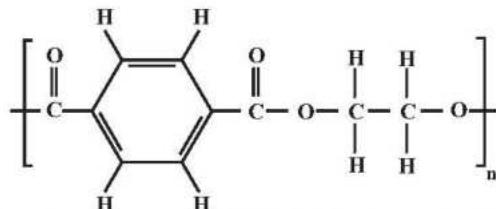
(مجموع آنتالپی پیوندها در واکنش دهنده) $\Delta H < 0$

(مجموع آنتالپی پیوندها در فراورده) > 0

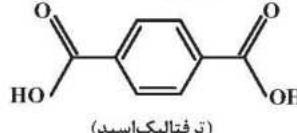
مجموع آنتالپی پیوندها در فراورده $>$ مجموع آنتالپی پیوندها در واکنش دهنده \Rightarrow

مورد سوم: ثابت تعادل تنها تابع دماس و با افزودن مقداری NO_2 تعادل در جهت برگشت جایه‌جا می‌شود و تعادل جدیدی ایجاد می‌شود.

مورد چهارم: با افزایش دما، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود اما چون همه مواد شرکت‌کننده در واکنش به صورت گازی هستند، جرم کل مخلوط گازی ثابت می‌ماند.



پ) یکی از مونومرهای سازنده PET ترتفتالیکاسید که در ساختار خود همانند ساختار واحد تکرارشونده PET یک حلقة بنزن دارد.



(ترتفتالیک اسید)

پ) فرمول ساختاری واحد تکرارشونده پلی اتیلن ترتفتالات (PET) به صورت بالا است در ساختار این واحد تکرارشونده ۵ پیوند دوگانه و ۸ پیوند «کربن - هیدروژن» وجود دارد.

ت) از واکنش یک الکل تکعاملی (ROH) و یک اسید الی تکعاملی (R'COH),

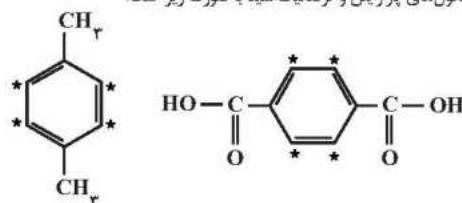
یک مولکول استر (R'COR) و یک مولکول آب تولید می شود.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۱۰)

(رسول عابدینی زواره)

«۲۲- گزینه»

عبارت‌های (ا) و (ب) درست‌اند.



بررسی عبارت‌ها:

(ا) شمار گروه‌های متيل در پارازایلن = ۲، شمار گروه‌های کربوکسیل در ترتفتالیکاسید = ۲

(ب) شمار پیوندهای دوگانه در پارازایلن = ۳، شمار پیوندهای دوگانه در ترتفتالیکاسید = ۵

(ب) فرمول مولکولی پارازایلن C₈H₁₀ و شمار آتم‌ها = ۱۸، فرمول مولکولی ترتفتالیکاسید C₈H₆O₄ و شمار آتم‌ها = ۱۶

(ت) در هر دو مولکول، آتم‌های کربن ستاره‌دار عدد اکسایش صفر دارند. (۴) اتم کربن در هر مولکول با عدد اکسایش بیکسان (شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۱۰)

(امین نوروزی)

«۲۳- گزینه»

موارد (ب) و (ت) درست‌اند.

بررسی عبارت‌ها:

(ا) اتیلن گلیکول یک الکل دو عاملی با فرمول شیمیایی C₂H₆O₂ است. چیش آتم‌ها در اطراف آتم‌های کربن موجود در ساختار اتیلن گلیکول متقارن نبوده و به هر یک از آتم‌های کربن موجود در ساختار مولکولی این ماده، آتم‌های متفاوتی از ۳ عنصر مختلف متصل شده است پس گشتاور دوقطبی مولکول‌های این ماده بزرگ‌تر از صفر است.

(ب) C₂H₄+H₂O→2H₂+CO

(ب) برای تولید بطريقه‌ای آب، PET را به همراه برخى افزودنی‌ها در قالب‌های بیزه‌ای می‌ریزند. (شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه‌های ۱۰۵ و ۱۱۰)

(رسول عابدینی زواره)

«۱۸- گزینه»

بررسی عبارت‌ها:

عبارت‌های (ب) و (ت) درست است.

(ا) از واکنش اتن با هیدروژن کلرید، ترکیب کاربواتان بدست می‌آید که در افشارهای بی حس کننده موضعی کاربید دارد.

(ب) از واکنش اتن با آب، اتانول بدست می‌آید و از اکسایش اتانول، اتانویکاسید حاصل می‌شود.

(پ) این استات حلال چسب است که از واکنش اتانول و اتانویکاسید تولید می‌شود.

(ت) در دما و فشر بالا، از واکنش پلیمری اشن اتن، پلی اتن تولید می‌شود. (شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه ۱۰۷)

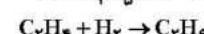
«۱۹- گزینه»

(امیر هاشمیان)



$$?gHCl = \frac{1}{2} gC_7H_8OH \times \frac{\Lambda_0}{100} \times \frac{1molC_7H_8OH}{46gC_7H_8OH}$$

$$\times \frac{1molH_2O}{1molC_7H_8OH} \times \frac{18gH_2O}{1molH_2O} = \frac{2}{88} gH_2O$$



$$?LC_7H_6 = \frac{1}{2} gC_7H_8OH \times \frac{\Lambda_0}{100} \times \frac{1molC_7H_6OH}{46gC_7H_8OH}$$

$$\times \frac{1molC_7H_6}{1molC_7H_8OH} \times \frac{22/4LC_7H_6}{1molC_7H_6} = \frac{3}{58} LC_7H_6$$

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه ۱۰۷)

«۲۰- گزینه»

بررسی گزینه‌ها:

گزینه «۱»، الکل سازنده پلی استر A همان اتیلن گلیکول (C₂H₆O₂) و اسید سازنده پلی استر B همان ترتفتالیکاسید (C₈H₆O₄) است. این دو ترکیب مونومرهای سازنده پلی اتیلن ترتفتالات (PET) هستند.

گزینه «۲» در مولکول اسید سازنده پلی استر A، ۸ اتم هیدروژن وجود دارد که با تعداد اتم‌های هیدروژن در مولکول نفتالن (C₁₀H₈) برابر است.

گزینه «۳» در مولکول الکل سازنده پلی استر B ۱۰ اتم هیدروژن وجود دارد که با تعداد اتم‌های هیدروژن در مولکول پارازایلن (C₈H₁₀) برابر است.

گزینه «۴» الکل سازنده پلی استر B C₄H₁₀O₂ و الکل سازنده پلی استر A C₇H₈O₂ است.

$$C_7H_8.O_2 = (4 \times 12) + (10 \times 1) + (2 \times 16) = 90 \text{ g.mol}^{-1}$$

$$C_4H_{10}O_2 = (2 \times 12) + (6 \times 1) + (2 \times 16) = 82 \text{ g.mol}^{-1}$$

تفاوت جرم مولی این دو ترکیب برابر ۲۸ گرم بر مول بوده و جرم مولی اتان (C₂H₆) برابر ۳۰ گرم بر مول است.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نم) (شیوه^{۲۳}، صفحه ۱۰۷)

«۲۱- گزینه»

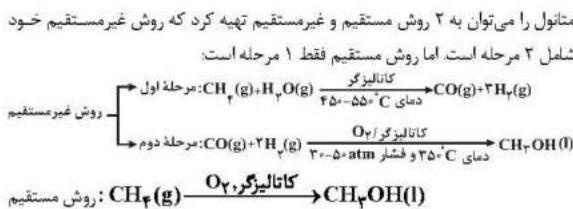
عبارت‌های (ا) و (ت) تادرست هستند.

بررسی عبارت‌ها:

(ا) بطريقه‌ای آب از پلیمری (PET) ساخته شده است که در واحد تکرارشونده آن مطابق ساختار روپهرو، ۱۰ اتم کربن وجود دارد.

(میلار عنزبیری)

«۲۷- گزینه»



بررسی عبارت‌ها:

- (آ) در هر دو روش مستقیم و غیرمستقیم، از متان به عنوان واکنش‌دهنده استفاده می‌شود.
- (ب) در هر دو روش و در هر سه واکنش از کاتالیزور استفاده می‌کنیم.
- (پ) در روش غیرمستقیم، برای تأمین همای بالاگلوب از سوزاندن سوخته‌های فسیلی استفاده می‌شود که با تولید کربن دی‌کسید (CO_2) که یک الاینده است همراه می‌باشد.
- (ت) گاز متان (CH_4) یک هیدروکربن سیرشده است و واکنش پذیری بسیار کمی دارد.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌تر) (شیوه ۳، صفحه‌های ۱۱۸ و ۱۱۹)

(اکبر عنزبیر)

«۲۴- گزینه»

- (آ) با وجود غلظت بالای یون پرمگنات (اکستنده)، باز هم شرایط انجام واکنش تبدیل پلاراژین به ترفتالیکا سید تأمین نمی‌شود، مگر آن که دمای مخلوط افزایش یابد
- (ب)

$$A(\text{C}_2\text{H}_4) = \% C = \frac{\text{جرم اتم‌های C}}{\text{C}_2\text{H}_4 \text{ جرم}} \times 100 = \frac{2 \times 12}{28} \times 100 = \% 85 / 7$$

$$B(\text{C}_8\text{H}_{10}) = \% C = \frac{\text{جرم اتم‌های C}}{\text{C}_8\text{H}_{10} \text{ جرم}} \times 100 = \frac{8 \times 12}{106} \times 100 = \% 90 / 6$$

روش دوم: چون نسبت $\frac{C}{H}$ در C_8H_{10} نسبت به C_2H_4 بیشتر است، بنابراین درصد جرمی کربن در پلاراژین بیشتر است.

(I) $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2 : x + 6(+1) + 2(-2) = 0 \Rightarrow x = -2$ (ب)

(II) $\text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4 : y + 6(+1) + 4(-2) = 0 \Rightarrow y = +2$

$$\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2 = \frac{\frac{C}{(2 \times 2)} + \frac{H}{(2 \times 1)} + \frac{O}{(2 \times 2)}}{2} = 9$$

$$\text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4 = \frac{\frac{C}{(8 \times 2)} + \frac{H}{(6 \times 1)} + \frac{O}{(4 \times 2)}}{2} = 23$$

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌تر) (شیوه ۳، صفحه‌های ۱۱۶ تا ۱۱۷)

(مسیون تاصلی تان)

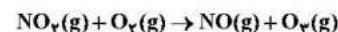
«۲۸- گزینه»

هوای آلوده حاوی آلاینده‌هایی است که اغلب بی‌رنگاند و نمی‌توان به آسانی وجود آن‌ها را تشخیص داد.

بررسی سایر گزینه‌ها:

گزینه «۲»: گاز NO_2 رنگ قهوه‌ای دارد و موجب می‌شود هوای آلوده به رنگ قهوه‌ای دیده شود.

گزینه «۳»: با انجام واکنش زیر، مقدار NO_2 کاهش و مقدار O_3 افزایش می‌یابد.



گزینه «۴»: گاز NO واکنش پذیری زیادی دارد و یا گاز اکسیژن واکنش داده و به گاز

NO_2 تبدیل می‌شود.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌تر) (شیوه ۳، صفحه‌های ۹۰ تا ۹۷)

(عفید ریمی)

«۲۹- گزینه»

فقط مورد چهارم درست است.

مورد اول) مدل‌های کاتالیستی آلوگی ناشی از مصرف بنزین را کاهش داد.

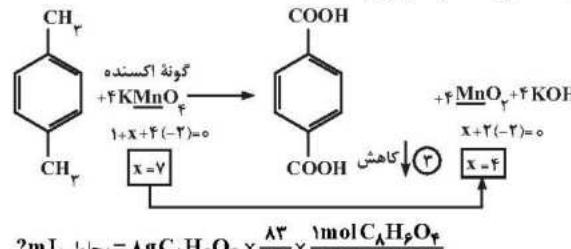
مورد دوم) O_3 جزو آلاینده‌های خروجی از آگزoz خودرو نیست.

مورد سوم) اساس طیف‌سنجی فروسرخ، تفاوت در جذب پرتوهای فروسرخ توسط مواد مختلف است.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌تر) (شیوه ۳، صفحه‌های ۹۰ و ۹۷)

(علیم راتمیان)

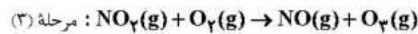
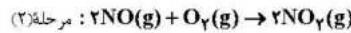
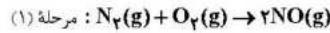
از معادله موازن شده واکنش داریم:



(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روش‌تر) (شیوه ۳، صفحه ۱۱۵)

«۳۰- گزینه «۴

واکنش مربوط به نمودار (۱)، در جهت برگشت یکی از مراحل تشکیل اوزون در لایه تروپوسفر است.



بررسی سایر گزینه‌ها:

گزینه «۱»: این واکنش‌ها به دلیل ارزی فعال‌سازی زیادی که دارند، در دمای‌های پایین انجام نمی‌شوند یا بسیار کند هستند.

گزینه «۲»: ارزی فعال‌سازی مربوط به واکنش (۱)، به ازای مصرف ۲ مول $NO(g)$

برابر $281 kJ$ است. در نتیجه به ازای مصرف هر مول $NO(g)$: $NO(g) + O_2(g) \rightarrow NO_2(g) + O_3(g)$

فعال‌سازی نیاز است.

گزینه «۳»: در واکنش‌های گرماده، سطح ارزی فراورده‌ها پایین‌تر از واکنش‌های دهنده‌ها بوده و در نتیجه پایداری پیشتری دارند هر دو واکنش گرماده هستند.

(شیوه، راهی به‌سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه، صفحه‌های ۹۶ و ۹۷)

«۳۱- گزینه «۴

بررسی همه گزینه‌ها:

گزینه «۱»: افزایش دما، سطح ارزی و جنبش واکنش‌های دهنده‌ها را افزایش داده و این راه ارزی فعال‌سازی واکنش‌های شیمیایی را تأمین می‌کند.

گزینه «۲»: کاتالیزگر ارزی فعال‌سازی رفت و برگشت را به یک مقدار کاهش می‌دهد.

گزینه «۳»: کاتالیزگر می‌تواند در واکنش شرکت کند، اما در انتهای واکنش به صورت دستخورده باقی می‌ماند.

گزینه «۴»: سفر سفید در دمای اتاق با اکسیژن هوا می‌سوزد.

(شیوه، راهی به‌سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه، صفحه‌های ۹۶ و ۹۷)

«۳۲- گزینه «۲

$$\text{خودرو}^9 = \text{مجموع آلینده‌ها به ازای } 25 \text{ کیلومتر مسافت (برای یک روز)}$$

$$\times \frac{25\text{km}}{\text{آلینده}} \times \frac{8/\text{kg}}{1\text{km}} \times \frac{1\text{ton}}{10^6\text{g}} = 430\text{ton}$$

آلینده

$$\text{آلینده} = 30 \times 430 = 12900\text{ton}$$

$$\times \frac{1/6\text{tonC}_x\text{H}_y}{\text{آلینده}} = 12900\text{tonC}_x\text{H}_y$$

$$= 220\text{tonC}_x\text{H}_y$$

(شیوه، راهی به‌سوی آینده‌ای روشن‌تر) (شیوه، صفحه ۹۷)

«۳۵- گزینه ۲»

(رضا سلیمانی)

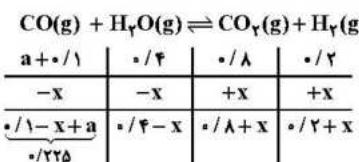
با کاهش حجم، تعادل به سمت تعداد مول گازی کمتر جایه‌جا می‌شود، پس $n > m$ است. همچنین به دلیل این که در واکنش‌های تعادلی، Q سمت تعداد مول گازی کمتر قرار می‌گیرد، پس Q سمت واکنش‌دهنده‌ها بوده و در نتیجه، واکنش در جهت رفت، گرمایشی و در جهت برگشت، گرماده است. در اثر کاهش دما، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت، هر دو، کاهش می‌یابند. به علت گرمایش بودن واکنش رفت، در اثر افزایش دما، مقدار ثابت تعادل (K) افزایش می‌یابد. در واکنش‌های گرمایشی، محتوای انرژی قله نمودار انرژی - پیشرفت واکنش به محتوای انرژی فراورده‌ها تزدیکتر است.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن (تر) (شیوه ۱۰۳، صفحه‌های ۱۶۳ تا ۱۶۴)

«۳۶- گزینه ۲»

(ساهی شیری)

فرض می‌کنیم a مول CO به مخلوط واکنش اضافه شده است. در این صورت واکنش در جهت رفت جایه‌جا می‌شود. با توجه به این که ضرایب گازی فراورده‌ها و واکنش‌دهنده‌ها برابر است، می‌توانیم محاسبات ثابت تعادل را با تعداد مول‌های گازی انجام دهیم.



$$K = \frac{(0/1)(0/2)}{(0/4)(0/1)} = 4 \Rightarrow K = \frac{(0/2+x)(0/1+x)}{(0/225)(0/4-x)} = 4$$

$$\Rightarrow x^2 + x + 0/16 = 0/225 - 0/9x$$

$$\Rightarrow x = 0/1 \text{ mol} \Rightarrow 0/1 - x + a = 0/225 \Rightarrow a = 0/225 \text{ mol CO}$$

$$\Rightarrow \text{CO} = 0/225 \text{ mol} \times 28 \frac{\text{g}}{\text{mol}} = 6/2 \text{ g CO}$$

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن (تر) (شیوه ۱۰۳، صفحه‌های ۱۶۳ تا ۱۶۴)

«۳۷- گزینه ۳»

(ارزنگ فاندری)

عبارت‌های اول، دوم و سوم تادرست هستند.

مورد اول) با اضافه کردن مقادیر H_2 به سامانه، تعادل به سمت راست جایه‌جا می‌شود و در تعادل جدید، نسبت به تعادل اولیه، غلظت NH_3 افزایش، غلظت H_2 افزایش و غلظت N_2 کاهش می‌یابد.

مورد دوم) با کاهش حجم سامانه، تعادل به سمت راست جایه‌جا می‌شود؛ در نتیجه مقدار NH_3 افزایش و مقدار H_2 و N_2 کاهش می‌یابد، اما غلظت هر ۳ گونه افزایش می‌یابد.

مورد سوم) با افزایش دما، سرعت واکنش در هر دو جهت افزایش می‌یابد.

مورد چهارم) مقدار K فقط تبعی دما است و با کاهش فشار تعادل به سمت چپ که مول گازی بیشتر است، جایه‌جا می‌شود پس شمار مول گازی سامانه افزایش می‌یابد.

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن (تر) (شیوه ۱۰۳، صفحه‌های ۱۶۳ تا ۱۶۴)

(مسعود پهلوی)

«۳۸- گزینه ۱»

فرض می‌کنیم X گرم از هر گاز وارد ظرف واکنش شده است. با توجه به حجم ظرف و مقدار ثابت تعادل مقدار X را بدست می‌آوریم:

$$\text{mol(O}_2\text{)} = \frac{\text{O}_2 \text{ جرم}}{\text{Gram Molی}} = \frac{x}{32} \text{ , } [\text{O}_2] = \frac{\text{mol O}_2}{V} = \frac{x}{22} \text{ جرم مولی} = \frac{x}{64} \text{ mol.L}^{-1}$$

$$\text{mol(SO}_2\text{)} = \frac{\text{SO}_2 \text{ جرم}}{\text{Gram Molی}} = \frac{x}{64} \text{ , } [\text{SO}_2] = \frac{\text{mol SO}_2}{V} = \frac{x}{22}$$

$$= \frac{x}{128} \text{ mol.L}^{-1}$$

$$\text{mol(SO}_2\text{)} = \frac{\text{SO}_2 \text{ جرم}}{\text{Gram Molی}} = \frac{x}{64} \text{ , } [\text{SO}_2] = \frac{\text{mol SO}_2}{V} = \frac{x}{22}$$

$$= \frac{x}{128} \text{ mol.L}^{-1}$$

$$K = \frac{[\text{O}_2]^x \cdot [\text{SO}_2]^y}{[\text{SO}_2]^z} \Rightarrow 25 = \frac{\frac{x}{22} \times (\frac{x}{128})^y}{(\frac{x}{128})^z} \Rightarrow 25 = \frac{25x}{1024}$$

$$\Rightarrow x = 1024$$

با توجه به مقدار X ، غلظت تعادلی گازهای O_2 ، SO_2 و SO_3 به ترتیب برابر با 16 و 8 مول بر لیتر است. پس از تغییر غلظت گاز SO_2 ، واکنش در جهت رفت جایه‌جا می‌شود تا غلظت گازهای O_2 و SO_3 برابر شود. با توجه به ضرایب استوکیومتری، بهارای افزایش y در غلظت گاز O_2 ، $\text{O}_2 + y$ به غلظت گاز SO_3 اضافه می‌شود.

$$[\text{SO}_3] = [\text{O}_2] \Rightarrow 8 + y = 16 + y \Rightarrow y = 8 \text{ mol.L}^{-1}$$

$$[\text{SO}_3] = [\text{O}_2] = 8 \text{ mol.L}^{-1}$$

جرم این دو گاز در تعادل جدید برابر است با:

$$\text{mol O}_2 = \text{mol SO}_3 = M \times V = 24 \text{ mol.L}^{-1} \times 2L = 48 \text{ mol}$$

$$? \text{g O}_2 = 48 \text{ mol O}_2 \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} = 1536 \text{ g O}_2$$

$$? \text{g SO}_3 = 48 \text{ mol SO}_3 \times \frac{80 \text{ g SO}_3}{1 \text{ mol SO}_3} = 3840 \text{ g SO}_3$$

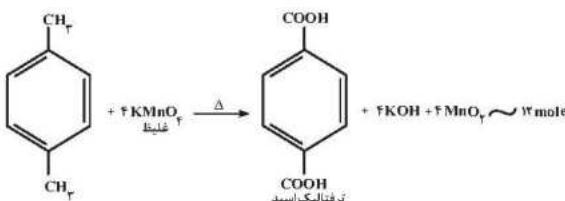
$$3840 - 1536 = 2304 \text{ g} = \text{اختلاف جرم}$$

(شیوه، راهی به سوی آینده‌ای روشن (تر) (شیوه ۱۰۳، صفحه‌های ۱۶۳ تا ۱۶۴)

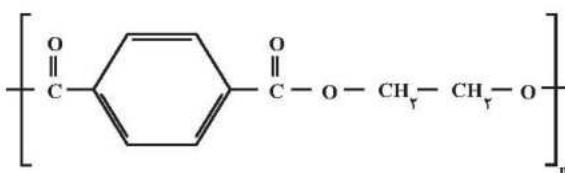
«۳۹- گزینه»

(کامران بختیاری)

(اهمراه هاتچیان)



در واکنش تبدیل ۱ مول پارازایلن به ۱ مول ترفتالیک اسید، ۱۲ مول الکترون مبادله می شود؛ بنابراین مقدار ترفتالیک اسید تولیدی به ازای مبادله ۳۶ مول الکترون برابر ۳ مول است.



$$\text{تعداد کل مولکول های ترفتالیک اسید} = 3 \times 6 \times 10^{23} = 18 \times 10^{23}$$

$$= \text{جرم مولی هر واحد تکرارشونده} = 192 \text{ g}$$

$$\frac{18 \times 10^{23}}{3 \times 10^{21}} = 600 = \text{تعداد مولکول اسید شرکت کننده در هر زنجیر پلیمر}$$

$$\text{جرم مولی PET} = 600 \times 192 = 115200 \text{ g.mol}^{-1}$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن (بر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۱۰)

«۴۰- گزینه»

(کامران بختیاری)

عبارت درست: فناوری همواره با ساخت یا استفاده از یک وسیله همراه است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن (بر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۱۷ تا ۱۲۰))

(سیده‌حسن عاشقی)

«۴۱- گزینه»

همه عبارت‌ها نادرست‌اند.

مورد اول) ساختار مربوط به PET است که الکلن آن اتیلن گلیکول (دو عاملی) است و این

الکلن مستقیماً از نفت بدست نمی‌آید. این از نفت خام بدست می‌آید و سپس این را با

پتانسیم پرمگنتات رفیق واکنش داده و دی‌الکلن مورد نظر را می‌سازند.

مورد دوم) هر واحد تکرارشونده ۴ عدد اکسیژن دارد که روی هر کدام ۲ جفت الکترون

وجود دارد، یعنی در مجموع ۸ جفت (۱۶ عدد) الکترون.

مورد سوم) غاییط و رقيق (نه بر عکس!)

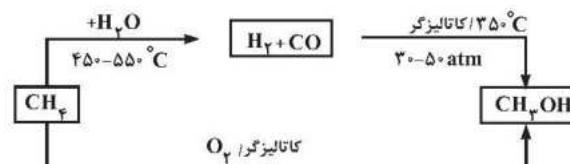
مورد چهارم) در تولید دی‌اسید تغییر عدد اکسایش هر اتم کربن ۶ واحد (از -۳ به +۳) و

در تولید دی‌الکلن هر اتم کربن ۱ واحد (از -۲ به -۱) است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن (بر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۱۰))

(رضا سلیمانی)

«۴۲- گزینه»



گزینه «۲»: عدد اکسایش کربن در متان در طی واکنش از -۴ به +۳ می‌رسد.

گزینه «۳»: استفاده از گاز O2 و کاتالیزگر با کاهش دمای واکنش و کاهش آسودگی

همراه است.

گزینه «۴»: متابول مایعی بیرنگ و بسیار سمی است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن (بر) (شیمی ۳، صفحه ۱۱۹))

«۴۳-گزینه»

(علی گربیم)

گزینه «۱»: اگر مقداری گاز Cl_2 از سامانه خارج می‌شد، در آن صورت در لحظه به هم خوردن تعادل فقط غلط گاز کار کاهش می‌یافتد و در آن لحظه، غلط دو گاز دیگر تغییر نمی‌کرد.

گزینه «۲»: اگر حجم سامانه تعادلی کاهش می‌یافتد در آن صورت در لحظه به هم خوردن تعادل، غلط همه گونه‌ها افزایش می‌یافتد نه کاهش.

گزینه «۳»: با توجه به نمودار در لحظه به هم خوردن تعادل، غلط هر سه گونه شرکت کننده در واکنش کاهش یافته است و تعادل اولیه بهم خورده و واکنش در جهت برگشت جابجا شده است، بنابراین نتیجه می‌گیریم تغییر تحمیل شده بر تعادل، افزایش حجم سامانه (کاهش فشار) گوید که بر اثر آن طبق اصل لوشاتلیه، واکنش در جهت برگشت (مول‌های گازی بیشتر) جابجا شده تا اثر تغییر تحمیل شده را تا حد امکان جبران کند.

گزینه «۴»: در صورت خارج کردن مقداری گاز PCl_3 از سامانه، در لحظه به هم خوردن تعادل فقط غلط گاز کاهش می‌یافتد نه غلط هر سه گاز و غلطات گازهای Cl_2 و PCl_3 تغییر نمی‌کرد.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۶ تا ۱۹)

«۴۶-گزینه»

(مسین ناصری گانی)

گزینه «۱»: اگر مقداری گاز Cl_2 از سامانه خارج می‌شود، در آن صورت در لحظه به هم خوردن تعادل فقط غلط گاز کار کاهش می‌یافتد و در آن لحظه، غلط دو گاز دیگر تغییر نمی‌کرد.

گزینه «۲»: اگر حجم سامانه تعادلی کاهش می‌یافتد در آن صورت در لحظه به هم خوردن تعادل، غلط همه گونه‌ها افزایش می‌یافتد نه کاهش.

گزینه «۳»: با توجه به نمودار در لحظه به هم خوردن تعادل، غلط هر سه گونه شرکت کننده در واکنش کاهش یافته است و تعادل اولیه بهم خورده و واکنش در جهت برگشت جابجا شده است، بنابراین نتیجه می‌گیریم تغییر تحمیل شده بر تعادل، افزایش حجم سامانه (کاهش فشار) گوید که بر اثر آن طبق اصل لوشاتلیه، واکنش در جهت برگشت (مول‌های گازی بیشتر) جابجا شده تا اثر تغییر تحمیل شده را تا حد امکان جبران کند.

گزینه «۴»: در صورت خارج کردن مقداری گاز PCl_3 از سامانه، در لحظه به هم خوردن تعادل فقط غلط گاز کاهش می‌یافتد نه غلط هر سه گاز و غلطات گازهای Cl_2 و PCl_3 تغییر نمی‌کرد.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۶ تا ۱۹)

«۴۴-گزینه»

(ارزنگ فانلدری)

عبارت «۱»: درست؛ افزایش دما و اعمال فشار نیاز به صرف انرژی و هزینه است.

عبارت «۲»: درست؛ کاتالیزگر همانند افزایش دما باعث سریع‌تر شدن واکنش می‌شود. کاتالیزگر بر انتالپی و واکنش تأثیری ندارد.

عبارت «۳»: درست؛ وجود کربن مونوکسید نشان‌دهنده سوختن ناقص است از موتور خودرو بعد از سوختن سوخت، کربن مونوکسید خارج می‌شود ولی در مبدل‌ها هیدروکربن‌ها به صورت کامل می‌سوزند و محصول نهایی آن آب و کربن‌دی‌اکسید است.

عبارت «۴»: درست؛ ارزی فعال‌سازی واکنش گازهای هیدروژن و اکسیژن در حضور توری پلاتینی کمتر است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۹۶ تا ۹۷)

«۴۵-گزینه»

(محمد رضا بشیدی)

$$\frac{Ea_1}{E'a_1} = \frac{4}{5} \Rightarrow Ea_1 = \frac{4}{5} E'a_1 \Rightarrow Ea_1 - E'a_1 = -75$$

$$\Rightarrow \frac{4}{5} E'a_1 - E'a_1 = -75 \Rightarrow -\frac{1}{5} E'a_1 = -75 \Rightarrow E'a_1 = 375 \text{ kJ}$$

$$\frac{E'a_2}{Ea_2} = 4 \Rightarrow E'a_2 = 4Ea_2 : \text{در حضور کاتالیزگر}$$

$$\Rightarrow Ea_2 - E'a_2 = -75 \Rightarrow Ea_2 - 4Ea_2 = -75$$

$$\Rightarrow -3Ea_2 = -75 \Rightarrow Ea_2 = 25 \text{ kJ}$$

$$Ea_1 = \frac{4}{5} \times 375 = 300 \text{ kJ} : \text{حالت اول}$$

$$E'a_2 = 4 \times 25 = 100 \text{ kJ} : \text{حالت دوم}$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۹۶ تا ۹۷)

در نتیجه:

(امیده‌مهم سعیدی)

با افزایش فشار در این واکنش تعادلی، تعادل در جهت تعداد مول گازی کمتر (رفت) جابجا می‌شود. همچنین در صورت وارد کردن مقدار اضافی گاز اکسیژن تعادل در جهت جبران (صرف) آن جابجا می‌شود (رفت).

توجه شود افزودن کاتالیزگر با کاهش انترپی فعالسازی، سرعت واکنش‌ها را افزایش می‌دهد و زمان رسیدن به تعادل را کاهش می‌دهد اما اثر در جابجا ای تعادل ندارد. وقت شود به دلیل گرماده بودن این واکنش، با افزایش دما تعادل در جهت مصرف گرمای (برگشت) جابجا می‌شود. همچنین افزایش حجم محیط تعادل را در جهت برگشت جابجا می‌کند.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۶ تا ۱۹)

(عباس هنرو)

«۴۸-گزینه»

بررسی گزینه‌ها:

گزینه «۱»: از آنجا که تعادل بر اثر افزایش دما در جهت برگشت جابجا می‌شود بنابراین واکنش گرماده است و در واکنش گرماده برای آن $\Delta H < 0$ منفی باشد باید در رابطه زیر مجموع آنتالپی پیوندها در واکنش دهنده‌ها ($\Delta H = \Delta H_{\text{دهنده‌ها}}$)

گزینه «۲»: مطابق اصل لوشاتلیه بر اثر کاهش حجم (افزایش فشار)، تعادل در جهت مول‌های گازی کمتر جابجا می‌شود. از آنجا که این تعادل با افزایش فشار (کاهش حجم) در جهت برگشت جابجا می‌شود، نتیجه می‌گیریم مجموع

$$K = \frac{[N_7]^2 [H_7O]}{[NH_7]^2 [O_7]^3} = \frac{(+/+5)^2 \times (+/15)^3}{(+/+5)^2 \times (+/+25)^3} = +/+1 mol L^{-1}$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳م، صفحه‌های ۱۷ و ۱۸)

(همفرضا فمشیدی)

۵۱- گزینه «۳»

موارد «ب» و «ت» درست هستند.

بررسی موارد:

مورد «الف»: افزایش دما باعث افزایش سرعت واکنش می‌شود، اما اثری فعال‌سازی را کاهش نمی‌دهد.

مورد «ب»: با توجه به اینکه واکنش گرماده است، با افزایش دما واکنش در جهت برگشت (تولید گاز قوهای رنگ NO_2) جایجا می‌شود.

مورد «پ»: در واکنش‌های تعادلی، کاتالیزگر سرعت واکنش را افزایش می‌دهد ولی سبب تغییر تعادل نمی‌شود.

مورد «ت»: با توجه به اینکه واکنش اول گرمگیر است با کاهش دما تعادل در جهت برگشت جایجا شده و در واکنش دوم با افزایش فشار، تعادل به سمت مول گازی کمتر (در جهت برگشت) جایجا می‌شود.

مورد «ث»: فناوری جداسازی و خالص‌سازی مواد جزء فناوری‌های پیشرفته و گران است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳م، صفحه‌های ۱۷ و ۱۸)

(حسن عسی زاده)

۵۲- گزینه «۲»

به جز مورد «ث» بقیه موارد درست‌اند.

بررسی موارد:

مورد «الف»: افزایش دما، سبب جایجاگی در جهت مصرف گرما یعنی در جهت برگشت می‌شود.

مورد «ب»: افزایش Cl_4^- سبب جایجاگی در جهت رفت شده و باعث مصرف PCl_3 و تولید PCl_5 می‌شود.

مورد «پ»: به دلیل کوچک بودن مقدار K و همچنین ضعیف بودن اسید.

$$[HA] > [A^-]$$

مورد «ت»: HBr یک اسید قوی است که به طور کامل یونیسیده می‌شود و با

اضافه شدن به تعادل (۲)، غلظت H^+ بیشتر شده و تعادل در جهت برگشت جایجا می‌شود. بنابراین غلظت A^- کاهش و غلظت HA افزایش می‌یابد.

مورد «ث»: افزودن NaA با افزایش غلظت A^- همراه است و سبب جایجاگی تعادل در جهت برگشت شده و غلظت HA بیشتر می‌شود.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳م، صفحه‌های ۱۷ و ۱۸)

(علی امینی)

۵۳- گزینه «۳»

از آنجایی که در تعادل اولیه مقادیر مولی همه گونه‌ها برابر است، درصد مولی هر یک از فراورده‌ها برابر $\%33$ می‌باشد. در تعادل ثانویه، درصد مولی هر یک از فراورده‌ها $\frac{75}{3} = ۲۵\%$ رسانیده است؛ لذا تعادل در جهت رفت جایجا شده تا کاهش دما را جبران کند؛ لذا واکنش گرماده ($\Delta H < 0$) می‌باشد.

ضرایب استوکیومتری a و b از ضرب استوکیومتری c کوچکتر خواهد بود.

یعنی: $a+b < c$

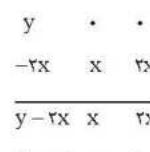
گزینه «۳»: در دمای ثابت با انتقال به طرف بزرگتر (افزایش حجم یا کاهش فشار) این تعادل باید در جهت مول‌های گازی بیشتر یعنی در جهت رفت جایجا شود، اما با تغییر حجم یا فشار ثابت تعادل تغییر نمی‌کند و ثابت می‌ماند.

گزینه «۴»: کاهش دما سرعت واکنش‌های رفت و برگشت (هر دو) را کاهش می‌دهد اما به دلیل گرماده بودن واکنش با کاهش دما این تعادل در جهت رفت جایجا می‌شود، پس می‌توان نتیجه گرفت که میزان کاهش سرعت واکنش برگشت از میزان کاهش سرعت واکنش رفت بیشتر است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳م، صفحه‌های ۱۷ و ۱۸)

۴۹- گزینه «۱»

(ارزنگ ناندی)



در زمان t ، غلظت دو ماده A و C برابر با 10^{-4} مول بر لیتر می‌شود. از طرفی داریم:

$$[B] = \frac{1}{2} [C] = \frac{1}{2} (1/10^{-4}) = +/+5 mol L^{-1}$$

$$[C] = [A] = +/+1 mol L^{-1}$$

$$K = \frac{[B] \times [C]^2}{[A]^3} = \frac{+/+5 \times (+/1)^2}{(+/1)^3} = 5 \times 10^{-3} mol L^{-1}$$

$$t \text{ در زمان } \Delta t \text{ غلظت } A = y - 2x = y - +/1 = +/1 \rightarrow y = +/4 mol L^{-1}$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳م، صفحه‌های ۱۷ و ۱۸)

۵۰- گزینه «۳»

غلظت اولیه واکنش دهنده‌ها:

$$[NH_7] = \frac{+/3}{3} = +/15 mol L^{-1} \text{ و } [O_7] = \frac{+/3}{3} = +/15 mol L^{-1}$$

$$[N_7] = \frac{+/1}{2} = +/0.5 mol L^{-1}$$

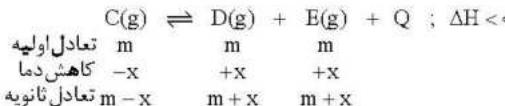
غلظت تعادلی گاز نیتروژن:



غلظت اولیه	+/15	+/15	*	*
تغییر غلظت	-4X	-3 X	+2 X	+6 X
غلظت تعادلی	+/0.5	+/0.75	+/0.5	+/15
$4X = +/0.5 \Rightarrow X = +/0.25$				

$$K = \frac{4 \times (1/4)^3}{4 \times (2/4)^3} = 64$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن نر) (شیمی ۳، مفهوم‌های ۱۶ و ۱۷)

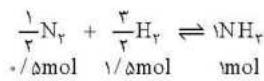


(امین نوروزی)

«گزینه ۴» ۵۵

گزینه «۱»: چون نقطه جوش آمونیاک نسبت به N_2 و H_2 بالاتر است، در فرایند های برای جداسازی آمونیاک تولید شده از محلوط واکنش از تفاوت آشکار در نقطه جوش آمونیاک با سایر مواد استفاده می‌شود.

گزینه «۲»: در فرایند های برای کاهش دما، پیشرفت واکنش و بازده افزایش می‌یابد و سرعت انجام واکنش هم با این تغییرات کم می‌شود. برای انجام شدن این واکنش در دمای کم با سرعت بالا از کاتالیزگر Fe استفاده می‌شود. گزینه «۳»: به ازای تولید هر مول گاز آمونیاک در واکنش تعادلی $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ مجموعاً ۲ مول واکنش‌دهنده گازی مصرف می‌شود.



$$22/4L \times \frac{\text{واکنش‌دهنده گازی}}{\text{گازی}} = 44/8L$$

گزینه «۴»: فرایند های یک واکنش گرماده ($ΔH < 0$) است پس می‌توان گفت با افزایش دمای محیط، درصد پیشرفت واکنش تولید NH_3 در هایپر کاهش می‌یابد. ۵۰°C همان 227° است و این مقدار از دمای 200° بیشتر است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن نر) (شیمی ۳، مفهوم‌های ۱۶ و ۱۷)

$$\frac{7(m+x)}{(m+x)+m-x} = \frac{7m+7x}{3m+x}$$

$$= \frac{75}{100} = \frac{3}{4}$$

$$\Rightarrow 3(3m+x) = 4(2m+7x) \Rightarrow 9m+3x = 8m+7x$$

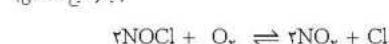
$$\Rightarrow m = 5x$$

$$K = \frac{[D][E]}{[C]} \begin{cases} K_1 = \frac{m^r}{m} = m = 5x \\ K_2 = \frac{(m+x)^r}{m-x} = \frac{(5x+x)^r}{5x-x} \\ = \frac{(6x)^r}{4x} = \frac{36x^r}{4x} = 9x \end{cases}$$

$$\Rightarrow \frac{K_2}{K_1} = \frac{9x}{5x} = 1/8$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن نر) (شیمی ۳، مفهوم‌های ۱۶ و ۱۷)

«گزینه ۴» ۵۴



$$4 : \text{مول اولیه} \quad 2 - x : \text{مول تعادلی} \quad 2x : \text{مول اخلاف} \quad +x \Rightarrow K = \frac{4x^3}{4(2-x)^2}$$

برای محاسبه K باید مقدار X را بدست آوریم. طبق گفته سؤال اختلاف اتم اکسیژن دو طرف برابر $28/8 \times 10^{23} = 28 \times 10^{23}$ است که آن را به مول تبدیل می‌کنیم:

$$\frac{28/8 \times 10^{23}}{6 \times 10^{23}} = 4/\text{amol}$$

مجموع مول اتم O در واکنش‌دهنده تعادلی و فرآورده تعادلی را بدست می‌آوریم:

$$2 = (8 - 4x) \downarrow$$

NO_2 زیروند اکسیژن در NOCl زیروند اکسیژن در

مول اکسیژن در فرآورده‌های تعادلی:

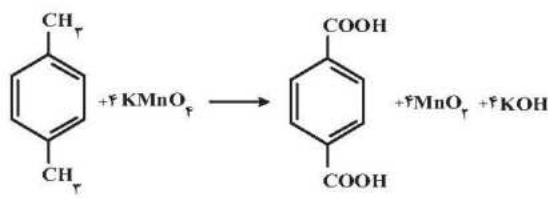
$$2x \times 2 = 4x$$

NO_2 زیروند اکسیژن در

حال اختلاف مول اکسیژن‌ها را بدست آورده و برابر $4/8$ قرار می‌دهیم:

$$4x - (8 - 4x) = 4/8 \Rightarrow x = 1/6$$

حال ثابت تعادل را محاسبه می‌کنیم (دقت کنید چون مول گازی دو طرف برابر است، حجم ظرف در محاسبات دخیل نیست)



$$\begin{array}{c} \text{KMnO}_4 \longrightarrow \text{MnO}_2 \\ 1+x+4(-2)=0 \quad x+2(-2)=0 \\ x=4 \end{array} \quad \text{درست}$$

پ) نادرست. پتانسیم پرمگنات (اسکنند) مورد استفاده در این واکنش به صورت غلیظ و در شرایط مناسب واکنش می‌دهد.

ت) درست. مجموع ضرایب مواد موجود در فراورده برابر $(4+4+1=9)$ است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۹ و ۱۱۰)

۵۶- گزینه «۳»

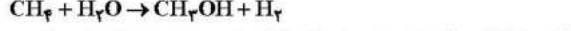
(عبدالرضا رارفواه)

بررسی گزینه‌ها:

گزینه «۱»: میان مولکول‌های ترفتالیکا اسید به علت حضور گروه‌های عاملی کربوکسیل امکان تشکیل پیوندهای هیدروژنی وجود دارد اما میان مولکول‌های پارازایلن، پیوندهای هیدروژنی برقرار نمی‌شود.

گزینه «۲»: گاز متان واکنش پذیری سیار کمی دارد زیرا هیدروکربن سیرشه است و از آکان‌ها به شمار می‌آید.

گزینه «۳»: معادله کلی روش تهیه غیرمستقیم متan به متانول به صورت زیر بوده و به ازای مصرف هر مول متان، یک مول گاز H_2 تولید می‌شود.



گزینه «۴»: در واکنش بنزن با سولفوریک اسید و سدیم هیدروکسید، علاوه بر $\text{C}_6\text{H}_5\text{SO}_3\text{Na}$ ، سایر مواد یعنی H_2O و Na_2SO_4 حاصل می‌شود که نسبت پسمند را دارند از این رو مناسب نیست.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۹ و ۱۱۰)

۶۱- گزینه «۲»

(حسن رفعتی کوکنه)

مورد (ب)، (ت) و (ث) درست است.

بررسی موارد:

آ) فرمول دی‌اسید و دی‌الکل تشکیل دهنده این پلیمر به صورت:

$$\text{HO}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{C}}{\text{C}}}-(\text{C}_6\text{H}_4)-\overset{\text{O}}{\underset{\text{C}}{\text{C}}}-\text{OH}$$

$$, \text{CH}_3-\underset{\text{OH}}{\text{C}}-\text{CH}_3$$

دی‌اسید ۸ جفت الکترون نایبورنی و دی‌الکل ۴ جفت الکترون نایبورنی دارد.

ب) هیچ یک از مونومرهای آن از تقطیر نفت خام بدست نمی‌آیند.

(پ)

$$\text{摩尔} = 8(12) + 6 + 4(16) = 166 \text{ g.mol}^{-1}$$

$$\text{摩尔} = 2(12) + 6 + 2(16) = 62 \text{ g.mol}^{-1}$$

$$= 166 - 62 = 104 \text{ g.mol}^{-1}$$

(ت)

$$8x + 6 + 4(-2) = 0 \Rightarrow 8x = +2$$

$$2x + 6 + 2(-2) = 0 \Rightarrow 2x = -2$$

$$\Rightarrow 4 = 4$$

۵۶- گزینه «۳»

(جوان شاهی پیغمباری)

مورد اول: قنواری جاذبه‌زی و خلص‌سازی مواد از فنلوری‌های گران قیمت به شمار می‌ورند.

مورد سوم: همواره مواد خام را به مواد اولیه تبدیل می‌کنند.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۹ و ۱۱۰)

۵۷- گزینه «۳»

(حسین ناصری تابان)

گزینه «۱»: فرمول مولکولی واحد تکرارشونده پلی‌ایتین ترفلات

گزینه «۲»: از واکشن گاز اتن با هیدروژن کلرید، کلرواتان بدست می‌آید که در افسانه

بی حسن کننده موضعی به کار می‌رود.

گزینه «۴»: اثرب (نه همه) مواد آلى شامل گروههای علمی گوانگون هستند. گروههای

که خواص و رفتار مواد آلى را تعیین می‌کنند تولید یک ماده جدید می‌تواند با تغییر

ساختن یا ایجاد یک یا جند گروه عاملی همراه باشد شیمی‌دان‌ها به کمک داشتم

مریوط به ساختار و رفتار گروههای عاملی و داشتن شرایط و عوامل مؤثر بر انجام

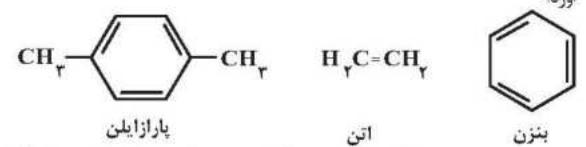
واکنش‌های شبیهای از مواد خام یا اولیه در دسترس، ماده‌ای تو برای کاربردی ممکن

ستز می‌کنند. در این فرآیندها، شیمی‌دان‌ها با استفاده از مواد شبیهای گوانگون،

گروههای عاملی موجود در یک ماده آلى را تغییر داده و به گروه عاملی دیگر تبدیل می‌کنند.

گزینه «۴»: بررسی‌ها نشان می‌دهند که از تقطیر نفت خام می‌توان مواد زیر را بدست

آورده:

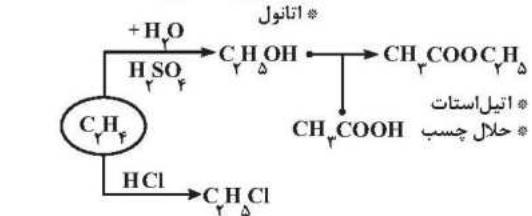


(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۹ و ۱۱۰)

۵۸- گزینه «۲»

(جوان شاهی پیغمباری)

مورد اول نادرست است. بررسی تمامی موارد:



مورد اول در اتیل‌استات ۴ اتم کریں وجود دارد.

مورد دوم: کلرواتان یک ترکیب سیر شده است و اختلاف تعداد اتم‌های هیدروژن آن با

اتیل‌استات برابر $(3 - 5 = 8)$ است.

مورد سوم: از اتانول به عنوان ضدعفونی کننده استفاده می‌شود.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن تر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۹ و ۱۱۰)

۵۹- گزینه «۱»

(امیر مانمیان)

موارد (الف)، (ب) و (ت) درستند.

بررسی عبارت‌ها:

الف) درست. مطابق متن کتاب درسی صفحه ۱۱۵ درست است.

$$\times \frac{6}{0.2} \times 10^{22} \text{C}_7\text{H}_6\text{O}_2 \approx 2 \times 10^{22} \text{C}_7\text{H}_6\text{O}_2$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۱۷ و ۱۱۸)

(کامران پیغمبری)

«۶۶- گزینهٔ ۲»

گزینهٔ «۱»، «۳» و «۴» براساس متن کتاب درسی، درست هستند.
براساس متن کتاب (صفحةٌ ۹۸) واکنش‌های I و II در دمای‌های پایین انجام نمی‌شوند یا بسیار کند هستند.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۹۶، ۹۷ و ۹۹)

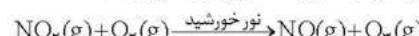
(سروش عاری)

«۶۷- گزینهٔ ۴»

گازهای a، b و c به ترتیب معادل ساگازهای NO₂، O₃ و NO هستند. همه عبارت‌های داده شده درست‌اند.

بررسی موارد:

مورد «آ»: گازهای O₃ و NO از واکنش میان گاز NO₂ با گاز اکسیژن در هواکره در حضور نور خورشید طبق معادله زیر تولید می‌شوند:



مورد «ب»: مولکول‌های گازهای O₃ و SO₂ به دلیل وجود جفت‌الکترون ناپیوندی بر روی اتم مرکزی، دارای ساختار خمیده هستند. همچنین می‌دانم که SO₂ و NO₂ اکسیدهای اسیدی محاسبه می‌شوند که با اتحال در آب باران، باعث ایجاد باران اسیدی می‌شوند.

مورد «ب»: دو مولکول می‌شوند و اوزون الوتروب یکدیگر هستند به طوری که واکنش‌پذیری، چگالی و نقطه جوش اوزون از اکسیژن بیشتر است.

مورد «ت»: رنگ قهوه‌ای شهرهای آلوده، به خاطر وجود مولکول‌های گاز NO₂ در هوای این شهرهایست. وقت کنید که گاز NO بی‌رنگ است و اکسید قهوه‌ای رنگ نیتروژن است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحهٔ ۹۷)

(روزه رضوانی)

«۶۸- گزینهٔ ۳»

بررسی گزینه‌ها:

گزینهٔ «۱»: نمودار مربوط به واکنش گرمائیر است و علامت آنتالپی آن مخالف آنتالپی واکنش گرماماده اکسایش گلوکز است.

گزینهٔ «۲»: این واکنش گرمائیر بوده و مطابق با نمودار سؤال است.

گزینهٔ «۳»: ایا افزایش دما ارزی ماده واکنش‌دهنده و فراورده افزایش یافته و در نتیجه سرعت واکنش در هر دو جهت افزایش می‌باشد.

گزینهٔ «۴»: کاتالیزگر آنتالپی واکنش را تغییر نمی‌دهد.

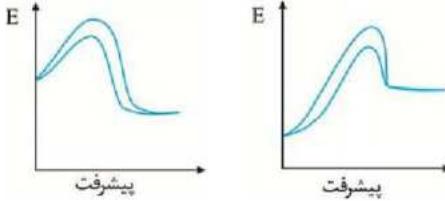
(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۹۶ و ۹۷)

(آرین پاییون سعیدی)

«۶۹- گزینهٔ ۳»

استفاده از کاتالیزگر باعث می‌شود انرژی فعال‌سازی رفت و برگشت به یک اندازه کاهش یابند پس میزان کاهش هر کدام برابر است با: $\frac{30 - 26}{2} = 20 \text{ kJ}$

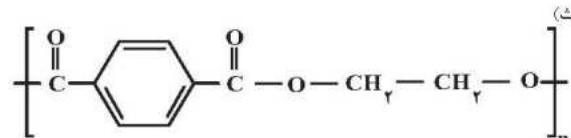
از آنجا که درصد تغییرات انرژی فعال‌سازی واکنش رفت بهتر از واکنش برگشت است پس واکنش گرماماده است.



$$\Delta E_a = E_a - 20 \rightarrow E_a = 10 \text{ kJ}$$

$$\Delta E'_a = E'_a - 20 \rightarrow E'_a = 20 \text{ kJ}$$

$$E'_a - E_a = 10 \text{ kJ}$$



$$\rightarrow \text{C}_{10}\text{H}_8\text{O}_4 \quad \text{جرم مولی} = 192 \text{ g/mol}^{-1}$$

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۰۷ و ۱۰۸)

«۶۲- گزینهٔ ۲»

واکنش پلیمری شدن ترفالیک اسید با اتیلن گلیکول از نوع اکسایش - کاهش نیست.

بررسی سایر گزینه‌ها:

گزینهٔ «۱»: گونه اکسنده استفاده شده در واکنش اکسایش این به اتیلن گلیکول، همانند گونه اکسنده استفاده شده در واکنش اکسایش پارازایلن به ترفالیک اسید می‌توارد معادل با محلول پتانسیل پرمنگات باشد.

گزینهٔ «۳»: در واکنش تولید اتیلن گلیکول همانند واکنش توکید ترفالیک اسید، عدد اکسایش دو آtom کربن موجود در واکنش دهنده‌ها افزایش می‌باشد.

گزینهٔ «۴»: مولکول‌های A (اتن) و B (پارازایلن) همانند نتایج از کتل هم قرار گیری اتم‌های H و C تشکیل شده‌اند.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۱۵ و ۱۱۶)

(ابیر فاتمیان)

«۶۳- گزینهٔ ۳»

عبارت‌های الف، ب و ب نادرست است بررسی عبارت‌ها:

(الف) امروزه سالانه حدود ۴۰۰ میلیون تن از انواع پلاستیک‌ها در جهان تولید می‌شود.

(ب) PET همانند پلیمرهای سنتزی مانندگاری زیادی دارد و در طبیعت به کندی تجزیه می‌شود.

(پ) مثانول مایعی بین‌نگ، بسیار سبز و ساده‌ترین عضو خلواده الکل‌ها است که می‌توان آن را از چوب تهیه کرد.

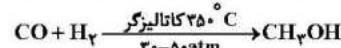
(ت) مطابق متن کتاب درسی صفحه ۱۱۸ درست است.

(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۱۵ و ۱۱۶)

(جهان شاهنی‌پیلانگی)

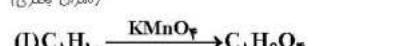
«۶۴- گزینهٔ ۳»

در صنعت از واکنش گاز CO (کربن مونوکسید) با H₂ می‌توان مثanol را تهیه کرد:



(شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روش‌نر) (شیمی ۳، صفحه‌های ۱۱۵ و ۱۱۶)

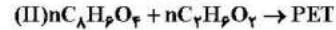
(کامران پیغمبری)



$$21/2\text{g} \text{C}_8\text{H}_{10} \times \frac{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_{10}}{106\text{g} \text{C}_8\text{H}_{10}} \times \frac{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4}{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_{10}}$$

$$\times \frac{166\text{g} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4}{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4} = 23/2\text{g}$$

$$\text{مقدار عملی فراورده} = \frac{20}{23/2} = 8\text{ g} \quad \text{بازده}$$



با توجه به اینکه واکنش دهنده‌ها با مول برابر مصرف می‌شوند:

$$19/92\text{g} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4 \times \frac{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4}{166\text{g} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4} \times \frac{1\text{mol} \text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2}{1\text{mol} \text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4}$$

۷۰- گزینه «۱»

همه موارد درست است:

بررسی موارد:

مورد «الف»: در تعادل ((۱)) تعداد مول های گازی در دو جهت برابر است
بنابراین تغییر حجم سبب جایجایی و تغییر تعداد مول نمی شود. اما غلظت
موارد تغییر می کند.

مورد «ب»: با افزودن PCl_5 . تعداد این ماده بیشتر می شود و تعادل در جهت
رفت جایجا شده و تعداد مول های Cl_2 و P_4 بیشتر می شود. مول PCl_5
نیز در تعادل جدید، بیشتر از تعادل اولیه خواهد بود.

مورد «پ»: تعادل موردنظر گرمایگیر است. افزایش دما سبب جایجایی تعادل در
جهت رفت شده و باعث مصرف PCl_5 می شود و مقدار K نیز افزایش
می یابد.

مورد «ت»: کاهش دما سبب جایجایی در جهت برگشت می شود و از طرفی کاهش
حجم (افزایش فشار) نیز سبب جایجایی تعادل در جهت مول های گازی کمتر
(برگشت) می شود. (شیوه، راهی به سوی آینده ای روش (نر) (شیوه ۳۰، صفحه های ۱۰۶ و ۱۰۷)

۷۱- گزینه «۱»

بررسی گزینه ها:

گزینه «۱»: با کاهش حجم (افزایش فشار) غلظت همه مواد شرکت کننده در
تعادل افزایش می یابد.

گزینه «۲»: در لحظه اعمال تغییر، سرعت و اکنش رفت و برگشت هر دو زیاد می شود
(به یک نسبت نه) افزایش سرعت در جهت برگشت، بیشتر است.

گزینه «۳»: با کاهش حجم (افزایش فشار) تعادل در جهت تعداد مول های
گازی کمتر (در جهت برگشت) جایجا می شود پس در جهت تولید
 $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g})$ جایجا می شود.

گزینه «۴»: با کاهش حجم به علت افزایش غلظت، رنگ قهوه ای مخلوط تعادل
جدید بیشتر از تعادل اولیه است.
(شیوه، راهی به سوی آینده ای روش (نر) (شیوه ۳۰، صفحه های ۱۰۶ و ۱۰۷)

۷۲- گزینه «۳»

فقط مورد «ت» درست است.

بررسی موارد:

مورد «الف»: با اضافه کردن مقداری H_2 به سامانه تعادل به سمت راست
جایجا می شود و در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه غلظت NH_3 افزایش،
غلظت H_2 افزایش و غلظت N_2 کاهش می یابد.

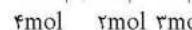
مورد «ب»: با کاهش حجم سامانه با تعادل به سمت راست جایجا می شود و در
نتیجه مقدار NH_3 افزایش و مقدار N_2 و H_2 کاهش می یابد اما غلظت هر
گونه افزایش می یابد.

مورد «پ»: با افزایش دما سرعت و اکنش در هر دو جهت افزایش می یابد.

مورد «ت»: مقدار K فقط تابع دما است و با کاهش فشار، تعادل به سمت
چپ که مول گازی بیشتر است جایجا می شود؛ پس شمار مول گازی سامانه
افزایش می یابد.
(شیوه، راهی به سوی آینده ای روش (نر) (شیوه ۳۰، صفحه های ۱۰۶ و ۱۰۷)

۷۳- گزینه «۳»

(امین نوروزی)

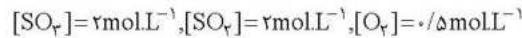
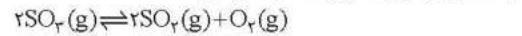


مقدار مول در ابتدای ظرف $\rightarrow 4\text{mol}$ 2mol

یعنی $4+2+3=9$ مول گاز وجود دارد که در لحظه تعادل به
رسیده است پس واکنش به سمت تعادل مول گازی کمتر یعنی جهت برگشت
جایجا می شود. اگر مقدار X مول گاز N_2 مصرف شود مقدار N_2 و
 NH_3 در حالت تعادل به صورت زیر است :

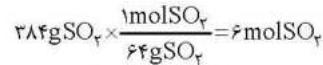
«۷۶- گزینهٔ ۱»

گام «اول»: ابتداءً غلظت تعادلی گازهای شرکت‌کننده در تعادل را به دست آورده سپس ثابت تعادل (K) و اکنش را محاسبه می‌کنیم:

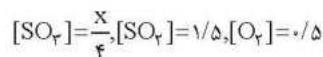


$$\rightarrow K = \frac{(0.5)^2}{(2)^2} = 0.5\text{ mol.L}^{-1}$$

گام «دوم»: با افزایش حجم ظرف و کاهش فشار، طبق اصل لوشتالیه، تعادل باید درجهت شمار مول‌های گازی بیشتر (رفت) پیش برود. هم‌چنین با افزودن O_2 تعادل در جهت مصرف این ماده (رفت) پیش میرود. در تعادل اولیه، ۴ مول گاز SO_2 ، در ظرف وجود دارد و در تعادل نهایی، شمار مول‌های گاز SO_2 برابر است با:



بنابراین در طی جابجایی تعادل، ۲ مول گاز SO_2 تولید شده است؛ پس می‌توان گفت که جابجایی تعادل، ۱ مول گاز O_2 تولید و شمار مول‌های این ماده در ظرف به ۲ مول میرسد و ۲ مول گاز SO_2 مصرف می‌شود و شمار مول‌های این ماده به X میرسد. حال در تعادل جدید، ابتداءً غلظت تعادلی مواد را محاسبه و سپس مقدار X را محاسبه می‌کنیم:



$$\rightarrow K = \frac{(1/5)^2 \times 0.5}{(X)^2} \rightarrow \frac{(1/5)^2 \times 0.5}{(X)^2} \rightarrow \frac{X}{4} = 0.5\text{ mol.L}^{-1} \rightarrow X = 6\text{ mol}$$

۴ مول گاز SO_2 در ابتداء در تعادل اول وجود داشت که با جابجا شدن تعادل، ۲ مول گاز SO_2 مصرف می‌شود پس از ۶ مول SO_2 تعادل نهایی، ۲ مول از قبل وجود داشته و ۴ مول SO_2 اضافه شده است که جرم آن برابر است با:

(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۷))

«۷۷- گزینهٔ ۲»

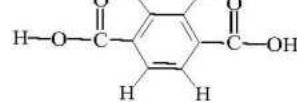
فقط عبارت «ب» نادرست است.

آمونیاک 28 درصد مولی از محلول را در روش هایر تشکیل می‌دهد.

(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ و ۱۰۷))

«۷۸- گزینهٔ ۴»

پلیمر PET از ترفالیک‌اسید



و اتیلن گلیکول تولید می‌شود (HO-CH₂-CH₂-OH) که اسید سازنده آن C₈H₆O₄ می‌باشد و تعداد ۲۳ پیوند کووالنسی دارد.

(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۹))

(عبدالرضا رازفواه)

«۷۹- گزینهٔ ۳»

عبارت‌های «آ»، «ب» و «ت» نادرست هستند پرسی عبارت‌ها: عبارت «آ»: گاز اتن در اثر واکنش با محلول آبی و رقیق پتانسیم پرمنگات به اتیلن گلیکول تبدیل می‌شود و هر اتم کربن یک درجه اکسایش می‌باید



عبارت «ب»: با افزایش دما، شرایط برای تولید ترفالیک‌اسید تأمین می‌شود اما به دلیل زیاد بودن انرژی فعال‌سازی واکنش، هم‌چنان بازده واکنش مطلوب نخواهد بود.

عبارت «ب»: از اکسایش پارازایلن در مجاورت پتانسیم پرمنگات، اتم‌های کربن حلقهٔ بنزن بدون تغییر مانده اما هر گروه متیل CH_3 درجه اکسایش می‌باید. از این‌رو در مجموع 12 درجه اکسایش خواهد یافت.

عبارت «ت»: پس از شستشو و تمیز کردن مواد پلاستیکی با سه روش می‌توان آن‌ها را بازیافت کرد.

۱- ذوب کردن

۲- خرد کردن به تکه‌های کوچک (برک)

۳- تبدیل به مونومرهای سازنده یا مواد اولیه مغاید و ارزشمند.

(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۷))

(مسین تاحدی‌تاری)

«۸۰- گزینهٔ ۱»

موارد «آ»، «ب» و «ت» درست و «ب» نادرست است.

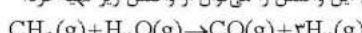
بررسی موارد:

مورد «آ»: مواد واکنش‌دهنده برای این واکنش در دسترس نیستند، از این‌رو نخست باید آن‌ها را تولید و سپس به متابول تبدیل کرد.

مورد «ب»: عدد اکسایش هیدروژن از «صفر» به $+1$ «افزایش می‌باید، بنابراین هیدروژن ضمن انجام این واکنش اکسایش یافته و نقش کاهنده را دارد.

مورد «ب»: عدد اکسایش اتم کربن از $+2$ به -2 می‌رسد، بنابراین چهار واحد تغییر می‌کند.

مورد «ت»: واکنش‌دهنده‌های این واکنش را می‌توان از واکنش زیر تهیه کرد:

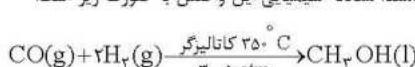


(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۷))

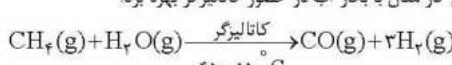
(مسن رهمنی کوکنده)

«۸۱- گزینهٔ ۳»

در صنعت گاز کربن مونوکسید را با گاز هیدروژن در شرایط مناسب و در حضور کاتالیزگر واکنش می‌دهند. معادله شیمیایی این واکنش به صورت زیر است:



مواد واکنش‌دهنده برای این واکنش در دسترس نیستند از این‌رو نخست باید آن‌ها را تولید و سپس به متابول تبدیل کرد. برای تهیه گازهای کربن مونوکسید و هیدروژن می‌توان از واکنش گاز ستان با بخار آب در حضور کاتالیزگر بهره برد.



(شیوهٔ راهی به سوی آندره‌ای روشن(تر) (شیوهٔ سه، صفحه‌های ۱۰۵ تا ۱۰۹))



۱ - کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

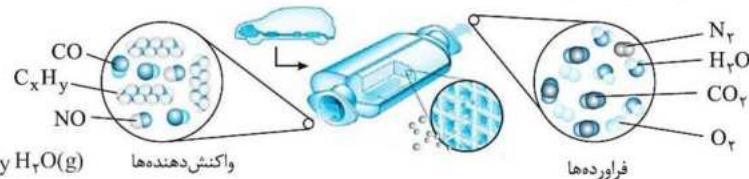
- ۱) هواي آلوده بوی بدی داشته و به فرایند فرسودگی ساختمانها و پوسیدگی خودروها سرعت می‌بخشد.
- ۲) در مبدل کاتالیستی، با کمک انواعی از فلزهای انرژی فعال‌سازی برخی از واکنش‌های شیمیایی کاهش می‌یابد.
- ۳) در روش‌های گوناگون طیف‌سنجی، از برهمنکش میان پرتوهای الکترومغناطیسی و مواد مختلف استفاده می‌شود.
- ۴) همه اکسیدهای نافلزی موجود در هواي آلوده، با انحلال در آب محلولی ایجاد می‌کنند که کاغذ pH در آن قرمز می‌شود.

پاسخ: گزینه ۴ (متوجه - مفهومی - ۱۲۴)

برخی از اکسیدهای نافلزی خارج شده از آگزوز خودروها مثل گازهای کربن مونوکسید و نیتروژن مونوکسید، طی انحلال در آب با مولکول‌های H_2O واکنش نداده و به همین خاطر، تغییری در غلظت یون هیدروژن و pH محلول ایجاد نمی‌کنند. به عبارت دیگر، این دسته از اکسیدهای نافلزی از جمله اسیدهای آرنیوس به شمار نمی‌رودند. در نقطه مقابل، برخی از اکسیدهای نافلزی تولید شده در موتور خودروها از جمله گاز کربن دی‌اکسید، با آب واکنش داده و محلول‌هایی با خاصیت اسیدی را ایجاد می‌کنند.

بررسی سایر عبارت‌ها:

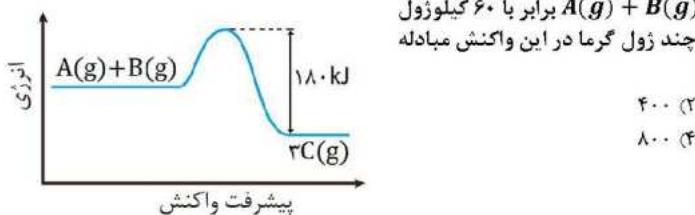
- ۱) به دلیل وجود آلاینده‌های مختلف، هواي آلوده بوی بدی دارد، چهاره‌ی شهر را زشت می‌کند، فرسودگی ساختمانها و پوسیدگی خودروها را سرعت می‌بخشد و سبب ایجاد و تشدید انواع بیماری‌های تنفسی از جمله برونشیت، آسم، سرطان ریه و حتی مرگ می‌شود.
- ۲) مبدل‌های کاتالیستی، در مسیر آگزوز خودروها قرار می‌گیرند. با کمک عنصر فلزی پلاتین، پالادیوم و روデیم موجود در این مبدل‌ها، انرژی فعال‌سازی برخی از واکنش‌های شیمیایی که منجر به حذف آلاینده‌های حاصل از حرکت خودروها می‌شوند، کاهش می‌یابد. تصویر زیر، نمایی از این مبدل‌ها و واکنش‌های انجام شده در آن‌ها را نشان می‌دهد:



- ۳) در روش‌های گوناگون طیف‌سنجی، از برهمنکش میان پرتوهای الکترومغناطیسی مختلف با مواد گوناگون استفاده می‌شود. به عنوان مثال، در روش طیف‌سنجی فروسرخ از برهمنکش پرتوهای فروسرخ (پرتوهای با طول موج بلندتر از ۷۰۰ نانومتر) با مواد مختلف استفاده شده و طی این فرایند، غلظت مواد یا نوع گروه‌های عاملی موجود در برخی مواد تشخیص داده می‌شود.

گروه آموزشی ماز

- ۲ - با توجه به نمودار مقابل، اگر انرژی فعال‌سازی واکنش $A(g) + B(g) \rightarrow 2C(g)$ برابر با ۶۰ کیلوژول باشد، به ازای تولید شدن ۲۲۴ میلی‌لیتر فراورده در شرایط STP. چند ژول گرمای در این واکنش مبادله می‌شود؟



پاسخ: گزینه ۲ (آسان - مساله - ۱۲۴)

برای آغاز هر واکنش شیمیایی، مقدار معینی از انرژی لازم است که به آن انرژی فعال‌سازی واکنش می‌گویند. انرژی فعال‌سازی واکنش با نماد Ea نشان داده می‌شود. یکی از روش‌های تأمین این انرژی، گرمای دادن به واکنش دهنده‌ها است. جالب اینکه واکنش‌های شیمیایی صرف نظر از اینکه گرماده یا گرمگیر باشند، برای آغاز شدن به انرژی نیاز دارند. تغییر آنتالپی یک واکنش شیمیایی، برابر با تفاضل انرژی فعال‌سازی واکنش در جهت رفت از انرژی فعال‌سازی واکنش در جهت برگشت است. در قدم اول، باید تغییر آنتالپی واکنش با این نظر را محاسبه کنیم.

$$\Delta H = 60 - 180 = -120 \text{ kJ}$$

با توجه به مقدار تغییر آنتالپی واکنش، مقدار گرمای مبادله شده را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ kJ} = 224 \text{ mL C} \times \frac{1 \text{ L C}}{1000 \text{ mL C}} \times \frac{1 \text{ mol C}}{22/4 \text{ L C}} \times \frac{120 \text{ kJ}}{3 \text{ mol C}} \sim 400 \text{ J}$$

هرچه انرژی فعال‌سازی واکنشی بیشتر باشد، سرعت آن واکنش کمتر است. به عنوان مثال، چون انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن فسفر سفید کمتر از انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن گاز هیدروژن است، یک نمونه از این ماده برخلاف گاز هیدروژن در دمای اتاق می‌سوزد.

۳- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- ۱) تولید و افزودن کودهای شیمیایی مناسب به خاک، یکی از راههای افزایش بهرهوری در کشاورزی است.
- ۲) در واکنش‌های برگشت‌پذیر، از ابتدای کار تا زمان برقراری تعادل، سرعت واکنش برگشت افزایش پیدا می‌کند.
- ۳) فراوان ترین گاز سازنده هواکره از ذرات ناقطبی ساخته شده و به طور مستقیم توسط گیاهان قابل جذب نیست.
- ۴) یکای ثابت تعادل واکنش تولید گاز آمونیاک با استفاده از گازهای هیدروژن و نیتروژن، معادل با $mol^{-2} \cdot L^{-2}$ است.

پاسخ: گزینه ۴ (آسان - مفهومی - ۱۲۵۶)

یکای ثابت تعادل برای واکنش‌های مختلف، متفاوت از پکدیگر است و به تفاوت میان شمار مول‌های گازی و محلول موجود در دو طرف واکنش بستگی دارد.

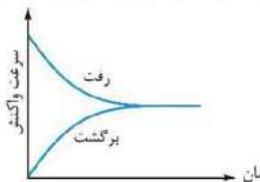
در این رابطه، داریم: تعداد مول‌های گازی و محلول در سمت چپ واکنش-تعداد مول‌های گازی و محلول در سمت راست واکنش $\Delta n = K (mol \cdot L^{-1})^{\Delta n}$

با توجه به توضیحات داده شده، یکای ثابت تعادل واکنش $2NH_3(g) + N_2(g) \rightleftharpoons 2NH_2(g) + 3H_2(g)$ معادل با $L^{-2} \cdot mol^{-2}$ است.

 نیتروژن واکنش‌پذیر ناچیزی دارد و در دمای اتاق با گاز هیدروژن حتی در حضور کاتالیزگر یا جرقه واکنش نمی‌دهد؛ بنابراین از واکنش گازهای نیتروژن و هیدروژن در دما و شرایط اتاق نمی‌توانیم برای تولید آمونیاک استفاده کنیم. از طرف دیگر، واکنش میان گازهای نیتروژن و هیدروژن برگشت‌پذیر است و به صورت تعادل اتحام می‌شود؛ پس کل گازهای نیتروژن و هیدروژن وارد شده به محظوظ واکنش، به فراورده تبدیل نمی‌شوند. هابر به دنبال شرایطی بود که در آن، واکنش دهنده‌ها تا حد ممکن به فراوردها تبدیل شوند و واکنش به میزان بیشتری پیشرفت کند. هابر واکنش میان گازهای نیتروژن و هیدروژن را بارها و بارها در شرایط گوناگون انجام داد تا سرانجام موفق به یافتن شرایط بهینه انجام‌شدن این واکنش شد.

بررسی سایر عبارت‌ها:

- ۱) بهترین راه حل برای تامین غذای مردم جهان، افزایش بهرهوری در تولید فراورده‌های کشاورزی است. در این راستا، شناسایی، تولید و افزودن کودهای شیمیایی مناسب به خاک راهنمای خواهد بود. یکی از این کودها، آمونیاک است که به طور مستقیم به خاک تزریق می‌شود. اوره نیز نوع دیگری از کودهای شیمیایی است که نیتروژن را در اختیار گیاهان قرار می‌دهد.
- ۲) در واکنش‌های برگشت‌پذیر، از ابتدای کار تا زمان برقراری تعادل، به تدریج غلظت فراورده‌های واکنش کلی (واکنش دهنده‌ها) مورد نیاز برای انجام شدن واکنش برگشت افزایش یافته و بر این اساس، سرعت واکنش برگشت نیز در این واکنش‌ها به مرور افزایش پیدا می‌کند. سرانجام با برابر شدن سرعت واکنش‌های رفت و برگشت، تعادل برقرار می‌شود. نمودار زیر روند تغییر سرعت واکنش‌های رفت و برگشت را نشان می‌دهد:



- ۳) یکی از عناصر مورد نیاز گیاهان برای رشد، نیتروژن است. هر چند که در حدود ۰.۸٪ از حجم هوا توسط گاز نیتروژن تشکیل شده است، اما گیاهان نمی‌توانند این عنصر ضروری برای رشد خود را به طور مستقیم از هوا جذب کنند. به همین خاطر، نیتروژن را باید در قالب ترکیبات نیتروژن دار از جمله آمونیاک و اوره به خاک افزود. به عنوان مثال، در برخی از کشورها برای افزایش بازده تولید فراورده‌های کشاورزی، آمونیاک مایع را به عنوان کود شیمیایی به طور مستقیم به خاک تزریق می‌کنند. تصویر زیر، روند مبالغه گازهای مختلف را بین هواکره و زیستکره نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، نیتروژن مورد نیاز گیاهان توسط باکتری‌های موجود در خاک جذب و ثبیت خواهد شد.

گروه آموزشی ماز

۴- چه تعداد از عبارت‌های داده شده درست هستند؟

- آ) گیاهان برای رشد افزون بر گاز CO_2 و آب، به برخی از عناصر نیز نیاز دارند که همه آن‌ها متعلق به دسته p هستند.
- ب) از تغییر فشار سامانه می‌توان برای افزایش پیشرفت واکنش $AgCl(s) \rightleftharpoons Ag^+(aq) + Cl^-(aq)$ استفاده کرد.
- پ) افزایش حجم در یک تعادل گازی با $K = 4 \times 10^{-5} mol^{-1} \cdot L^{-2}$ موجب جابه‌جایی این تعادل در جهت رفت می‌شود.
- ت) در تعادل $(g) \rightleftharpoons CaO(s) + SO_2(g)$ با خروج گاز SO_2 از ظرف، جرم CaO تولید شده افزایش می‌یابد.

عبارت‌های (پ) و (ت) درست هستند.

بررسی چهار عبارت:

(آ) گیاهان برای رشد به گاز CO_2 . آب و برخی از انواع عناصر مختلف نیاز دارند. یکی از عناصر مورد نیاز گیاهان برای رشد، نیتروژن است. هر چند که در حدود ۸۰٪ از حجم هوا توسط گاز نیتروژن تشکیل شده است، اما گیاهان نمی‌توانند این عنصر ضروری برای رشد خود را به صور مستقیم از هوا جذب کنند. بجز نیتروژن، گیاهان برای رشد خود به عناصر دیگری از جمله گوگرد، فسفر و پتاسیم نیز نیاز دارند. برخی از این عناصر از جمله پتاسیم، متعلق به دسته p جدول دوره‌ای نیستند.

(ب) تغییر فشار، فقط بر تعادل‌هایی تاثیر دارد که حداقل یک جزو گازی در میان مواد واکنش‌دهنده یا فراورده آن‌ها وجود داشته باشد و علاوه بر آن، شمار مول‌های گازی در دو سمت معادله آن‌ها برابر نباشد. چون در تعادل مورد نظر هیچ ماده‌ی گازی وجود ندارد، از تغییر فشار نمی‌توان برای جابه‌جایی این تعادل استفاده کرد.

(پ) در تعادلی با $K = \dots \cdot 4 mol \cdot L^{-1}$. با توجه به مقیاس(یک) ثابت تعادل، شمار مول‌های گازی فراورده‌ها بیشتر از واکنش‌دهنده‌ها است. به عبارت دیگر، می‌توان گفت در سمت راست این واکنش، مجموع ضرایب مواد گازی به اندازه یک واحد بیشتر از سمت چپ خواهد بود. در این حالت، با افزایش حجم ظرف، تعادل در چهت رفت جایه‌جا می‌شود.

(ت) تعادل برقرار شده به صورت $CaSO_4(s) + SO_2(g) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$ است. با خارج کردن گاز CO_2 از ظرف، تعادل به سمت رفت (به سمت تولید گاز گوگرد تری‌اکسید) جابه‌جا شده و جرم کلسیم اکسید موجود در ظرف افزایش می‌یابد.

www.biomaze.ir

- ۵- مقدار ۳۸۶ گرم کلسیم کربنات را وارد یک ظرف ۲ لیتری می‌کنیم تا تعادل $CaCO_3(s) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$ برقرار شود. اگر در حالت تعادل مجموع جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش برآید با ۲۲۰ گرم باشد، مقدار ثابت تعادل این واکنش چقدر بوده و درصد جرمی کلسیم اکسید در بین مواد جامد موجود در ظرف برابر با چند درصد می‌شود؟

$$(Ca = 40, O = 16, C = 12 : g \cdot mol^{-1})$$

۵۲/۵ - ۰/۷۵ (۴)

۵۲/۵ - ۱/۵ (۳)

۲۶/۲۵ - ۰/۷۵ (۲)

۲۶/۲۵ - ۱/۵ (۱)

کاهش جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش، بخاطر تولید شدن گاز کربن دی‌اکسید در این ظرف است. بر این اساس، می‌توان گفت از ابتدای کار تا لحظه‌ی برقرار شدن تعادل، ۶۶ گرم گاز کربن دی‌اکسید تولید شده است: چراکه جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه ۶۶ گرم کاهش پیدا کرده است. ابتدا غلظت این گاز را محاسبه کرده و در قدم بعد، مقدار ثابت تعادل واکنش را بدست می‌وریم.

$$\text{?mol } CO_2 = 66 \text{ g } CO_2 \times \frac{1 \text{ mol } CO_2}{44 \text{ g } CO_2} = 1/5 \text{ mol } CO_2 \implies [CO_2] = \frac{\text{مول } CO_2}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1/5 \text{ mol } CO_2}{2L} = \cdot /75 \text{ mol} \cdot L^{-1}$$

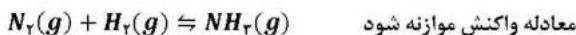
$$K = [CO_2] = \cdot /75 \text{ mol} \cdot L^{-1}$$

طی این فرایند، $1/5$ مول گاز کربن دی‌اکسید تولید شده است، پس مقدار کلسیم اکسید تولید شده نیز برابر با $1/5$ مول (معادل با ۸۴ گرم کلسیم اکسید) خواهد بود. بر این اساس، داریم:

$$\frac{\text{جرم کلسیم اکسید}}{\text{جرم نهایی مخلوط}} = \frac{84}{32} \times 100 = 26/25 \times 100 = \text{درصد جرمی کلسیم اکسید}$$

گروه آموزشی ماز

- ۶- نمونه‌ای از گاز N_2 که شامل $10^{22} \times 1/806$ مولکول می‌شود را به همراه ۶ گرم H_2 را وارد یک ظرف سریسته ۳ لیتری می‌کنیم تا تعادل مربوط به تولید گاز آمونیاک برقرار شود. اگر در حالت تعادل 10^{20} از حجم مخلوط تعادلی از آمونیاک تشکیل شده باشد، مقدار ثابت تعادل این واکنش در دمای مورد نظر بر حسب $mol^{-2} \cdot L^2$ کدام است؟ ($N = 14, H = 1 : g \cdot mol^{-1}$)



تعادله واکنش موازن شود

۱۶/۱۵ (۴)

۴/۳ (۳)

۳/۴ (۲)

۱۵/۱۶ (۱)

معادله واکنش انجام شده به صورت $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ است. با توجه به واکنش تولید آمونیاک، اگر $2x$ مول NH_3 تولید شود، مقدار N_2 و H_2 در حالت تعادل برابر خواهد بود با:

$$\frac{1/806 \times 10^{22}}{6/2 \times 10^{23}} - x = (3 - x) \text{ mol}$$

$$\text{مقدار مول } H_2 \text{ در تعادل} = \frac{6}{2} - 3x = (3 - 3x) \text{ mol}$$

از طرفی درصد حجمی یک گاز در یک مخلوط گازی برابر است با:

$$\frac{\text{حجم گاز}}{\text{حجم کل}} \times 100 = \text{درصد حجمی گاز}$$

با توجه به قانون آووگادرو $\frac{V_1}{V_2} = \frac{n_1}{n_2}$ ، درصد حجمی هر گاز معادل با درصد مولی آن گاز در مخلوط خواهد بود. بر این اساس، در رابطه با درصد حجمی گازهای موجود در مخزن می‌توان نوشت:

$$\begin{aligned} \frac{n_{NH_3}}{n_{NH_3} + n_{N_2} + n_{H_2}} \times 100 &\Rightarrow 20 = \frac{2x}{2x + (3 - x) + (3 - 2x)} \times 100 \\ \Rightarrow \cdot / 2 \times [2x + (3 - x) + (3 - 2x)] &= 2x \Rightarrow 1/2 = \cdot / 4x + 2x \Rightarrow x = \frac{1/2}{2/4} = \cdot / 5 \text{ mol} \end{aligned}$$

در نتیجه ثابت تعادل این واکنش برابر است با:

$$K = \frac{(2x)^2}{(3-x)(3-2x)^2} \times \left(\frac{1}{V}\right)^{2-4} = \frac{1^2}{2/5 \times 3^2 \times 5^3 \times 10^{-2}} = \frac{1^2}{15} \text{ mol}^{-2} \cdot L^2$$

توجه داریم که برای محاسبه ثابت تعادل واکنش، می‌توانستیم ابتدا غلظت هر ماده را محاسبه کرده و اعداد حاصل را در رابطه K قرار بدیم.

* در صنعت گشاورزی، به منظور فراهم‌ساختن نیتروژن مورد نیاز برای رشد گیاهان، آمونیاک را به عنوان کود شیمیایی به طور مستقیم به گاز تزریق می‌کنند. این ترکیب شیمیایی براساس معادله $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$: $\Delta H = -92 \text{ kJ}$ است. غلظت گاز H_2S به تدریج افزایش پیدا می‌کند. این شرایطی بود که در آن بیشترین مقدار آمونیاک (پیشرفت بالای فرایند تولید آمونیاک)، در کوتاه‌ترین زمان ممکن تولید شود. او برای رسیدن به این هدف، دست به دامن عوامل مؤثر بر تعادلهای شیمیایی شد و با دستکاری هر یک از این عوامل، سعی در یافتن شرایط بهینه برای انجام‌شدن واکنش تولید آمونیاک کرد.

www.biomaze.ir

7 - کدامیک از مطالب زیر درست است؟

- (۱) در تعادل $N_2O_4(g) \rightleftharpoons N_2O_4(g)$ ، پس از افزودن N_2O_4 به سامانه، سرعت واکنش رفت به تدریج افزایش پیدا می‌کند.
- (۲) در دمای 25°C و فشار atm ، با ایجاد جرقه در مخلوطی از نیتروژن و هیدروژن، این گازها با یکدیگر واکنش می‌دهند.
- (۳) با افزودن آمونیاک به تعادل $NH_3HS(s) \rightleftharpoons H_2S(g) + NH_3(g)$ ، غلظت گاز H_2S به تدریج افزایش می‌پابد.
- (۴) با افزودن کاتالیزگر مناسب به سامانه یک واکنش تعادلی، مقدار ثابت تعادل آن واکنش افزایش پیدا خواهد کرد.

پاسخ: گزینه ۱ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۶)

با افزودن گاز N_2O_4 به سامانه تعادلی $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ ، واکنش در جهت برگشت (در جهتی که منجر به مصرف گاز N_2O_4 می‌شود) به پیش رانده می‌شود. با اجام شدن واکنش برگشت، غلظت گاز NO_2 به تدریج افزایش یافته و به همین خاطر، سرعت واکنش رفت نیز به تدریج افزایش پیدا می‌کند. در نهایت مجدد سرعت واکنش‌های رفت و برگشت برابر شده و تعادل برقرار می‌شود.

بررسی سایر گزینه‌ها:

(۲) در دمای اتاق، با ایجاد جرقه در مخلوطی از گازهای نیتروژن و هیدروژن، انرژی فعال‌سازی (E_a) واکنش تامین نشده و این گازها با یکدیگر واکنش نمی‌دهند. به عبارت دیگر، می‌توان گفت نیتروژن واکنش پذیری ناچیزی دارد و در دمای اتاق با گاز هیدروژن حتی در حضور کاتالیزگر یا جرقه واکنش نمی‌دهد؛ بنابراین از واکنش گازهای هیدروژن و نیتروژن در دما و شرایط اتاق نمی‌توانیم برای تولید آمونیاک استفاده کنیم.

(۳) براساس اصل لوشاتلیه، در صورت افزایش غلظت یکی از گونه‌های شرکت‌کننده در یک تعادل شیمیایی، تعادل در جهتی پیش می‌رود که تا حد امکان مقداری از آن ماده را مصرف کند و سامانه مجدداً به حالت تعادل برسد. در نقطه مقابل، در صورت کاهش غلظت یکی از گونه‌های شرکت‌کننده در یک تعادل شیمیایی، تعادل در جهتی پیش می‌رود که تا حد امکان مقداری از آن ماده را تولید کند و سامانه مجدداً به حالت تعادل برسد. با افزودن آمونیاک به سامانه تعادلی $NH_3(g) + NH_3HS(s) \rightleftharpoons H_2S(g) + NH_3(g)$ ، این تعادل در جهت برگشت (در جهت مصرف گاز آمونیاک) جابه‌جا شده و غلظت گاز H_2S در ظرف واکنش به تدریج کاهش می‌پابد.

(۴) با افزودن کاتالیزگر مناسب به مخلوط واکنش، سرعت اجام‌شدن آن واکنش شیمیایی افزایش پیدا می‌کند. به عنوان مثال، محلول هیدروژن پراکسید در دمای اتاق و بدون حضور کاتالیزگر، به کندی تجزیه شده و گاز اکسیژن تولید می‌کند؛ در حالی که با افزودن چند قطره محلول پتابسیم پیدید به سامانه واکنش، سرعت کلی واکنش و سرعت تولید گاز اکسیژن به مقدار زیادی افزایش پیدا می‌کند. در سایر واکنش‌های شیمیایی نیز همانند واکنش تجزیه هیدروژن پراکسید، با افزودن کاتالیزگر به مخلوط واکنش، سرعت مصرف واکنش‌دهنده‌ها و سرعت تولید فراورده‌ها افزایش پیدا می‌کند. هرچند که کاتالیزگر سرعت برقرار شدن تعادل را بیشتر کرده و مدت زمان مورد نیاز را کاهش می‌دهد، اما توجه داریم که افزودن کاتالیزگر به سامانه‌ی واکنش، تاثیری در مقدار ثابت تعادل و مقدار نهایی فراورده تولید شده ندارد.

گروه آموزش ماز

8- در شرایط مشخص، 0.2 مول از هر یک از گازهای NO_2 و O_2 در یک ظرف سریسته 2 لیتری با هم مخلوط عیشوند تا تعادل شیمیایی:

$$NO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons NO(g) + O_2(g); K = 4$$
 چقدر است؟ (گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید: g.mol^{-1})

۷۵ - ۶/۴ (۴)

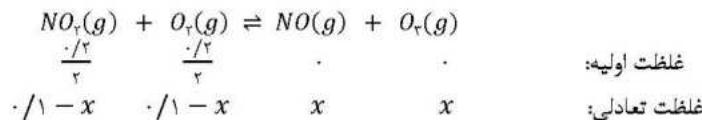
۶۶/۶ - ۶/۴ (۳)

۷۵ - ۳/۲ (۲)

۶۶/۶ - ۳/۲ (۱)

پاسخ: گزینه ۳ (سخت - مساله - ۱۲۴)

تغییر غلظت گونه‌ها در حالت تعادل به صورت زیر است:



در نتیجه رابطه ثابت تعادل این واکنش به صورت زیر است:

$$K = \frac{[NO][O_2]}{[NO_2][O_2]} = \frac{x^2}{(1-x)^2} = 4 \Rightarrow x^2 = 4 \times (1 - 1/2x + x^2) \Rightarrow x^2 = 1/4 - 1/2x + 4x^2 \Rightarrow 3x^2 - 1/2x + 1/4 = 0$$

البته، برای بدست آوردن مقدار x در معادله بالا، می‌توانستیم همان ابتدا از دو طرف معادله $4 = \frac{x^2}{(1-x)^2}$ جذر بگیریم و ادامه مراحل را پیش ببریم. در قدم بعد، معادله ایجاد شده را حل می‌کنیم:

$$x = \frac{1/8 \pm \sqrt{(1/8)^2 - 4 \times 3 \times (1/4)}}{2 \times 3} = \frac{1/8 \pm \sqrt{1/16}}{6} = \frac{1/8 \pm 1/4}{6} \Rightarrow \begin{cases} x_1 = 1/2 \\ x_2 = 1/4 \end{cases}$$

توجه داریم که مقدار x مورد قبول نیست زیرا در این حالت، مقادیر غلظت واکنش‌دهنده‌ها منفی می‌شود. بر این اساس، می‌توان گفت تنها مقدار مولفه قابل قبول در این معادله برابر با $\frac{1}{4}$ است. در ادامه جرم نیتروژن مونوکسید و بازده درصدی واکنش را بدست می‌آوریم:

$$\frac{1/4}{6} \times 2 \times 48 = 6/4 g \quad \text{جرم مولی گاز} \times \text{حجم ظرف} \times \text{غلظت} = \text{جرم اوزون}$$

$$\frac{NO_2 \text{ غلظت مصرف شده از } 1/4}{NO_2 \text{ غلظت اولیه}} \times 100 = \frac{1/15}{1/1} \times 100 = \frac{1}{15} \times 100 = \frac{100}{15} = \frac{20}{3} \approx 67\%$$

www.biomaze.ir

9- بازده واکنش تولید آمونیاک از گازهای نیتروژن و هیدروژن، در کدامیک از مخزن‌های زیر در مقایسه با سایر مخازن بیشتر است؟

مخزن	دما	مخزن
۶ مول گاز N_2 و 6 مول گاز H_2	240 K	A
۶ مول گاز N_2 و 6 مول گاز H_2	90°C	B
$1/5$ مول گاز N_2 و $4/5$ مول گاز H_2 و یک ورقه‌ی آهنی	240 K	C
$1/5$ مول گاز N_2 و $4/5$ مول گاز H_2 و یک ورقه‌ی آهنی	90°C	D

D (۴)

C (۳)

B (۲)

A (۱)

پاسخ: گزینه ۱ (آسان - مفهومی - ۱۲۴)

همانطور که می‌دانیم، وجود و یا عدم وجود کاتالیزگر، هیچ تاثیر بر میزان پیشرفت واکنش‌های تعادلی نداشته و هیچ تغییری در مقدار نهایی فراورده‌ی تولید شده ایجاد نمی‌کند. در واقع، افزودن کاتالیزگر (ورقه‌ی آهن) فقط سرعت برقراری تعادل Q را $2NH_3(g) + 2H_2(g) \rightleftharpoons N_2(g) + 6H_2(g)$ افزایش می‌دهد، اما تاثیری بر مقدار نهایی گاز آمونیاک تولید شده ندارد. بجز کاتالیزگر، پاید تاثیر دما و مقدار اولیه‌ی واکنش دهنده‌ها را نیز بررسی کنیم. چون واکنش تولید آمونیاک گرماده است، با افزایش دمای محیط واکنش، پیشرفت واکنش نیز کمتر می‌شود؛ پس می‌توان گفت پیشرفت واکنش در دمای 340 کلوین (معادل با دمای 67°C) بیشتر از میزان پیشرفت واکنش در دمای 90°C است.

در ظرف‌های A و B، مقدار 6 مول گاز N_2 و 6 مول گاز H_2 وارد 4 لیتر فضا شده‌اند؛ در حالی که در ظرف‌های C و D، مقدار $1/5$ مول گاز N_2 و $4/5$ مول گاز H_2 وارد 10 لیتر فضا شده‌اند. پس می‌توان گفت به طور کلی فشار گازها در ظرف‌های A و B بیشتر از دو ظرف دیگر است. از طرفی، فرایند هابر در فشارها بالاتر، با بازدهی بالاتری انجام می‌شود. با توجه به توضیحات داده شده، در ظرف A هم دما پایین‌تر است، هم فشار گازها بالاتر است؛ پس می‌توان گفت بازدهی واکنش تولید آمونیاک در این ظرف در مقایسه با سایر ظرف‌ها بیشتر می‌شود.

گروه آموزشی ماز

- ۱۰ - کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- ۱) در واکنش تعادلی $NiO(s) + CO(g) \rightleftharpoons Ni(s) + CO_2(g)$, تغییر فشار محیط تاثیری بر جابه‌جایی تعادل ندارد.
- ۲) با افزایش دما در تعادل $Q + HCOOH(aq) \rightleftharpoons HCOO^-(aq) + H^+(aq)$ مقدار pH محلول کمتر خواهد شد.
- ۳) اگر غلظت یک ماده در سامانه تعادلی کاهش یابد، تعادل در جهت تولید آن ماده تا حدی پیش می‌رود که به تعادل اولیه برسد.
- ۴) با ورود ۱ مول گاز N_2O_4 به ظرف ۱ لیتری، تعادل $2NO_2(g) \rightleftharpoons N_2O_4(g)$ با حضور ۱ مول NO_2 برقرار می‌شود.

پاسخ: گزینه ۳ (متوسط - مفهومی و مساله - ۱۲۰۴)

براساس اصل لوشاتلیه، در صورت افزایش غلظت یکی از گونه‌های شرکت‌کننده در یک تعادل شیمیایی، تعادل در جهتی پیش می‌رود که تا حد امکان مقداری از آن ماده را مصرف کند و سامانه مجدداً به حالت تعادل (یک تعادل جدید، نه تعادل اولیه) برسد. در نقطه مقابل، در صورت کاهش غلظت یکی از گونه‌های شرکت‌کننده در یک تعادل شیمیایی، تعادل در جهتی پیش می‌رود که تا حد امکان مقداری از آن ماده را تولید کند و سامانه مجدداً به حالت تعادل (یک تعادل جدید، نه تعادل اولیه) برسد. توجه داریم که در این جابه‌جایی، مقدار K ثابت باقی می‌ماند.

بررسی سایر گزینه‌ها:

- ۱) همانطور که گفتیم، برای آن که تغییر حجم بر جابه‌جایی یک تعادل شیمیایی مؤثر باشد، باید حداقل یکی از اجزای شرکت‌کننده در واکنش گازی شکل باشد و تعداد مول‌های گازی در دو طرف معادله واکنش نیز برابر نباشند. در واکنش $NiO(s) + CO(g) \rightleftharpoons Ni(s) + CO_2(g)$ تعداد مول‌های گازی در دو سمت معادله یکسان است، پس تغییر فشار بر جابه‌جایی این تعادل تاثیری ندارد.
- ۲) معادله تعادل مربوط به یونش فورمیک اسید به صورت $HCOO^-(aq) + H^+(aq) \rightleftharpoons HCOOH(aq)$ است. با افزایش دما، تعادل مورد نظر در جهت مصرف گرمای (در جهت رفت) جابه‌جا شده و غلظت یون‌های حاصل از یونش اسید در محلول افزایش پیدا می‌کند. با افزایش غلظت یون هیدروژن در محلول مورد نظر، pH این محلول به تدریج کاهش پیدا می‌کند.
- ۳) معادله واکنش تعادلی برقرار شده به صورت مقابل است:

$$N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g), K = 2$$

واکنش پس از ورود ۱ مول N_2O_4 به ظرف ۱ لیتری آغاز شده است. پس غلظت اولیه این گاز برابر با ۱ مول بر لیتر می‌شود. برای برقرار شدن تعادل، مقداری از گاز N_2O_4 تجزیه می‌شود. جدول زیر، روند تغییرات غلظت این گاز را نشان می‌دهد:

	$N_2O_4(g)$	\rightleftharpoons	$2NO_2(g)$
غلظت اولیه	۱	=	۰
تغییر غلظت	$-x$	=	$+2x$
غلظت در تعادل برقرار شده	$1-x$	=	$2x$

در رابطه با تعادل برقرار شده، داریم:

$$K = \frac{[NO_2]^2}{[N_2O_4]} = 2 = \frac{(2x)^2}{(1-x)} \Rightarrow 4x^2 = 2 - 2x \Rightarrow 4x^2 + 2x - 2 = 0 \Rightarrow x = \begin{cases} -1 \\ 0.5 \end{cases}$$

در معادله درجه دوم $4x^2 + 2x - 2 = 0$ ، مقدار دلتا برابر با 36 بدست می‌آید، پس مقدار ریشه‌های معادله برابر با -1 و 0.5 می‌شوند. توجه داریم که در حالت $-1 = x$ مقدار غلظت گاز N_2O_4 در حالت تعادل برابر با 2 مولار و غلظت گاز NO_2 نیز معادل با -2 مولار بدست می‌آید و مشخص است که چنین حالتی غیرمنطقی و غیرقابل قبول است. با توجه به مقدار مولقه x ، غلظت تعادلی گاز قهوه‌ای رنگ NO_2 در ظرف واکنش برابر با 1 مول بر لیتر می‌شود.

اگر یک معادله درجه دوم به صورت $ax^2 + bx + c = 0$ داشته باشیم، مقدار دلتا در این معادله و مقدار ریشه‌های معادله با استفاده از روابط ریاضی زیر بدست می‌آید:

$$\Delta = b^2 - 4ac$$

$$x_1, x_2 = \frac{-b \pm \sqrt{\Delta}}{2a}$$

اگر در یک معادله درجه دوم، $a + b + c = 0$ باشد، مقدار ریشه‌های معادله برابر با $\frac{a}{2}$ می‌شود. در چنین حالتی دیگر نیاز به محاسبه دلتا نداریم. به طریق مشابه، اگر در یک معادله درجه دوم، $a - b + c = 0$ باشد، مقدار ریشه‌های معادله برابر با $-\frac{c}{a}$ می‌شود. برای حل معادله این سوال، می‌توانستیم از این رابطه استفاده کنیم.

- ۱۱ - مقدار ۱۲۸ گرم گاز SO_2 را وارد ظرفی به حجم ۴ لیتر می‌کنیم تا تعادل $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ برقرار شود. اگر در لحظه برقراری تعادل فقط ۲۰٪ از گاز گوگرد تری اکسید در ظرف باقی مانده باشد، غلظت O_2 در حالت تعادل بر حسب مول بر لیتر چقدر بوده و ثابت تعادل این واکنش کدام است؟ ($S = 32$, $O = 16$: $g \cdot mol^{-1}$)

$$\frac{2}{56} mol \cdot L^{-1} = \dots / ۳۲ \quad (۱)$$

$$\frac{2}{56} mol \cdot L^{-1} = \dots / ۱۶ \quad (۲)$$

$$\frac{5}{12} mol \cdot L^{-1} = \dots / ۳۲ \quad (۳)$$

$$\frac{5}{12} mol \cdot L^{-1} = \dots / ۱۶ \quad (۴)$$

در ابتدای این فرایند، $\frac{1}{16}$ مول گاز سوگرد تری اکسید وارد ظرف واکنش شده است. از آنجا که 80 درصد SO_2 تجزیه شده و 20% از آن در ظرف باقی مانده است، بنابراین داریم:

$$\text{بر این اساس، در طول واکنش } \frac{1}{16} \times \frac{80}{100} = \frac{1}{28} \text{ mol}$$

بر این اساس، در طول واکنش $1/28$ مول گاز SO_2 تجزیه شده و به ترتیب $1/28$ مول گاز SO_2 و $1/28$ مول گاز اکسیژن تولید شده است. با توجه به توضیحات داده شده، غلظت‌های تعادلی مواد موجود در ظرف واکنش برابر است با:

$$[SO_2] = \frac{\text{مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1/28 - 1/28}{4} = 0.1 \text{ mol.L}^{-1}$$

$$[SO_2] = \frac{\text{مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1/28}{4} = 0.025 \text{ mol.L}^{-1}$$

$$[O_2] = \frac{\text{مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1/28}{4} = 0.025 \text{ mol.L}^{-1}$$

در نهایت ثابت تعادل واکنش را محاسبه می‌کنیم:

$$K = \frac{[SO_2]^2 [O_2]}{[SO_2]^3} = \frac{(0.025)^2 \times 0.025}{(0.025)^3} = \frac{(10^{-4} \times 10^{-4}) \times (10^{-4} \times 10^{-4})}{(10^{-4} \times 10^{-4})^3} = 10^{-12} = 2/56 \text{ mol.L}^{-1}$$

با توجه به محاسبات بالا، ثابت تعادل این واکنش برابر با $2/56$ مول بر لیتر است.

گروه آموزشی ماز

- تعادل $N_2O_4(g) \rightleftharpoons N_2O_4(g)$ ، $K = 8 \text{ L.mol}^{-1}$ با حضور $5/299$ گرم گاز NO_2 به ظرف سربسته برقرار شده است. پس از وارد کردن 299 گرم گاز NO_2 به ظرف واکنش و برقراری مجدد تعادل، مجموعاً چند مولکول گازی در ظرف واکنش وجود خواهد داشت؟

$$(O = 16 \text{ و } N = 14 : g.mol^{-1})$$

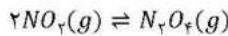
$$4/816 \times 10^{-22} \quad (4)$$

$$2/0.1 \times 10^{-22} \quad (3)$$

$$2/40.8 \times 10^{-22} \quad (2)$$

$$2/612 \times 10^{-22} \quad (1)$$

معادله واکنش تعادلی انجام شده به صورت مقابل است:



حجم ظرف واکنش را برابر با V لیتر در نظر گرفته و بر این اساس، در قدم اول غلظت تعادلی گازها را در ظرف اولیه محاسبه می‌کنیم:

$$[NO_2] = \frac{\text{مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{0.5}{V} \text{ mol.L}^{-1}$$

$$[N_2O_4] = \frac{\text{مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1}{V} \text{ mol.L}^{-1}$$

بر این اساس، حجم ظرف واکنش مورد نظر را در شرایط داده شده محاسبه می‌کنیم:

$$K = \frac{[N_2O_4]}{[NO_2]^2} = \frac{\frac{1}{V}}{\left(\frac{0.5}{V}\right)^2} = 8 \text{ L.mol}^{-1} \implies V = 2L$$

با توجه به حجم ظرف واکنش، غلظت اولیه گازهای NO_2 و N_2O_4 به ترتیب برابر با $25/100$ و $5/100$ مول بر لیتر بوده است. در قدم بعد، مقدار مول گاز NO_2 وارد شده به ظرف واکنش را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ mol } NO_2 = 299 \text{ g } NO_2 \times \frac{1 \text{ mol } NO_2}{46 \text{ g } NO_2} = 6/5 \text{ mol}$$

حجم ظرف واکنش برابر با 2 لیتر است، پس با افزودن $6/5$ مول گاز NO_2 به ظرف واکنش، غلظت این گاز به اندازه $2/25 = 6/5$ مول بر لیتر افزایش پیدا می‌کند. غلظت اولیه تعادلی این گاز برابر با $25/100$ مول بر لیتر بوده پس در لحظه اعمال تغییر، غلظت این گاز برابر با $3/5$ مول بر لیتر می‌شود. با افزودن گاز NO_2 به ظرف واکنش، تعادل در جهت رفت جایه‌جا خواهد بود. بر این اساس، می‌توان جدول زیر را در رابطه با این واکنش رسم کرد:

	$2NO_2(g)$	$\rightleftharpoons N_2O_4(g)$
غلظت در تعادل اولیه	$0/25$	$0/5$
مقدار غلظت اضافه شده	$+3/25$	$-$
تغییر غلظت تا برقراری تعادل جدید	$-2x$	$+x$
غلظت در تعادل جدید	$3/5 - 2x$	$0/5 + x$

می دانیم که با افزودن یا حذف کردن مواد، تغییری در مقدار ثابت تعادل ایجاد نمی شود. بر این اساس، با توجه به مقدار ثابت تعادل این واکنش که برابر با 8 لیتر بر مول است، مقدار x را محاسبه می کنیم:

$$K = \frac{[N_2O_4]}{[NO_2]^2} \Rightarrow 8 = \frac{x/5 + x}{(3/5 - 2x)^2} \Rightarrow x/5 + x = 8 \times (4x^2 - 7x + 12/25) \Rightarrow 32x^2 - 112x + 96/5 = 0 \Rightarrow$$

$$x = \begin{cases} 2/0.3 \\ 1/5 \end{cases}$$

توجه داریم که مقدار x در معادله بالا هرگز نمی تواند بزرگتر از $1/75$ شود، چون در این صورت مقدار گاز NO_2 در تعادل جدید برقرار شده منفی می شود که این مقدار غیر قابل قبول است. با توجه به محاسبات انجام شده، جدول مربوط به تغییر غلظت گونه های شرکت کننده در واکنش به صورت زیر می شود:

	$2NO_2(g)$	\rightleftharpoons	$N_2O_4(g)$	مجموع
غلظت در تعادل اولیه	$0/25$		$0/5$	$0/75$
غلظت در تعادل جدید	$x/5$		2	$2/5$

حجم ظرف واکنش برابر با 2 لیتر بوده و مجموع غلظت مولی گازهای موجود در ظرف واکنش برابر با $2/5$ مول بر لیتر است، پس می توان گفت در حالت تعادل جدید، مجموعا 5 مول ماده گازی در ظرف وجود دارد. بر این اساس، داریم:

$$\text{تعداد مولکول گازی} = \frac{6 \times 10^{-2} \times 10^{-24}}{1 \text{ mol}} = 3 \times 10^{-24} \text{ mol} = 5 \text{ mol}$$

● www.biomaze.ir ●

- ۱۳- اگر تعادل $O_2(g) + SO_2(g) \rightleftharpoons 2SO_2(g) + Q$ با حضور 22 گرم اکسیژن و جرم برابر از گازهای SO_2 و SO_2 در یک ظرف 250 میلی لیتری برقرار شده باشد، مقدار ثابت تعادل این واکنش برابر با مول بر لیتر شده و در صورت تفاوت غلظت گازهای SO_2 و SO_2 موجود در ظرف واکنش کاهش می باید. ($O = 16$: $g.mol^{-1}$)
- (۱) $6/25$ - خارج کردن مقداری O_2 از سامانه واکنش
 (۲) $12/5$ - کاهش دمای سامانه واکنش
 (۳) $12/5$ - افزایش دمای سامانه واکنش

پاسخ: گزینه ۲ (متوسط - مساله و مفهومی - ۱۲۰۴)

جرم هر یک از گازهای SO_2 و SO_2 موجود در ظرف واکنش را برابر با x گرم در نظر گرفته و غلظت هر گاز را محاسبه می کنیم:

$$? \text{mol } SO_2 = x \text{ g } SO_2 \times \frac{1 \text{ mol } SO_2}{64 \text{ g } SO_2} = \frac{x}{64} \text{ mol} \Rightarrow [SO_2] = \frac{SO_2 \text{ مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{\frac{x}{64} \text{ mol } SO_2}{\cdot / 25 L} = \frac{x}{16} \text{ mol.L}^{-1}$$

$$? \text{mol } SO_2 = x \text{ g } SO_2 \times \frac{1 \text{ mol } SO_2}{16 \cdot g SO_2} = \frac{x}{16} \text{ mol} \Rightarrow [SO_2] = \frac{SO_2 \text{ مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{\frac{x}{16} \text{ mol } SO_2}{\cdot / 25 L} = \frac{x}{2} \text{ mol.L}^{-1}$$

با توجه به اطلاعات سوال، می توان گفت در تعادل اولیه 1 مول گاز اکسیژن در ظرف واکنش وجود داشته است. بر این اساس، در قدم بعد غلظت گاز اکسیژن موجود در ظرف واکنش را محاسبه می کنیم.

$$[O_2] = \frac{O_2 \text{ مول}}{\text{حجم ظرف}} = \frac{1 \text{ mol } O_2}{\cdot / 25 L} = 4 \text{ mol.L}^{-1}$$

با توجه به غلظت مواد موجود در ظرف واکنش، مقدار ثابت تعادل این واکنش را بدست می آوریم:

$$K = \frac{[SO_2]^2 \times [O_2]}{[SO_2]^2} = \frac{\left(\frac{x}{16}\right)^2 \times 4}{\left(\frac{x}{2}\right)^2} = 6/25 \text{ mol.L}^{-1}$$

در تعادل اولیه، غلظت گاز SO_2 در ظرف واکنش بیشتر از غلظت گاز O_2 است. اگر تغییر در جهتی بلند که تعادل مورد نظر به سمت برگشت جایه جا شود، تفاوت غلظت گازهای SO_2 و SO_2 در ظرف واکنش نیز کاهش پیدا می کند. وارد کردن گاز اکسیژن به ظرف واکنش و کاهش دما، از جمله عواملی هستند که تعادل را در جهت برگشت جایه جا می کنند.

● گروه آموزشی ماز ●

14 - نمودار مقابل را در نظر بگیرید:

این نمودار، روند تغییر غلظت دو مورد از مواد شرکت کننده در واکنش تعادلی $2NO(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g) + Q$ را نشان می‌دهد. این نمودار

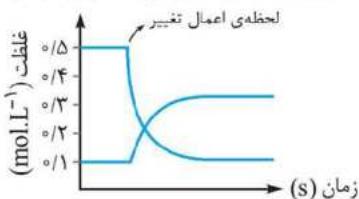
می‌تواند مربوط به چه تعداد از تغییرات زیر باشد؟

(آ) افزودن گاز NO به سامانه‌ی واکنش

(ب) افزایش حجم ظرف واکنش

(پ) خارج کردن گاز اکسیژن از ظرف واکنش

(ت) افزایش دمای سامانه‌ی واکنش



۴ (۴)

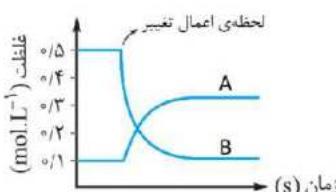
۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

پاسخ: گزینه ۱ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

نمودار داده شده به صورت زیر است:



چون مقدار تغییر غلظت ماده‌ی A , نصف مقدار تغییر غلظت ماده‌ی B بوده است و غلظت یکی از این مواد روند افزایشی و غلظت دیگری روند کاهشی داشته است؛ پس می‌توان گفت ماده‌ی A معادل با گاز اکسیژن (فراورده‌ای از واکنش با ضریب یک) بوده و ماده‌ی B نیز معادل با گاز NO_2 (واکنش دهنده‌ای از واکنش با ضریب دو) است. چون غلظت گاز اکسیژن در تعادل $2NO(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g) + Q$ افزایش پیدا کرده است؛ پس می‌توان گفت تغییر ایجاد شده تعادل را در جهت رفت جایه‌جا کرده است. از میان تغییرات گفته شده، فقط افزایش دمای ظرف واکنش می‌تواند روند تغییر غلظت مواد را مطابق با نمودار داده شده تغییر بدهد. توجه داریم که خارج کردن گاز اکسیژن از ظرف واکنش نیز تعادل را در جهت رفت جایه‌جا می‌کند، اما این تغییر در لحظه‌ی اعمال خود باید غلظت گاز اکسیژن در ظرف واکنش را به صورت ناگهانی کاهش بدهد، در حالی که در نمودار داده شده چنین اتفاقی رخ نداده است.

www.biomaze.ir

15 - کدام مواد از عبارت‌های داده شده درست هستند؟

(آ) در واکنش $Q + 2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ با افزایش دمای گازها، سرعت واکنش تولید گاز SO_3 کاهش می‌یابد.

(ب) در تعادل $HF(aq) \rightleftharpoons F^-(aq) + H^+$. پس از انحلال مقداری سود در محلول، غلظت مولی F^- افزایش می‌یابد.

(پ) اگر یک واکنش تعادلی با افزایش دما در جهت رفت جایه‌جا شود، با انجام شدن آن واکنش پایداری مواد افزایش می‌یابد.

(ت) در دستگاه استفاده شده برای انجام فرایند هابر، گازهای H_2 و N_2 واکنش نداده به محفظه واکنش بازگردانده می‌شوند.

۴ ب و ت

۳ ب و پ

۲ آ و ت

۱ آ و پ

پاسخ: گزینه ۴ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

عبارت‌های (ب) و (ت) درست هستند.

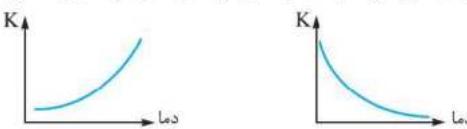
بررسی چهار عبارت:

(آ) واکنش $Q + 2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ گرماده بوده و در صورت افزایش دما، در جهت برگشت جایه‌جا می‌شود. توجه داریم که با افزایش دما، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت به طور هم‌زمان افزایش پیدا می‌کند، اما مقدار افزایش سرعت برای واکنش برگشت بیشتر بوده و به همین خاطر است که تعادل در حالت کلی به سمت برگشت جایه‌جا می‌شود.

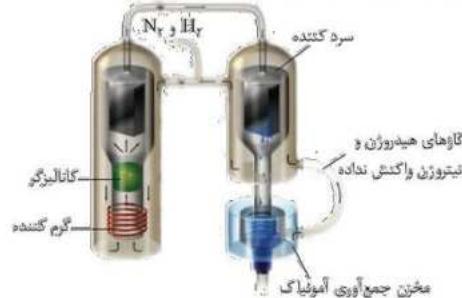
* با افزایش دمای یک سامانه در حال تعادل، واکنش در جهت مصرف گرمای (Q) پیش می‌رود تا دمای سامانه را مجدد کاهش دهد. اگر این واکنش گرمگیر باشد، تعادل در جهت رفت جایه‌جا شده و مقدار فراورده‌ها افزایش پیدا می‌کند. در نقطه مقابله، اگر این واکنش گرماده باشد، با افزایش دمای سامانه در حال تعادل، واکنش در جهت تولید گرمای پیش می‌رود تا دمای سامانه را دوباره افزایش دهد. اگر این واکنش گرمگیر باشد، تعادل در جهت برگشت جایه‌جا شده و مقدار واکنش دهنده‌ها افزایش پیدا می‌کند. در نقطه مقابله، اگر این واکنش گرماده باشد، با کاهش دما در جهت رفت پیش می‌رود و مقدار فراورده‌ها افزایش می‌یابد.

(ب) در تعادل $HF(aq) \rightleftharpoons F^-(aq) + H^+$. پس از انحلال مقداری سود (سدیم هیدروکسید) در محلول، این ماده مقداری از یون‌های هیدروژن حاصل از یونش هیدروفلوئوریک اسید را خنثی می‌کند. یون هیدروژن، فراورده‌ی تعادل مورد نظر بوده و با کاهش غلظت آن در محلول، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود. با جایه‌جای تعادل به سمت رفت، غلظت مولی یون F^- افزایش می‌یابد.

پ) واکنش‌های تعادلی گرمایشی ($\Delta H > 0$), با افزایش دما در جهت مصرف گرمایشی (در جهت رفت) جایه‌جا می‌شوند. با انجام شدن واکنش‌های گرمایشی، سطح انرژی مواد افزایش یافته و پایداری آن‌ها کاهش می‌یابد. نمودارهای زیر، روند تغییر ثابت تعادل واکنش‌های گرمایشی (نمودار سمت چپ) و گرماده (نمودار سمت راست) را بر حسب تغییر دما نشان می‌دهد:



ت) تصویر زیر، شمایی از فناوری تولید آمونیاک به روش هابر را نشان می‌دهد:



در این دستگاه، گازهای هیدروژن و نیتروژن از ورودی بالای ظرف به درون دستگاه تزریق شده و پس از افزایش دما، در مجاورت کاتالیزگر با یکدیگر واکنش می‌دهند و مخلوطی از گازهای آمونیاک، هیدروژن و نیتروژن را ایجاد می‌کنند. مخلوط گازی حاصل به سمت سردکننده حرکت می‌کند و پس از کاهش دمای آن تا پایین‌تر از نقطه جوش آمونیاک، مولکول‌های NH_4 به حالت مایع درآمده و از مخلوط خارج می‌شوند. در این شرایط، گازهای هیدروژن و نیتروژن واکنش‌نداده، مجدداً به سمت گرمکننده حرکت می‌کنند تا از آن‌ها برای تولید آمونیاک بیشتر استفاده شود.

● گروه آموزشی ماز ●

- ۱) فناوری تولید مواد بی حس کننده و آنتی بیوتیک، دستاوردي از دانش شیمی بوده و راه انجام جراحی ها را هموار کرده است.
- ۲) اوره یکی از کودهای شیمیایی محلول در آب به شمار رفته و در ساختار آن، ۸ پیوند اشتراکی بین اتمها برقرار شده است.
- ۳) هوای آلوده به فرایند پوسیدگی خودروها سرعت پخشیده و محتوى گازهای آلاینده ای است که همه آنها بوی بدی دارند.
- ۴) در یک خودرو در حال حرکت، شمار مولکول های CO خارج شده از اگزوز بیشتر از شمار مولکول های گاز NO است.

پاسخ: گزینه ۳ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

با رشد دانش و فناوری، گسترش صنایع گوناگون و با انجام رفتارهای نادرست، گازهای آلاینده وارد هوا شده و دسترسی به هوای پاک محدود شده است. گازهای NO_x ، SO_2 ، نیتروژن مونوکسید، کربن مونوکسید، اوزون، موادآلی فرار و ذرات معلق، از جمله گازهای آلاینده موجود در هوای آلوده هستند. به دلیل وجود این آلاینده ها، هوای آلوده بودی دارد، چهره شهر را زشت می کند، به فرایند فرسودگی ساختمان ها و پوسیدگی خودروها سرعت می پخشد و سبب ایجاد و تشدید بیماری های تنفسی از جمله برونشیت، آسم و سرطان ریه و حتی مرگ می شود. توجه داریم که همه گازهای موجود در هوای آلوده الزاماً بوی بدی ندارند. برای مثال، گاز کربن مونوکسید یک گاز بی بو است. ساختار مولکولی این گاز به صورت زیر است:



کربن مونوکسید گازی بی رنگ، بی بو و بسیار سمی است. چنانی این گاز کمتر از هوا بوده و قابلیت انتشار آن در محیط پسمار زیاد است؛ به طوریکه این گاز به سرعت در همه فضای اتاق پخش می شود. از آنجا که میل ترکیبی هموگلوبین خون با این گاز بسیار زیاد و بیش از ۲۰۰ برابر گاز اکسیژن است، مولکول های آن پس از اتصال به هموگلوبین از رسیدن اکسیژن به بافت های بدن جلوگیری می کنند. این ویژگی باعث مسمومیت فرد شده و سامانه هی عصبی او را فلنج می کند و قدرت هرگونه اقدامی را از آن می گیرد. در چنین شرایطی، به فرد مسموم احساس خفگی دست داده و او سرانجام می میرد.

بررسی سالارگردانه ها:

(۱) دانش شیمی و فناوری های آن، نقش پررنگی در گذر از تنگه ها و رسیدن به زندگی مدرن امروزی داشته است. نمودار زیر، برخی از فناوری های مهم شیمیایی و نتایج حاصل از آن ها را نشان می دهد:

شناسایی و تولید مواد بی حس کننده و آنتی بیوتیک \rightarrow هموارشدن راه برای انجام جراحی های گوناگون

شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب \rightarrow تأمین غذای جهان

مدل های کاتالیستی \rightarrow کاهش دادن آلودگی های ناشی از مصرف بنزین

صنایع الکترونیک \rightarrow گسترش فناوری تولید صفحه های نمایشگر در وسایل الکترونیکی

تصفیه آب \rightarrow جلوگیری از گسترش انواع بیماری ها از جمله وبا

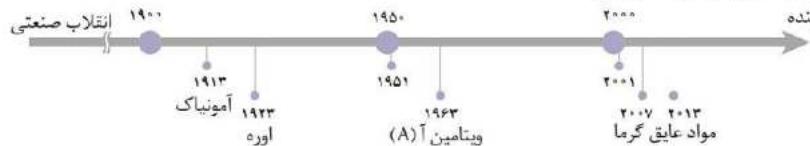
تولید بنزین \rightarrow سرعت دادن به فرایند حمل و نقل در جهان

تولید پلاستیک \rightarrow دگرگون کردن صنعت تولید پوشش و صنعت پسته بندی مواد غذایی و دارویی

(۲) اوره ($CO(NH_2)_2$) از جمله کودهای شیمیایی است که به خاک افزوده می شود. مشخصات اوره به صورت زیر است:

نام ماده	فرمول شیمیایی	ساختار	نوع ماده	حلال مناسب
اوره	$CO(NH_2)_2$		مولکول قطبی	حلال قطبی (آب)

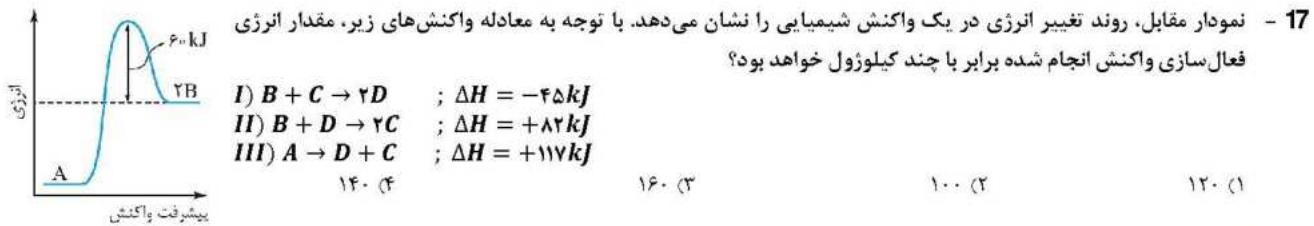
توجه داریم که فناوری های شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب مثل آمونیاک و اوره، نقش چشمگیری در تأمین غذای جمعیت جهان دارد. نمودار زیر، زمان دستیابی بشر به فناوری تولید این مواد را نشان می دهد:



(۴) جدول زیر مقدار آلاینده های خارج شده از اگزوز خودروها را در شرایط مختلف نشان می دهد:

فرمول شیمیایی آلاینده	CO	نوع ماده	حلال مناسب
مقدار آلاینده برحسب گرم	۵/۹۹	در غیاب مبدل کاتالیستی	۱/۰۴
به ازای طی یک کیلومتر	۰/۶۱	در حضور مبدل کاتالیستی	۰/۰۴

با توجه به این جدول، جرم گاز NO تولید شده در یک خودرو در حال حرکت، کمتر از جرم گاز CO تولید شده است. از طرفی، جرم مولی گاز نیتروژن مونوکسید نیز بیشتر از جرم مولی گاز کربن مونوکسید است. بر این اساس، می توان گفت در یک خودرو در حال حرکت، شمار مولکول های CO خارج شده از اگزوز قطعاً بیشتر از شمار مولکول های گاز NO است.



پاسخ: گزینه ۴ (متوسط - مسأله - ۱۲۰۴)

با استفاده از قانون هس، می‌توانیم مقدار ΔH برخی از واکنش‌های را به طور دقیق محاسبه کنیم. بر اساس این قانون، اگر معادله واکنش را بتوان از جمع معادله دو یا چند واکنش دیگر به دست آورد، مقدار ΔH آن واکنش نیز از جمع جبری ΔH همان واکنش‌ها بدست می‌آید. ابتدا با استفاده از قانون هس، آنتالپی واکنش شیمیایی $B \rightarrow 2B$ را بدست می‌آوریم، در واکنش موردنظر، گونه B در سمت راست با ضریب دو است. پس واکنش اول و دوم را در (۱) ضرب می‌کنیم، بر این اساس، داریم:

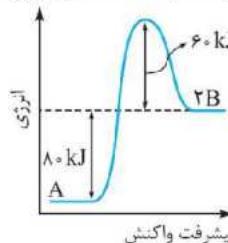
$$\begin{aligned} 1) & B + C \rightarrow 2D \quad . \quad \Delta H = -45 \text{ kJ} \\ \cancel{x(-1)} & \Rightarrow 2D \rightarrow B + C \quad . \quad \Delta H = +45 \text{ kJ} \\ 2) & B + D \rightarrow 2C \quad . \quad \Delta H = +82 \text{ kJ} \\ \cancel{x(-1)} & \Rightarrow 2C \rightarrow B + D \quad . \quad \Delta H = -82 \text{ kJ} \end{aligned}$$

گونه A در واکنش اصلی، در سمت چپ با ضریب ۱ وجود دارد، پس معادله واکنش سوم را تغییر نمی‌دهیم. معادله این واکنش به صورت زیر باقی می‌ماند:

$$3) A \rightarrow D + C \quad . \quad \Delta H = +117 \text{ kJ}$$

بنابراین آنتالپی واکنش $2B \rightarrow A$ برابر است با:

پس مقدار ΔH واکنش موردنظر برابر با 80 kJ خواهد بود. همانطور که می‌دانیم، انرژی فعال‌سازی معادل با حداقل انرژی موردنیاز برای شروع شدن یک واکنش شیمیایی است. در نمودار انرژی-پیشرفت واکنش، تفاوت سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها با قله نمودار، انرژی فعال‌سازی واکنش رفت را نشان می‌دهد. همچنین تفاوت سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها و فراورده‌ها، معادل با مقدار ΔH است. بنابراین نمودار انرژی-پیشرفت واکنش به صورت زیر خواهد بود:



با توجه به توضیحات ذکر شده، انرژی فعال‌سازی واکنش (تفاوت سطح انرژی واکنش‌دهنده با قله نمودار) را محاسبه می‌کنیم:

$$E_a = 80 + 60 = 140 \text{ kJ}$$

بنابراین انرژی فعال‌سازی واکنش $2B \rightarrow A$ برابر با 140 kJ خواهد بود.

گروه آموزشی ماز

18 - جدول زیر، اطلاعات مربوط به نوعی آلاینده خارج شده از اگزوز خودرو در حضور و غیاب مبدل کاتالیستی را نشان می‌دهد:

NO	فرمول شیمیایی آلاینده	
۱/۰۴	در غیاب مبدل	مقدار آلاینده بر حسب گرم به ازای طی یک کیلومتر
۰/۰۴	در حضور مبدل	مقدار آلاینده بر حسب گرم به ازای طی یک کیلومتر

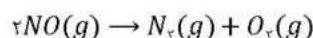
اگر این خودرو روزانه 60 km مسافت را طی کند، گاز N_2 تولید شده در مبدل کاتالیستی این خودرو در طول یک هفته، در واکنش تولید چند گرم گاز آمونیاک بر اساس فرایند هایر مصرف می‌شود؟ ($g \cdot mol^{-1}$)

$$O = 16 \quad N = 14 \quad H = 1 \quad g \cdot mol^{-1}$$

$$476 (۴) \quad ۲۵۷ (۳) \quad ۲۳۸ (۲) \quad ۱۱۹ (۱)$$

پاسخ: گزینه ۲ (متوسط - مسأله - ۱۲۰۴)

معادله موازنده واکنش شیمیایی انجام شده در مبدل کاتالیستی به صورت زیر است:

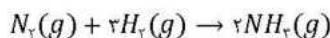


بر اثر پیمایش هر کیلومتر از مسیر توسط خودرو مورد نظر، مقدار $1/0.4 = 0.25 \text{ g}$ آلاینده NO توسط مبدل کاتالیستی تجزیه می‌شود.

در صورتی که این خودرو، روزانه ۶۰ کیلومتر مسافت طی کند، مقدار گاز N_2 تولیدشده در مبدل کاتالیستی این خودرو در طول یک هفته برابر است با:

$$? g N_2 = \pi day \times \frac{6 km}{1 day} \times \frac{1 g NO}{1 km} \times \frac{1 mol NO}{2 mol NO} \times \frac{1 mol N_2}{28 g N_2} = 196 g$$

بنابراین مقدار گاز نیتروژن تولیدشده در مبدل کاتالیستی این خودرو در طول یک هفته برابر با ۱۹۶ گرم است. اکنون باید ببینیم بر اثر مصرف این مقدار گاز نیتروژن در فرایند هابر، چند گرم آمونیاک تولید می‌شود. معادله موازن شده فرایند هابر به صورت زیر است:



بر این اساس، داریم:

$$? g NH_3 = 196 g N_2 \times \frac{1 mol N_2}{28 g N_2} \times \frac{2 mol NH_3}{1 mol N_2} \times \frac{17 g NH_3}{1 mol NH_3} = 228 g$$

به منظور محاسبهٔ جرم آمونیاک تولیدشده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\left[\frac{\text{گرم گاز نیتروژن}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \right] = \left[\frac{\text{گرم گاز آمونیاک}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \right] \Rightarrow \frac{196}{1 \times 28} = \frac{x}{2 \times 17} \Rightarrow x = 228 g$$

با توجه به محاسبات بالا، نتیجهٔ می‌گیریم در این فرایند، ۲۲۸ گرم آمونیاک تولید می‌شود. توجه داریم که از کاتالیزگرهای در واکنش‌های بسیاری استفاده می‌شود. به عنوان مثال، با استفاده از کاتالیزگرهای در مبدل‌های کاتالیستی، می‌توانیم برای کاهش یا حذف آلاینده‌های خروجی از اگزوز خودروها استفاده کنیم. این کاتالیزگرهای دو صورت متفاوت در خودروهای بنزینی و خودروهای دیزلی استفاده می‌شوند. شیمی‌دان‌ها با قراردادن کاتالیزگرهای مناسب بر سر راه گازهای خروجی از موتور خودروها، توانستند واکنش‌های مربوط به حذف آلاینده‌های تولیدشده در موتور خودروها را با سرعت بالاتری به انجام برسانند و با این روش، مقدار زیادی از گازهای آلاینده را به فراورده‌های بی‌خطر یا کم‌خطر تبدیل کنند.

گروه آموزشی ماز

۱۹ - کدامیک از مطالب زیر، نادرست است؟

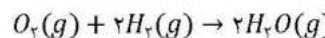
- ۱) جسمی که طول موج‌های ۷۰۰ تا ۶۵۰ نانومتر را جذب و سایر پرتوها را بازتاب می‌کند، به رنگ قرمز دیده می‌شود.
- ۲) با زدن یک جرقه در مخزنی از گازهای H_2 و O_2 که حاوی مقدار پودر روی است یک واکنش انفحاری رخ می‌دهد.
- ۳) در موتور خودروهای انرژی فعال‌سازی واکنش گازهای نیتروژن و اکسیژن فراهم شده و مقداری گاز NO تولید می‌شود.
- ۴) امواج رادیویی نسبت به پرتوهای فروسرخ کم انرژی‌تر بوده و از برهم‌کنش آن‌ها می‌توان برای تشخیص مواد استفاده کرد.

پاسخ: گزینه ۱ (آسان - مفهومی - ۱۲۰۴)

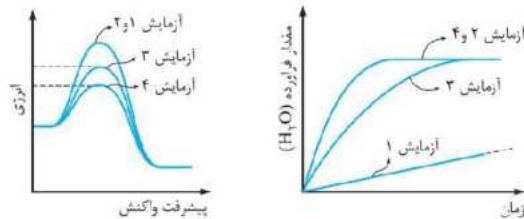
هرگاه یک نمونه ماده در برابر پرتوهای الکترومغناطیسی قرار گیرد، با توجه به ساختار ماده سازنده خود، ممکن است گسترهٔ معینی از آنها را جذب کرده و پرتوهای باقی‌مانده را بازتاب کند یا عبور دهد. ترکیب گفته شده در صورت سوال، پرتوهای مرئی قرمز رنگ (پرتوهایی با طول موج ۷۰۰ تا ۶۵۰ نانومتر) را جذب کرده و سایر پرتوهای مرئی را بازتاب کرده است. چون پرتوهای قرمز رنگ توسط این جسم جذب شده و به چشم بیننده نمی‌رسند، به همین خاطر جسم مورد نظر به رنگ قرمز دیده نمی‌شود.

پرسنی سالار گزینه‌ها:

۲) مخلوط گازهای هیدروژن و اکسیژن را در غیاب کاتالیزگر می‌توان برای مدت طولانی نگه داشت. در این شرایط، هیچ واکنشی انجام نشده و مخلوط مورد نظر به صورت دست‌نخورده باقی می‌ماند؛ چراکه انرژی فعال‌سازی این واکنش خیلی بزرگ است. مستقل از حضور کاتالیزگر روی در مخلوط گازی، با ایجاد جرقه در مخلوط واکنش، انرژی فعال‌سازی آن تأمین شده و گازهای مورد نظر با سرعت خیلی بالایی با یکدیگر واکنش می‌دهند. معادله واکنش شیمیایی انجام شده طی این فرایند به صورت زیر است:



سرعت انجام این واکنش در شرایط گفته شده، به حدی زیاد است که این واکنش اصطلاحاً به صورت انفجری انجام می‌شود. تصویر زیر، شرایط مختلف واکنش میان گازهای هیدروژن و اکسیژن را نشان می‌دهد:

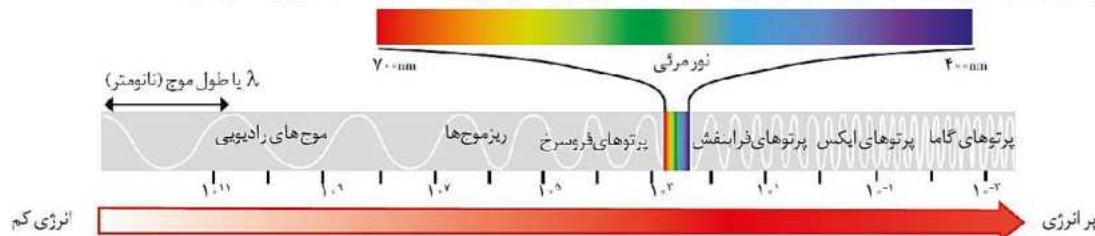


آزمایش	شرایط آزمایش	سرعت واکنش	ΔH واکنش
۱	بدون حضور کاتالیزگر	ناقیز	-۵۷۲ kJ
۲	ایجاد جرقه در مخلوط	انفحاری	-۵۷۲ kJ
۳	در حضور پودر روی	سریع	-۵۷۲ kJ
۴	در حضور توری پلاتینی	انفحاری	-۵۷۲ kJ

با توجه به تصویر فوق، فلز روی در مقایسه با فلز پلاتین، انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن H_2 را به مقدار کمتری کاهش می‌دهد. به همین خاطر، واکنش مورد نظر در حضور فلز روی، با سرعت کمتری انجام می‌شود.

۳) گاز NO یکی از آلاینده‌های موجود در هوای است که براساس معادله $O_2(g) + N_2(g) \rightarrow 2NO(g)$ از واکنش میان گازهای اکسیژن و نیتروژن تولید می‌شود. این واکنش، انرژی فعال سازی بالایی داشته و به همین خاطر، گاز نیتروژن به عنوان اصلی‌ترین جزء سازنده هواکره، به طور معمول با گاز اکسیژن وارد واکنش نمی‌شود. شرایط مورد نیاز برای انجام شدن واکنش میان گازهای اکسیژن و نیتروژن، فقط در دمای‌های بسیار بالا (مثل شرایط موجود در موتور خودروها و شرایط ایجادشده به هنگام رعدوبرق) فراهم می‌شود.

۴) پرتوهای فروسرخ و امواج رادیویی، از جمله پرتوهای الکترومغناطیسی هستند. توجه داریم که مقدار طول موج امواج رادیویی نسبت به پرتوهای فروسرخ بلندتر بوده و انرژی این امواج نسبت به پرتوهای فروسرخ کمتر است. تصویر زیر، انواع پرتوهای الکترومغناطیسی را نشان می‌دهد:



همانطور که گفتیم، امواج رادیویی از جمله پرتوهای الکترومغناطیسی با طول موج بسیار بلند هستند. امواج رادیویی، همانند سایر پرتوهای الکترومغناطیسی، با مولکول‌ها و گروههای عاملی موجود در آن‌ها برهمکنش خواهند داشت. در واقع مولکول‌ها طول موج‌های خاصی از این پرتوها را جذب کرده و طول موج‌های خاصی از آن‌ها را نیز بازتاب می‌کنند. با توجه به این جذب و بازتاب پرتوها، شیمی‌دان‌ها می‌توانند ساختار مواد و نوع گروههای عاملی موجود در آن‌ها را تشخیص بدهند. به این فرایند، اصطلاحاً طیف‌ستنجی گفته می‌شود. یکی از رایج‌ترین روش‌های طیف‌ستنجی که برای شناسایی گروههای عاملی و مواد مختلف به کار می‌رود، طیف‌ستنجی فروسرخ نام دارد. از این روش می‌توان برای شناسایی آلاینده‌هایی مانند کربن مونوکسید و اکسیدهای نیتروژن در هوایکره و نیز شناسایی برخی مولکول‌ها در فضای بین ستاره‌ای استفاده کرد. دستگاه MRI، نمونه‌ای از کاربردهای طیف‌ستنجی در علم پزشکی است.

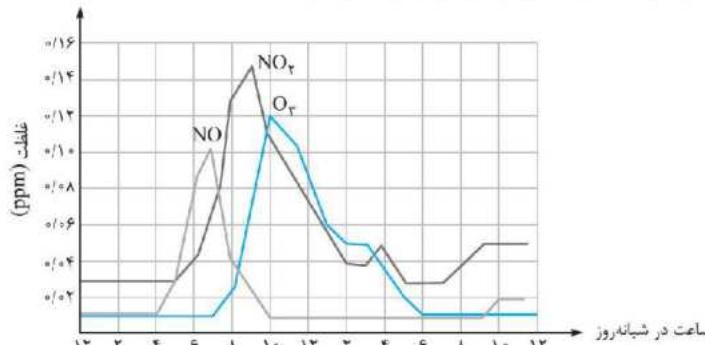
گروه آموزشی ماز

20 - از میان گازهای اکسیژن، نیتروژن مونوکسید و نیتروژن دی اکسید، گازی که حداکثر غلظت آن در هوای شهرهای آلوده بیشتر از سایر گازها است، همانند مولکول ساختار ساختار داشته و عدد اکسایش اتم مرکزی در آن، مشابه عدد اکسایش اتم مرکزی در مولکول است.

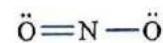
- ۱) هیدروژن سولفید - خمیده - گوگرد دی اکسید
- ۲) کربن دی اکسید - سولفید - خطی - کربن دی اکسید
- ۳) گوگرد دی اکسید - خطی - گوگرد تری اکسید

پاسخ: گزینه ۱ (آسان - مفهومی) (۱۵۰۴)

نمودار زیر، روند تغییر غلظت سه مورد از گازهای آلاینده موجود در هوایکره را نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، حداکثر غلظت گاز NO_2 در هوای شهرهای بزرگ بیشتر از حداکثر غلظت گاز اوزون در هوای بوده و حداکثر غلظت گاز اوزون نیز بیشتر از حداکثر غلظت گاز NO است. گازهای NO و NO_2 از جمله گونه‌های رادیکال آزاد موجود در هوای آلوده هستند که باعث ایجاد بیماری‌های تنفسی می‌شوند. ساختار مولکولی گاز NO_2 به صورت زیر است:



چون روی اتم مرکزی این مولکول یک عدد الکترون ناپیوندی وجود دارد، این مولکول ساختار خمیده پیدا کرده و اتم‌های سازنده آن روی یک خط راست قرار نمی‌گیرند. ساختار مولکول گوگرد دی اکسید و هیدروژن سولفید نیز به صورت زیر است:



چون روی اتم مرکزی این دو مولکول نیز تعدادی الکترون ناپیوندی وجود دارد، این مولکول‌ها هم ساختار خمیده پیدا کرده و اتم‌های سازنده آن‌ها نیز روی یک خط راست قرار نمی‌گیرند.

ساختار مولکولی کربن دی اکسید و کربونیل سولفید (SCO) نیز به صورت زیر است:



چون روی اتم مرکزی این دو مولکول هیچ الکترون ناپیوندی وجود ندارد، این مولکول‌ها ساختار خطی پیدا کرده و اتم‌های سازنده آن‌ها روی یک خط راست قرار می‌گیرند. در قدم بعد، عدد اکسایش اتم نیتروژن در مولکول NO_2 را محاسبه می‌کنیم:

$$NO_2 : N = +4 - 2 \times (-2) = .$$

در قدم بعد، عدد اکسایش اتم مرکزی را گوگرد دی اکسید و اکسیژن دی فلوئورید محاسبه می‌کنیم:

$$SO_3 : S = +4 - 2 \times (-2) = .$$

$$OF_2 : O = +2 - 2 \times (-1) = .$$

گروه آموزشی ماز

21 - کدامیک از مطالب زیر، درست است؟

(۱) اگر $|\Delta H|$ یک واکنش گرماییگر و یک واکنش گرماده برابر باشد، E_a واکنش گرماییگر قطعاً بیشتر از واکنش دیگر است.

(۲) در دمای اتاق، یک نمونه فسفر سفید، برخلاف مقداری گاز هیدروژن، طی یک فرایند گرماده شروع به سوختن می‌کند.

(۳) با استفاده از کاتالیزگر در واکنش هیدروژن‌دار شدن ۱۰ گرم اتن، مقدار انرژی آزاد شده در این واکنش کاهش می‌یابد.

(۴) چون کاتالیزگرها در واکنش‌های شیمیایی شرکت نمی‌کنند، جرم آن‌ها در طول مدت زمان واکنش ثابت باقی می‌مانند.

 پاسخ: گزینه ۲ (متوسط - مفهومی - ۱۲۴)

برای مقایسه سرعت انجام شدن واکنش‌های شیمیایی مختلف، می‌توانیم مقدار انرژی فعال سازی این واکنش‌ها را با یکدیگر مقایسه کنیم. در این حالت، هر واکنشی که انرژی فعال سازی کمتری داشته باشد، در شرایط آسان‌تر و با سرعت متوسط بیشتری انجام می‌شود. به عنوان مثال، فسفر سفید برخلاف گاز هیدروژن در هوا و دمای اتاق می‌سوزد؛ چراکه انرژی فعال سازی واکنش سوختن این ماده، کوچک‌تر از انرژی فعال سازی واکنش سوختن گاز هیدروژن است.

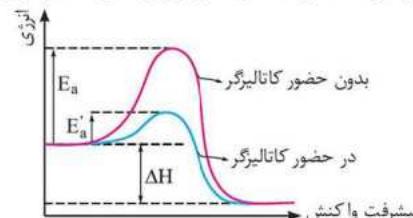
نمودارهای زیر، مربوط به واکنش سوختن هیدروژن و فسفر سفید هستند:



بررسی سایر کاتالیزگرهای

(۱) واکنش‌های شیمیایی صرف نظر از اینکه گرماده (واکنش‌هایی با ΔH مثبت) باشند، برای آغاز شدن به مقداری انرژی نیاز دارند که به ناماد E_a نهان داده شده و به آن انرژی فعال سازی گفته می‌شود. با دانستن اینکه یک سری واکنش گرماده هستند یا گرماییگر، نمی‌توانیم مقدار انرژی فعال سازی آن واکنش‌ها را با هم مقایسه کنیم. مقدار انرژی فعال سازی هر یک از این واکنش‌ها می‌تواند برابر، کمتر و یا حتی بیشتر از مقدار انرژی فعال سازی سایر واکنش‌ها باشد.

(۲) کاتالیزگرهای استفاده شده در واکنش‌های شیمیایی مختلف، مقدار انرژی فعال سازی واکنش انجام شده را کاهش داده و موجب افزایش سرعت انجام شدن آن می‌شوند. اما تاثیری در مقدار ΔH آن واکنش و یا مقدار کل انرژی مبادله شده در واکنش ندارند. توجه داریم که مقدار کل انرژی مبادله شده در یک واکنش، فقط به مقدار واکنش‌دهنده‌های مصرف شده و مقدار ΔH واکنش بستگی دارد. در واقع می‌توان گفت کاتالیزگرهای هیچ تأثیری بر روی مقدار نهایی فراورده‌های واکنش، مقدار کل انرژی مبادله شده در واکنش، مقدار ΔH واکنش و سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها و فراورده‌ها ندارند و فقط با کاهش مقدار انرژی فعال سازی واکنش‌ها، سرعت انجام شدن آن‌ها را افزایش می‌دهند. برای مثال، نمودار زیر تأثیر کاتالیزگر بر مقدار انرژی فعال سازی یک واکنش را نشان می‌دهد:



(۳) کاتالیزگرهای شیمیایی شرکت کرده و با تغییر مسیر انجام واکنش و کاهش مقدار انرژی فعال سازی، سرعت این واکنش‌ها را افزایش می‌دهند. اما توجه داریم که این مواد در پایان واکنش، در ظرف واکنش باقی می‌مانند. از این رو می‌توان کاتالیزگرهای را بارها و بارها به کار برد. همچنین استفاده از کاتالیزگرهای در صنایع گوناگون، با کاهش مقدار انرژی مصرفی در این صنایع، سبب کاهش آلودگی محیط زیست می‌شود.

- ۲۲- تعادل $2SO_4(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_2(g)$; $K = 6/4 \times 10^{-2}$ برقرار شده است. با استفاده از گاز اکسیژن موجود در این مخزن، چند گرم گاز متان را می توان به طور کامل سوزاند؟

$$(S = ۳۲ \text{ و } O = ۱6 \text{ و } C = ۱2 \text{ و } H = ۱ : g \cdot mol^{-1})$$

۹/۶ (۴)

۴/۲ (۳)

۴/۸ (۲)

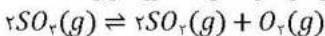
۱/۶ (۱)

پاسخ: گرینه ۴ (سخت - مسأله - ۱۲۰۴)

در قدم اول شمار مول های گاز گوگردتری اکسید موجود در ظرف واکنش را حساب می کنیم. با توجه به اینکه در هنگام تعادل ۱۲۰ گرم گاز گوگردتری اکسید در ظرف وجود دارد، شمار مول های این گاز برابر است با:

$$? mol SO_4 = 12 \cdot g SO_4 \times \frac{1 mol SO_4}{1. g SO_4} = 1/5 mol$$

چون در حالت تعادل، جرم گازهای اکسیژن و گوگرد دی اکسید در ظرف واکنش باهم برابر است، پس شمار مول های تعادلی گاز اکسیژن ۲ برابر شمار مول های تعادلی گاز گوگرد دی اکسید می شود. طبق توضیحات داده شده، معادله موازن شده واکنش و مقدار مول تعادلی مواد در ظرف واکنش به صورت زیر است:



شمار مول در لحظه تعادل :

به منظور محاسبه ثابت تعادل واکنش شیمیایی $aA + bB \rightleftharpoons cC + dD$ می توانیم از رابطه زیر استفاده کنیم:

$$K = \frac{(n_C)^c \times (n_D)^d}{(n_A)^a \times (n_B)^b} \times \left(\frac{1}{V}\right)^{\Delta n} \quad \text{و} \quad \Delta n = (c + d) - (a + b)$$

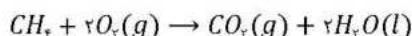
دقیق کنید که در محاسبه Δn صرفاً ضرایب مواد گازی و مواد در حالت محلول را در نظر بگیرید. در این حالت، اگر مجموع ضرایب واکنش دهنده های گازی با محلول با مجموع ضرایب فراورده های گازی یا محلول برابر باشد، Δn برابر با صفر شده و مقدار ثابت تعادل مستقل از حجم ظرف می شود. در این حالت، رابطه ثابت تعادل به صورت زیر خواهد بود:

$$K = \frac{(n_C)^c \times (n_D)^d}{(n_A)^a \times (n_B)^b}$$

خب، برگردیم به سوال! از آنجا که حجم سامانه در حالت تعادل برابر با ۳ لیتر است، ثابت تعادل واکنش را می توانیم به صورت زیر پتوییم:

$$K = \frac{[SO_4]^1 [O_2]}{[SO_4]^2} \times \left(\frac{1}{V}\right)^{\Delta n} = \frac{x^1 \times 2x}{\left(\frac{1}{5}\right)^{2-1}} = \frac{x \times 2x}{\left(\frac{1}{5}\right)^1} = \frac{6}{\left(\frac{1}{5}\right)} = 30 \Rightarrow x = . / 6 mol$$

بنابراین گاز اکسیژن موجود در ظرف برابر با $1/2 = ۰.5$ مول است. اکنون باید ببینیم با مصرف $1/2$ مول گاز اکسیژن در واکنش سوختن متان، چند گرم گاز متان مصرف می شود. معادله موازن شده سوختن گاز متان در دمای اتاق به صورت زیر است:



بر این اساس، داریم:

$$? g CH_4 = 1/2 mol O_2 \times \frac{1 mol CH_4}{2 mol O_2} \times \frac{16 g CH_4}{1 mol CH_4} = ۹/۶ g$$

بنابراین با استفاده از گاز اکسیژن موجود در این مخزن، می توان $9/6$ گرم گاز متان را به طور کامل سوزاند.

گروه آموزشی ماز

- ۲۳- چه تعداد از عبارت های داده شده درست هستند؟

- آ) در واکنش حذف هیدروکربن های نسخه در مبدل کاتالیستی، عدد اکسایش ائمه های کربن بیش از ۴ واحد افزایش می یابد.
- ب) درصد جرمی نیتروژن در مخلوط گازهای ورودی به مبدل کاتالیستی خودروهای دیزلی، بیشتر از گازهای خروجی است.
- پ) خواص فیزیکی و شیمیایی کاتالیزگرهای موجود در مبدل کاتالیستی، به ترتیب مشابه خواص عنصر مس و زرمانیم است.
- ت) با اینکه مبدل کاتالیستی برای مدت طولانی کار می کند، اما پس از مدتی کارایی آن کاهش یافته و قابل استفاده نیست.

۳ (۴)

۴ (۳)

۱ (۲)

۲ (۱)

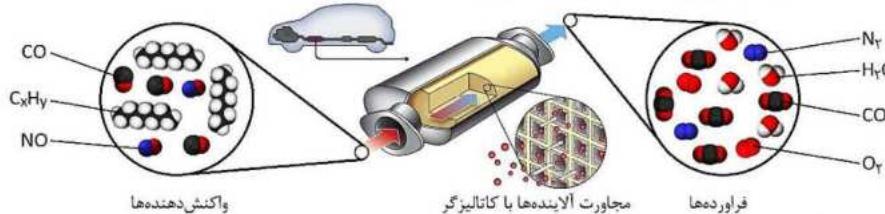
پاسخ: گرینه ۱ (متوسط - مفهومی و حفظی - ۱۲۰۴)

عبارت های (آ) و (ت) درست هستند.

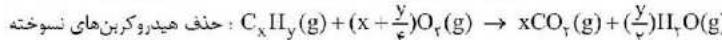
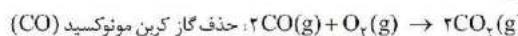
بررسی موارد:

آ) گازهای کربن مونوکسید، نیتروژن مونوکسید و هیدروکربن های نسخه (C_xH_y) از جمله آلاینده های تولید شده در موتور خودروها هستند که باعث آلودگی هوا کرده می شوند. با استفاده از مبدل های کاتالیستی، می توان مقدار این آلاینده ها را به طور قابل توجهی کاهش داد.

تصویر زیر، کارکرد مدل‌های کاتالیستی در خودروهای غیردیزلی را نشان می‌دهد:

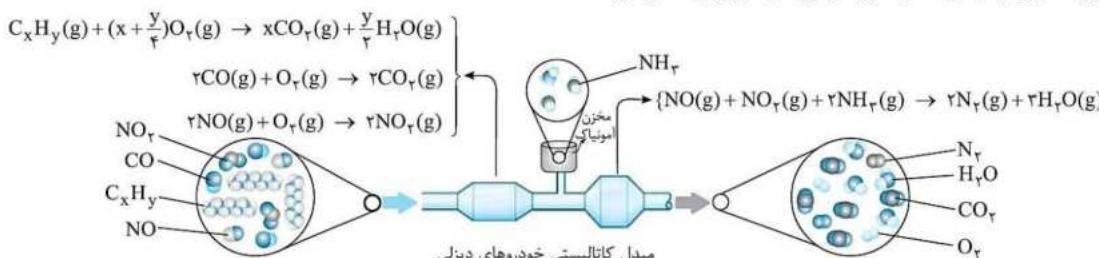


واکنش‌های انجام شده در این کاتالیزگرها به صورت زیر است:



در واکنش حذف هیدروکربن‌های نسختمانی، ترکیبی با فرمول C_xH_y مصرف شده و گاز کربن دی‌اکسید تولید می‌شود. ترکیب C_xH_y نوعی هیدروکربن بوده و میانگین عدد اکسایش اتم‌های کربن در آن حتماً منفی است در حالی که در ساختار گاز کربن دی‌اکسید، عدد اکسایش اتم کربن برابر با $+4$ است. در واقع، طی این فرایند عدد اکسایش اتم‌های کربن موجود در ماده اولیه، از یک عدد منفی به $+4$ رسیده است، پس می‌توان گفت عدد اکسایش اتم‌های کربن بیش از ۴ واحد افزایش یافته است.

ب) تصویر زیر، نمایی از مدل کاتالیستی خودروهای دیزلی را نشان می‌دهد:



در این مدل‌های کاتالیستی، اکسیدهای نیتروژن (گازهای نیتروژن مونوکسید و نیتروژن دی‌اکسید) با آمونیاک واکنش داده و به مواد کم خطرتر مثل نیتروژن پوخار آب تبدیل می‌شوند. توجه داریم که آمونیاک، از یک منبع خارجی وارد ساختار این مدل شده و چون در ساختار آمونیاک اتم نیتروژن وجود دارد، پس می‌توان گفت طی این فرایند شمل اتم‌های نیتروژن موجود در مخلوط گازی افزایش پیدا کرده است. با توجه به توضیحات داده شده، درصد جرمی اتم‌های نیتروژن در مخلوط گازی وارد شده به مدل کاتالیستی خودروهای دیزلی (مخلوط گازی اکسیدهای نیتروژن)، کمتر از گازهای خروجی (مخلوط گازی حاوی مولکول دو اتمی نیتروژن) از آن است.

پ) شیمی‌دان‌ها با قراردادن کاتالیزگرهای مناسب بر سر راه گازهای خروجی از موتور خودروهای توائیستند و واکنش‌های مربوط به حذف آلاینده‌های تولیدشده در موتور خودروها را با سرعت بالاتری به انجام برسانند و با این روش، مقدار زیادی از گازهای آلاینده را به فراوردهای بی‌خطر یا کم‌خطر تبدیل کنند. کاتالیزگرهای استفاده شده توسط شیمی‌دان‌ها شامل عناصر فلزی رودیم، پالادیم و پلاتین هستند که در قالب مدل‌های کاتالیستی بر سر راه گازهای خروجی از موتور خودروها قرار می‌گیرند. کارایی مدل‌های کاتالیستی، به نوع کاتالیزگرهای موجود در آنها و شرایط استفاده از کاتالیزگرهای بستگی دارد. به عنوان مثال، این مدل‌های از قابلیت ساخت که به شکل یک قطعه سرامیکی ساخت که به شکل توری در آمده و فلزهای رودیم، پالادیم و پلاتین بر روی آنها نشانده شده است. توجه داریم که کاتالیزگرهای مورد نظر، از جمله عناصر فلزی بوده و خواص شیمیایی آنها مشابه خواص شیمیایی عنصر ژرمانیم (یک عنصر شبیه‌فلزی از گروه ۱۴ جدول دوره‌ای) نخواهد بود.

ت) کاتالیزگرهای موجود در مدل‌های کاتالیستی، بارها و بارها در واکنش‌های مربوط به حذف آلاینده‌ها شرکت می‌کنند و مصرف نمی‌شوند؛ اما این کاتالیزگرهای گاهی با برخی از مواد افزودنی موجود در سوخت‌ها وارد واکنش شده و کلایی خود را از دست می‌دهند. در این شرایط، کارایی مدل کاتالیستی کاهش پیدا کرده و این مدل دیگر قابل استفاده نیست.

گروه آموزشی ماز

- کدامیک از مطالب زیر، نادرست است؟ - 24

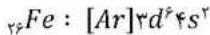
۱) یکای ثابت تعادل واکنش شده در فرایند هبر، مشابه واکنش $\text{CaCO}_3(s) \rightleftharpoons \text{CaO}(s) + \text{CO}_2(g)$ نیست.

۲) اتم نیتروژن، در ساختار مولکول کولار یافت شده و گیاهان، این عنصر ضروری برای رشد خود را از خاک جذب می‌کنند.

۳) کاتالیزگر استفاده شده در فرایند هبر، دارای ۶ الکترون ظرفیتی بوده و در ترکیب‌های خود، اعداد اکسایش متنوعی دارد.

۴) پس از افزودن گاز ناقطبی کار به ظرف تعادل $\text{Cl}_2(g) + \text{PCl}_5(g) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(g)$ ، غلظت گاز PCl_3 کاهش می‌پابد.

تیغه‌ی آهنی، کاتالیزگر واکنش تولید آمونیاک در فرایند هابر است. با قرار دادن کاتالیزگر در ظرف واکنش، سرعت واکنش انجام شده افزایش پیدا کرده و بر این اساس، سرعت برقرار شدن تعادل بیشتر شده و زمان مورد نیاز برای انجام شدن این فرایند نیز کاهش پیدا می‌کند. آرایش الکترونی اتم آهن (^{56}Fe) به صورت زیر است:



توجه داریم که هر اتم آهن در ساختار خود دارای ۶ الکترون در زیرلایه $3d$ (زیرلایه‌ای با $l = 2$) و ۲ الکترون در زیرلایه $4s$ (زیرلایه‌ای با $l = 0$) است. پس می‌توان گفت هر اتم آهن مجموعاً دارای ۸ الکترون ظرفیتی خواهد بود.

بررسی ماده‌گردانیها:

۱) یکای ثابت تعادل برای واکنش‌های مختلف، متفاوت از یکدیگر است و به تفاوت میان شمار مول‌های گازی و محلول موجود در دو طرف واکنش بستگی دارد. در این رابطه، داریم:

$$\Delta n = \text{تعداد مول‌های گازی و محلول در سمت چپ واکنش} - \text{تعداد مول‌های گازی و محلول در سمت راست واکنش}$$

$$= \text{یکای K واکنش} (mol \cdot L^{-1})^{\Delta n}$$

با توجه به توضیحات داده شده، یکای ثابت تعادل واکنش $2NH_3(g) + N_2(g) \rightleftharpoons 2NH_4(g)$ معادل با $L^2 \cdot mol^{-2}$ است. این در حالی است که یکای ثابت تعادل واکنش $CaCO_3(s) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$ معادل با $mol \cdot L^{-1}$ می‌شود.

۲) یکی از عناصر مورد نیاز گیاهان برای رشد، نیتروژن است. هر چند که در حدود ۰.۸٪ از حجم هوا توسط گاز نیتروژن تشکیل شده است، اما گیاهان نمی‌توانند این عنصر ضروری برای رشد خود را به طور مستقیم از هوا جذب کنند. به همین خاطر، نیتروژن را باید در قالب ترکیبات نیتروژن دار از جمله آمونیاک و اوره به خاک افزود. به عنوان مثال، در برخی از کشورها برای افزایش بازده تولید فراورده‌های کشاورزی، آمونیاک مایع را به عنوان کود شیمیایی به طور مستقیم به خاک تزریق می‌کنند. تصویر زیر، روند مبادله گازهای مختلف را بین هواکره و زیستکره نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، نیتروژن مورد نیاز گیاهان توسط باکتری‌های موجود در خاک جذب و ثبیت خواهد شد. توجه داریم که کولار نیز نوعی پلی‌آمید بوده و در ساختار خود حاوی اتم نیتروژن خواهد بود.

۴) کلر، از مولکول‌های دواتمی جوهرهسته تشکیل شده است. پس از افزودن مقداری گاز ناقطبی کلر به ظرف تعادل $Cl_2(g) + PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + HCl(g)$ تعادل موردنظر در جهت مصرف این ماده (در جهت رفت) جایدهجا شده و بر این اساس، مقداری گاز HCl مصرف می‌شود. با مصرف گاز HCl در ظرف واکنش، غلظت این گاز کاهش می‌یابد.

گروه آموزشی ماز

۲۵- تعادل گازی $K = 16 = \frac{HBr(g)}{H_2(g) + Br_2(g)}$; با ورود $\frac{1}{8}$ مول گاز هیدروژن برمید به یک مخزن ۲ لیتری برقرار شده است. در لحظه برقراری تعادل، نفاقت جرم گاز هیدروژن و بخار برم موجود در ظرف واکنش برابر با چند گرم می‌شود؟

$$(Br = 80 \text{ و } H = 1 : g \cdot mol^{-1})$$

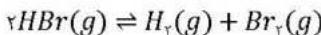
۶۰/۸ (۴)

۱۲۱/۶ (۳)

۶۳/۲ (۲)

۱۲۶/۴ (۱)

معادله موازن‌نموده واکنش به صورت زیر است:



$$\frac{1}{8} \quad . \quad . \quad \text{شمار مول اولیه:}$$

$$\frac{1}{8} - 2x \quad x \quad x \quad \text{شمار مول در لحظه برقراری تعادل:}$$

با توجه به اینکه در این واکنش، مجموع ضرایب فراورده‌های گازی با مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌های گازی برابر است، ثابت تعادل این واکنش مستقل از حجم ظرف بوده و در محاسبات، می‌توانیم آن را نادیده بگیریم. در واقع، می‌توانیم در محاسبات خود مقدار مول تعادلی مواد را به جای غلظت تعادلی آنها قرار بدیهیم.

بنابراین ثابت تعادل واکنش را می‌توانیم به صورت زیر بنویسیم:

$$K = \frac{(n_{H_r}) \times (n_{Br})}{(n_{HBr})^r} = \frac{x^r}{(1/8 - 2x)^r} = 16 \xrightarrow{\text{جذر از طرفین}} \frac{x}{(1/8 - 2x)} = \pm 4 \Rightarrow \begin{cases} x_1 = \cdot / 8 \\ x_2 = \cdot / 2 \end{cases}$$

توجه داریم که پاسخ x_2 برای ما قابل قبول نیست؛ زیرا در این حالت شمار مول‌های گاز هیدروژن برمید در حالت تعادل منفی می‌شود و همانطور که می‌دانیم، غلظت یک ماده در حالت تعادل نمی‌تواند منفی باشد. بنابراین شمار مول‌های گاز هیدروژن و برم تولیدشده برابر با $1/8$ مول و شمار مول‌های گاز هیدروژن برمید باقیمانده نیز برابر با $1/8$ مول خواهد بود. از این رو، تفاوت جرم گازهای تولیدشده را محاسبه می‌کنیم. توجه داریم که جرم هر گاز از حاصل ضرب تعادل مول آن در جرم مولی گاز مورد نظر به دست می‌آید. بر این اساس، داریم:

$$126/4 = (1/8 \times 16) - (1/8 \times 2) = \text{جرم هیدروژن} - \text{جرم برم} = \text{تفاوت جرم}$$

با توجه به محاسبات بالا، نتیجه می‌گیریم تفاوت جرم گاز هیدروژن و بخار برم موجود در ظرف واکنش برابر با $126/4$ گرم است.

گروه آموزشی ماز

- ۲۶- تعادل $CH_4(g) + H_2O(g) \rightleftharpoons CO(g) + 2H_2(g)$ با ورود 4 مول گاز متان و 72 گرم بخار آب به یک ظرف 2 لیتری آغاز شده است. اگر درصد پیشرفت این واکنش برابر با 25% باشد، ثابت تعادل این واکنش برابر با چند $L^{-1}.mol^{-1}$ بوده و درصد حجمی گاز کربن مونوکسید در مخلوط گازی نهایی چقدر می‌شود؟ ($O = 16$ و $H = 1$: $g.mol^{-1}$)

$10 - 0/75$ (۴)

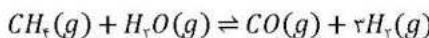
$20 - 0/75$ (۳)

$10 - 1/5$ (۲)

$20 - 1/5$ (۱)

پاسخ: گزینه ۴ (متوسط - مساله - ۱۲۰۴)

معادله موازنده واکنش به صورت زیر است:



مقدار اولیه‌ی متان برابر با 4 مول و مقدار اولیه‌ی بخار آب برابر با 72 گرم (معادل با 4 مول) است. ابتدا با استفاده از درصد پیشرفت واکنش دو گاز را در لحظه‌ی تعادل بدست می‌آوریم:

$$\frac{\text{تعداد مول مصرفشده}}{\text{تعداد مول اولیه}} \times 100 = \frac{x}{4} \times 100 = 25 \Rightarrow x = 1 \text{ mol}$$

بنابراین از هر کدام از گازهای متان و بخار آب 1 مول مصرفشده است، پس شمار مول‌های این دو گاز در هنگام تعادل برابر با 3 مول است. شمار مول‌های مواد شرکت‌کننده در تعادل و روند تغییرات مقدار مول مواد به صورت زیر است:

واکنش	$CH_4(g)$	$+ H_2O(g)$	\rightleftharpoons	$CO(g)$	$+ 2H_2(g)$
مقدار اولیه (mol)	۴	۴	.	.	.
تغییر مقدار (mol)	-۱	-۱	+۱	+۳	
مقدار تعادلی (mol)	۳	۳	۱	۳	

اکنون با توجه به مقدار هر کدام از شرکت‌کننده‌ها در حالت تعادل و با توجه به اینکه که حجم سامانه در حالت تعادل برابر با 2 لیتر است، ثابت تعادل واکنش را محاسبه می‌کنیم:

$$K = \frac{[CO] \times [H_2]^2}{[CH_4] \times [H_2O]} = \frac{\left(\frac{1}{2}\right) \times \left(\frac{3}{2}\right)^2}{\left(\frac{3}{2}\right) \times \left(\frac{1}{2}\right)} = 1/75 mol^r.L^{-r}$$

پس ثابت تعادل این واکنش برابر با $1/75 L^{-2}.mol^r$ می‌شود. در قدم بعد، به حل قسمت دوم سوال می‌پردازیم. درصد حجمی یک گاز مشخص در یک مخلوط گازی برابر است با

$$\frac{\text{مول گاز}}{\text{مجموع مول کل گازها}} \times 100 = \frac{\text{حجم گاز}}{\text{حجم کل گازها}} \times 100 = \frac{n_{CO}}{n_{CO} + n_{CH_4} + n_{H_2O} + n_{H_2}} \times 100$$

با توجه به قانون آووگادرو که به صورت $\frac{n_2}{n_1} = \frac{V_2}{V_1}$ بیان می‌شود، می‌توان نوشت:

$$\frac{n_{CO}}{n_{CO} + n_{CH_4} + n_{H_2O} + n_{H_2}} \times 100 = \frac{1}{1+3+2+3} \times 100 = 10\%$$

در نتیجه، درصد حجمی گاز کربن مونوکسید در مخلوط گازی نهایی برابر با 10% درصد است.

گروه آموزشی ماز

27 - تعادل $MgCO_3(s) \rightleftharpoons MgO(s) + CO_2(g)$; $K = 0.02 \text{ mol} \cdot L^{-1}$ در یک مخزن ۱۵ لیتری برقار شده است. اگر حجم ظرف واکنش را ۴ برابر کرده و با افزایش دمای محیط، مقدار ثابت تعادل واکنش را ۱/۵ برابر کنیم، مجموع جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه چند گرم تغییر خواهد کرد؟ ($Mg = 24$, $O = 16$, $C = 12$, $g \cdot mol^{-1}$)

۶۶ (۴)

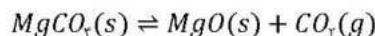
۴۴ (۳)

۸۸ (۲)

۲۲ (۱)

پاسخ: گزینه ۴ (آسان - مسئله - ۱۲۰۴)

معادله موازن شده واکنش به صورت زیر است:



در این واکنش، گاز کربن دی اکسید در سمت فراورده ها وجود دارد و کاهش جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش نیز به علت تولید این گاز است. بنابراین برای محاسبه تغییرات جرم مواد جامد موجود در ظرف، کافیست مقدار گاز کربن دی اکسید را قبل و بعد از افزایش حجم ظرف و تغییر دمای محیط حساب کنیم. برای این منظور، ابتدا باید مقدار گاز کربن دی اکسید را در شرایطی که ثابت تعادل برابر با 0.02 mol بر لیتر و حجم ظرف برابر با ۱۵ لیتر است، بدست بیاوریم. توجه داریم که ثابت تعادل این واکنش، فقط معادل یا غلظت گاز کربن دی اکسید بوده و با استفاده از رابطه کلی $[CO_2] = K$ قابل محاسبه است. بر این اساس، داریم:

$$K = [CO_2] = 0.02 \text{ mol} \cdot L^{-1} \Rightarrow n_{CO_2} = [CO_2] \times V = 0.02 \times 15 = 0.3 \text{ mol}$$

پس مقدار گاز کربن دی اکسید اولیه برابر با $\frac{1}{3}$ مول است. با افزایش دما در این واکنش، ثابت تعادل افزایش یافته و تعادل در جهت رفت جایدجا می شود. همچنین با ۴ برابر کردن حجم ظرف، مقدار حجم ظرف مورد نظر به 6 لیتر می رسد. بنابراین مقدار گاز کربن دی اکسید را در شرایطی که ثابت تعادل برابر با 0.03 mol بر لیتر و حجم ظرف برابر با 6 لیتر است، محاسبه می کنیم.

$$K = [CO_2] = 0.03 \text{ mol} \cdot L^{-1} \Rightarrow n_{CO_2} = [CO_2] \times V = 0.03 \times 6 = 0.18 \text{ mol}$$

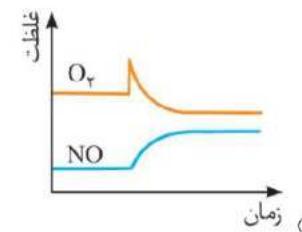
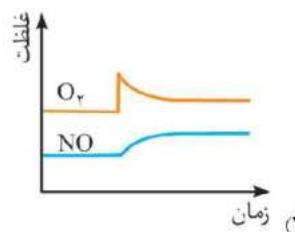
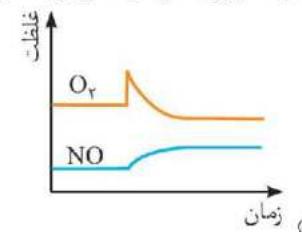
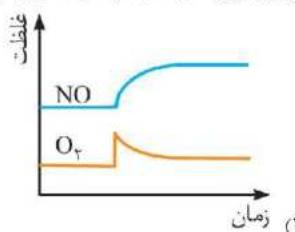
در نتیجه مقدار گاز کربن دی اکسید به اندازه 0.18 mol افزایش یافته و از $\frac{1}{3}$ مول در تعادل نهایی رسیده است. در نهایت مقدار افزایش جرم این گاز را حساب می کنیم:

$$\Delta n_{CO_2} = \frac{0.18 \text{ mol}}{0.3 \text{ mol}} = 0.6 \text{ mol}$$

با توجه به محاسبات بالا، نتیجه می گیریم مجموع جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه ۶۶ گرم کاهش می باید.

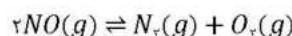
گروه آموزشی ماز

28 - تعادل گازی نجزیه نیتروژن مونوکسید به گازهای نیتروژن و اکسیژن، در یک ظرف ۵ لیتری سریسته در حال انجام شدن است. در صورت افزودن مقداری گاز اکسیژن به ظرف واکنش، روند تغییر غلظت گازهای اکسیژن و نیتروژن مونوکسید در ظرف واکنش به چه صورت خواهد بود؟



پاسخ: گزینه ۲ (آسان - مفهومی - ۱۲۰۴)

معادله واکنش انجام شده به صورت زیر است:



با افزودن گاز اکسیژن به تعادل موردنظر، یک شکستگی در نمودار مربوط به گاز اکسیژن ایجاد شده و در نتیجه این تغییر، واکنش در جهت برگشت (در جهت مصرف گاز اکسیژن) جایده شده و گاز اکسیژن اضافه شده تا حد امکان مصرف می شود؛ اما همانطور که می دانیم، غلظت تعادلی این گاز در شرایط جدید، بیشتر از غلظت تعادلی آن در حالت اولیه می شود؛ چراکه با جایده جایی تعادل در جهت برگشت، واکنش سعی می کند که تا حد امکان اثر تغییر ایجاد شده (افزایش غلظت اکسیژن) را جبران کند اما به طور کامل از پس جبران کردن آن بر نمی آید. بر این اساس، گزینه های اول و سوم سوال حذف می شوند چراکه در این

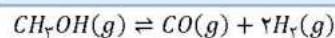
گزینه‌ها، غلظت گاز اکسیژن در تعادل جدید کمتر از غلظت آن در تعادل اولیه شده است. توجه داریم که گاز NO نیز با افزودن گاز اکسیژن به تعادل و جایه‌جایی تعادل در جهت برگشت، در ظرف واکنش تولید شده و غلظت آن افزایش می‌یابد. چون ضریب گاز نیتروژن مونوکسید در تعادله واکنش ۲ برابر ضریب گاز اکسیژن است، پس از لحظه اعمال تغییر تا زمان برقراری مجدد تعادل، مقدار تغییر غلظت این گاز باید ۲ برابر مقدار تغییر غلظت گاز اکسیژن باشد که این قاعده، فقط در نمودار داده شده در گزینه دوم رعایت شده است.

گروه آموزشی ماز

29- کدامیک از مطالب زیر، در رابطه با تعادل $CH_3OH(g) \rightleftharpoons CO(g) + 2H_2(g)$ که پس از وارد شدن مقداری بخار متانول به یک سیلندر با پیستون متحرک برقرار شده، نادرست است؟

- ۱) پس از افزودن مقداری گاز آرگون به ظرف واکنش، جرم گاز قطبی کربن مونوکسید در ظرف مورد نظر افزایش می‌یابد.
- ۲) در طول انجام برقرار شدن این تعادل شیمیایی، مجموع شمار مول‌های گازی موجود در ظرف افزایش پیدا کرده است.
- ۳) با قراردادن چند وزنه روی پیستون موجود در سیلندر، سرعت واکنش برخلاف واکنش رفت افزایش می‌یابد.
- ۴) غلظت تعادلی گاز هیدروژن در ظرف واکنش، ۲ برابر غلظت تعادلی گاز کربن مونوکسید در این ظرف است.

پاسخ: گزینه ۳ (سخت - مفهومی - ۱۲۰۴)



معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

با توجه به فرض سوال، در ابتدای این فرایند مقداری بخار متانول وارد ظرف شده و در فرایند تجزیه شرکت کرده است. با تجزیه بخار متانول، مقداری گاز هیدروژن و کربن مونوکسید در ظرف تولید شده و همزمان با افزایش غلظت این گازها در ظرف واکنش، غلظت بخار متانول کاهش پیدا می‌کند. توجه داریم که به ازای مصرف هر مول بخار متانول در این واکنش تعادلی، ۳ مول فراورده گازی تولید شده و بر این اساس، می‌توان گفت با پیشرفت واکنش مورد نظر مجموع تعداد مول‌های گازی موجود در ظرف افزایش پیدا کرده است. چون واکنش در یک سیلندر با پیستون متحرک در حال انجام بوده و فشار در این سیلندر ثابت است، با افزایش شمار مول‌های گازی موجود در ظرف، حجم ظرف نیز طبق رابطه کلی قانون گازها افزایش پیدا می‌کند.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱) پس از افزودن مقداری گاز آرگون به ظرف واکنش، مجموع شمار مول‌های گازی موجود در ظرف افزایش یافته و با توجه به رابطه $PV = nRT$. حجم ظرف بالا رفتن افزایش پیدا می‌کند. با افزایش حجم ظرف، تعادل در جهت رفت (در جهت شمار مول‌های گازی بیشتر) جایه‌جا شده و در نتیجه آن، جرم گاز قطبی کربن مونوکسید در ظرف مورد نظر افزایش می‌یابد.

۲) چون مجموع ضرایب فراورده‌ها در معادله این واکنش بیشتر از ضریب واکنش دهنده است، در طول انجام برقرار شدن این تعادل شیمیایی، مجموع شمار مول‌های گازی موجود در ظرف افزایش پیدا می‌کند.

۳) پس از قراردادن چند وزنه روی پیستون موجود در سیلندر، فشار بر روی پیشتر شده و این پیستون به سمت پایین حرکت می‌کند. با توجه به رابطه کلی قانون گازها که معادله آن به صورت $PV = nRT$ است، می‌توان گفت با افزایش فشار روی پیستون، حجم مخلوط گازی کاهش پیدا می‌کند. با کاهش حجم مخلوط گازی، غلظت همه گازهای شرکت‌کننده در تعادل افزایش یافته و بر این اساس، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت به صورت همزمان افزایش پیدا می‌کند. توجه داریم که طی این فرایند، واکنش در جهت شمار مول‌های گازی کمتر (در جهت برگشت) جایه‌جا می‌شود، پس می‌توان گفت میزان افزایش سرعت واکنش برگشت بیشتر از میزان افزایش سرعت واکنش رفت است.

۴) چون ضریب گاز هیدروژن ۲ برابر ضریب گاز کربن مونوکسید بوده و در ابتدای این فرایند نیز فقط بخار متانول وارد ظرف واکنش شده است. غلظت تعادلی گاز هیدروژن در ظرف واکنش، ۲ برابر غلظت تعادلی گاز کربن مونوکسید در این ظرف است.

گروه آموزشی ماز

30- چه تعداد از عبارت‌های داده شده درست هستند؟

- آ) طبق یافته‌های هایر، افزایش دمای سامانه و یا افزایش فشار، باعث افزایش درصد پیشرفت فرایند تولید آمونیاک می‌شود.
- ب) خارج کردن گاز اوزون از ظرف واکنش، همانند کاهش دما، ثابت تعادل واکنش $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ را کاهش می‌دهد.
- پ) افزایش دما در تعادل $(NO_2)_4(g) \rightleftharpoons N_2O_4(g)$ ، همانند افزودن گاز N_2 به سامانه، رنگ مخلوط را پرنگ می‌کند.
- ت) در تعادل $(SO_2)_4(g) \rightleftharpoons 2SO_2(g) + O_2(g)$ ، سرعت تولید گازهای SO_2 و O_2 از نگاه میکروسکوبی برابر است.
- ث) از افزایش فشار، می‌توان برای افزایش میزان پیشرفت در واکنش $(H_2)_2(g) + I_2(g) \rightleftharpoons 2HI(g)$ استفاده کرد.

۴ (۴)

۳ (۳)

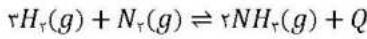
۲ (۲)

۱ (۱)

پاسخ: گزینه ۱ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

فقط عبارت (ب) درست است.

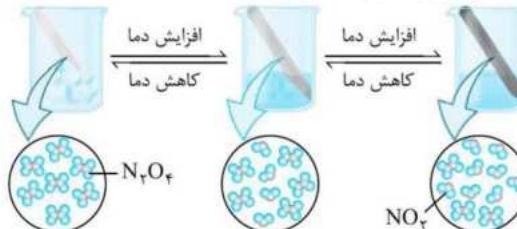
آ) معادله واکنش انجام شده طی فرایند هابر به صورت زیر است:



این واکنش، گرماده بوده و با افزایش دما، در جهت برگشت جابه‌جا می‌شود. با جابه‌جایی یک تعادل در جهت برگشت، درصد پیشرفت آن واکنش کاهش پیدا می‌کند. در واقع چون افزایش دما درصد مولی آمونیاک را در فرایند هابر کاهش می‌دهد، فریتس هابر دریافت که افزایش دما نمی‌تواند برای تولید مقدار مناسب آمونیاک ثمربخش باشد. او با استفاده از یک کاتالیزگر مناسب مثل ورقه‌های آنهنی، توانست واکنش را در دمای پایین‌تر و با سرعت مناسب انجام دهد. البته، کاتالیزگر فقط سرعت تولید گاز آمونیاک را افزایش می‌دهد و تأثیری بر درصد مولی آمونیاک تولیدشده ندارد. طبق یافته‌های هابر، در دمای ۴۵۰ درجه سلسیوی گراد، فشار ۲۰۰ اتمسفر و در حضور کاتالیزگر آهن، تنها ۲۸ درصد مولی از مخلوط واکنش را آمونیاک تشکیل می‌دهد که این شرایط، معادل با شرایط بهینه برای انجام واکنش تولید آمونیاک است.

ب) معادله واکنش تعادلی انجام شده به صورت $Q + 2O_2(g) \rightleftharpoons 2O_3(g)$ است. توجه داریم که گاز اوزون در مقایسه با گاز اکسیژن سطح انرژی بالاتری داشته و به همین خاطر، می‌توان گفت این واکنش شیمیایی گرماده است. با افزایش دما، تعادل مورد نظر در جهت برگشت جابه‌جا شده و مقدار ثابت تعادل واکنش نیز کاهش پیدا می‌کند. این در حالی است که افزودن و یا خارج کردن مواد مختلف به طرف واکنش، تغییری در ثابت تعادل واکنش ایجاد نکرده و مقدار ثابت تعادل فقط تابع دما است.

پ) با افزودن گاز N_2O_4 به سامانه‌ی تعادلی $2NO_2(g) \rightleftharpoons N_2O_4(g) + Q$ ، واکنش در جهت برگشت (در جهتی که منجر به مصرف گاز N_2O_4 می‌شود) به پیش رانده می‌شود. با انجام شدن واکنش برگشت، غلظت گاز قهقهه‌ای رنگ NO_2 به تدریج افزایش یافته و رنگ مخلوط مورد نظر تیره‌تر می‌شود. با افزایش دمای مخلوط واکنش نیز تعادل در جهت مصرف گرمای (در جهت برگشت) جابه‌جا شده و غلظت گاز NO_2 به تدریج افزایش یافته و رنگ مخلوط مورد نظر تیره‌تر می‌شود. تصویر زیر، نمایی از فرایند انجام شدن این واکنش را نشان می‌دهد:



ت) در یک واکنش شیمیایی، سرعت تولید و یا مصرف مواد مختلف مناسب با ضرایب مواد شرکت‌کننده در معادله آن واکنش است. در واکنش تجزیه گاز گوگرد تری اکسید که معادله آن به صورت $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ است نیز چون ضرایب فراوردها با هم برابر نیست، سرعت تولید گازهای O_2 و SO_3 نیز از نگاه میکروسکوپی برابر نخواهد بود. برای مثال، اگر در طول یک بازه زمانی بسیار کوتاه ۱۰ مولکول SO_2 در واکنش مورد نظر تولید شده، در طول همان بازه ۵ مولکول O_2 در واکنش مورد نظر تولید خواهد شد.

ث) یکی از راههای تغییر حجم سامانه‌های گازی، تغییر فشار است. در واقع، با افزایش فشار اعمال شده بر یک تعادل گازی، حجم اشغال شده توسط گازها کاهش پیدا می‌کند و با کاهش فشار اعمال شده بر یک تعادل گازی نیز حجم اشغال شده توسط گازها افزایش می‌یابد. با کاهش حجم یک سامانه تعادلی، فشار گازهای شرکت‌کننده در آن تعادل بالا رفته و غلظت این گازها افزایش پیدا می‌کند. در این شرایط، تعادل به سمت تعداد مول‌های گازی کمتر جابه‌جا شده و فشار گازهای موجود در محفله واکنش را تا حد امکان کاهش می‌دهد. در نقطه مقابل، با افزایش حجم یک سامانه تعادلی و کمتر شدن فشار گازهای شرکت‌کننده در آن تعادل، غلظت این گازها کاهش یافته و تعادل به سمت تعداد مول‌های گازی بیشتر جابه‌جا می‌شود و فشار گازهای موجود در محفله واکنش را تا حد امکان افزایش می‌دهد. وقتی که تغییر فشار و یا تغییر حجم ظرف، فقط بر جایه‌جایی تعادل‌هایی تاثیر دارد که مجموع شمار مول‌های گازی در دو طرف معادله آن‌ها برابر نباشد. چون در تعادل $2HI(g) \rightleftharpoons H_2(g) + I_2(g)$ شمار مول‌های گازی در دو طرف معادله با هم برابر است، تغییر فشر هیچ تاثیری بر جایه‌جایی این تعادل شیمیایی نخواهد داشت.

گروه آموزشی ماز

31 - تعادل $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ ؛ $K = 10^{-2}$ در حالت تعادل با ورود مقداری گاز Cl_2 به یک ظرف ۱۰ لیتری آغاز شده است. اگر در حالت تعادل

$10^{32} \times 10^{24}$ مولکول کلر در ظرف واکنش وجود داشته باشد، مقدار اولیه گاز PCl_5 وارد شده به ظرف واکنش برابر با چند گرم بوده است؟

$$(Cl = 35/5 \text{ و } P = 31: g/mol^{-1})$$

۱۲۵/۱ (۴)

۱۰۴/۲۵ (۳)

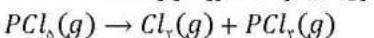
۸۲/۵ (۲)

۶۸/۷۵ (۱)

ابتدا شمار مول های گاز کلر در ظرف واکنش را در لحظه تعادل محاسبه می کنیم. از آنجا که هر مول گاز کلر شامل 1.0×10^{23} مولکول از این گاز می شود، مقدار گاز کلر را در نمونه ای که دارای $1.0 \times 10^{23} \times 1/204$ مولکول کلر است، محاسبه می کنیم:

$$\text{? mol Cl}_\gamma = 1/204 \times 10^{23} \text{ molecule Cl}_\gamma \times \frac{1 \text{ mol Cl}_\gamma}{6 \times 10^{23} \text{ molecule Cl}_\gamma} = 1/2 \text{ mol}$$

بنابراین مقدار گاز کلر در لحظه تعادل برابر با $1/2$ مول است. معادله موازن شده واکنش و روند تغییرات شمار مول های مواد به صورت زیر است:



در ابتدای واکنش :

$x \quad . \quad . \quad . \quad .$ در لحظه تعادل :

$x - 1/2 \quad 1/2 \quad . \quad . \quad .$ از آنجا که حجم سامانه در حالت تعادل برابر با 10 لیتر است، ثابت تعادل واکنش را می توانیم به صورت زیر بنویسیم:

$$K = \frac{[\text{Cl}_\gamma][\text{PCl}_4]}{[\text{PCl}_5]} = \frac{(1/2)^2}{x - 1/2} \times \frac{1}{(1/10)^2} = \frac{1/4}{x - 1/2} = 1/1 \Rightarrow x - 1/2 = 1/4 \Rightarrow x = 1/2 \text{ mol}$$

در نتیجه، شمار مول های اولیه گاز PCl_5 وارد شده به ظرف واکنش برابر با $1/2$ مول بوده است. در مرحله آخر، جرم اولیه این گاز را حساب می کنیم:

$$\text{? g PCl}_5 = 1/2 \text{ mol PCl}_5 \times \frac{208/5 \text{ g PCl}_5}{1 \text{ mol PCl}_5} = 125/1 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات بالا، نتیجه می گیریم که مقدار اولیه گاز PCl_5 وارد شده به ظرف واکنش برابر با $125/1$ گرم بوده است.

گروه آموزشی ماز

۳- مقداری آمونیاک را وارد ظرف 5 لیتری می کنیم تا طبق معادله $2\text{NH}_3(g) \rightleftharpoons 2\text{H}_3\text{N}(g) + \text{N}_2(g)$ $K = 1/03$ تجزیه شود. اگر در لحظه برقراری تعادل، مجموع جرم گازهای هیدروژن و نیتروژن موجود در ظرف برابر 17 گرم باشد، مقدار اولیه آمونیاک وارد شده به ظرف برابر با چند گرم بوده و

درصد پیشرفت واکنش چقدر بوده است؟ ($N = 14$ و $H = 1$: g.mol^{-1})

۴۰ - ۴۲/۵ (۴)

۴۰ - ۴۲/۵ (۳)

۲۰ - ۵۱ (۲)

۴۰ - ۵۱ (۱)

معادله موازن شده واکنش به صورت مقابل است:

ابتدا با توجه به مجموع جرم فراورده های موجود در ظرف، جرم آمونیاک مصرف شده را محاسبه می کنیم. به ازای مصرف 2 مول آمونیاک در این واکنش، 3 مول گاز هیدروژن (معادل با 4 گرم گاز هیدروژن) و 1 مول گاز نیتروژن (معادل با 28 گرم گاز نیتروژن) تولید می شود. بنابراین مجموع جرم فراورده ها به ازای مصرف 2 مول آمونیاک برابر با 34 گرم است. پس جرم آمونیاک مصرف شده به ازای تشکیل 17 گرم فراورده برابر است به:

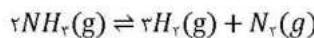
$$\text{? g NH}_3 = 17 \text{ g} \times \frac{2 \text{ mol NH}_3}{34 \text{ g}} \times \frac{17 \text{ g NH}_3}{1 \text{ mol NH}_3} = 17 \text{ g}$$

بنابراین در این واکنش، 17 گرم گاز آمونیاک (معادل با 1 مول آمونیاک) مصرف می شود. اکنون مقدار هیدروژن و نیتروژن تولید شده را به ازای مصرف یک مول آمونیاک محاسبه می کنیم:

$$\text{? mol N}_2 = 1 \text{ mol NH}_3 \times \frac{1 \text{ mol N}_2}{2 \text{ mol NH}_3} = 1/2 \text{ mol N}_2$$

$$\text{? mol H}_2 = 1 \text{ mol NH}_3 \times \frac{3 \text{ mol H}_2}{2 \text{ mol NH}_3} = 3/2 \text{ mol H}_2$$

پس تا لحظه برقراری تعادل در ظرف واکنش، مقدار 1 مول آمونیاک مصرف شده و $5/2$ مول گاز نیتروژن و $1/2$ مول گاز هیدروژن تولید شده است. شمار مول های مواد شرکت کننده در تعادل و روند تغییرات مواد به صورت زیر است:



در ابتدای واکنش :

$x \quad . \quad . \quad . \quad .$ در لحظه تعادل :

$x - 1 \quad 1/2 \quad . \quad . \quad .$ برای راحتی کار، شمار مول های گاز آمونیاک در لحظه برقراری تعادل را برابر با y مول در نظر می گیریم. در این حالت، رابطه $y = x - 1$ برقرار خواهد شد.

از آنجا که حجم سامانه در حالت تعادل برابر با 5 لیتر است، ثابت تعادل واکنش را می توانیم به صورت زیر بنویسیم:

$$K = \frac{[N_2][H_2]^3}{[NH_3]^2} = \frac{(\frac{1}{2})^2 \times (\frac{1}{2})^3}{(\frac{y}{5})^2} = \frac{1/4 \times 1/8}{y^2/25} = \frac{1/32}{y^2/25} = \frac{25/32}{y^2} = \frac{25/32}{y^2} \Rightarrow \begin{cases} y_1 = +1/5 \\ y_2 = -1/5 \end{cases}$$

همانطور که مشخص است، مقدار عددی $1/5$ - برای مولفه لاقابل قبول نخواهد بود. پس مقدار آمونیاک در لحظه تعادل برابر با $1/5$ مول است. با توجه به اینکه $1/5$ مول آمونیاک در لحظه تعادل در ظرف وجود داشته و 1 مول آمونیاک نیز تا لحظه برقاری تعادل مصرف شده است، پس مقدار آمونیاک اولیه برابر با $2/5$ مول بوده است. بنابراین جرم آمونیاک اولیه برابر است با:

$$? g NH_3 = \frac{2}{5} mol NH_3 \times \frac{17 g NH_3}{1 mol NH_3} = 42/5 g$$

در نهایت، با توجه به مقدار آمونیاک اولیه و مقدار آمونیاک مصرف شده، درصد پیشرفت واکنش را بدست می آزیم:

$$\frac{\text{تعداد مول } NH_3 \text{ مصرف شده}}{\text{تعداد مول اولیه } NH_3} = \frac{1}{\frac{2}{5}} \times 100 = 40\%$$

گروه آموزشی ماز

33 - تعادل $NH_4Cl(s) \rightleftharpoons NH_3(g) + HCl(g)$; $K = 2/5 \times 10^{-3}$. پس از ورود مقداری آمونیوم کلرید به یک ظرف سربسته برقار شده است. اگر در حالت تعادل مجموعاً $2/40.8 \times 10^{-3}$ مولکول گازی در ظرف وجود داشته باشد، حجم ظرف واکنش برابر با چند لیتر بوده و با استفاده از گاز هیدروژن کلرید تولید شده، چند لیتر محلول اسیدی با $pH = 2$ می توان تهیه کرد؟

۴۰ - ۸ (۴)

۴۰ - ۴ (۳)

۲۰ - ۸ (۲)

۲۰ - ۴ (۱)

پاسخ: گزینه ۱ (سخت - مسأله - ۱۲۵۴)

معادله موازن شده واکنش موردنظر به صورت مقابل است:

$NH_4Cl(s) \rightleftharpoons NH_3(g) + HCl(g)$

ابتدا شمار مول های مواد گازی موجود در ظرف را محاسبه می کنیم. توجه داریم که هر مول گاز معادل با $10^{-2} \times 0.2 \times 10^{-3}$ مولکول از گاز موردنظر می شود. بر این اساس، داریم:

$$? mol \text{ گاز} = \frac{1 mol}{6/0.2 \times 10^{-3} \text{ molecule}} \times \frac{10^{-3} \text{ molecule}}{2/40.8 \times 10^{-3} \text{ molecule}} = .4 mol$$

پس مجموع مقدار گازهای تولید شده برابر با 0.4 مول است. با توجه به معادله موازن شده واکنش، ضریب گازهای تولید شده با هم برابر و معادل یک است؛ بنابراین مقدار این دو گاز در لحظه تعادل با یکدیگر برابر است. پس مقدار هر یک از گازهای آمونیاک و هیدروژن کلرید در لحظه تعادل برابر با 0.2 مول خواهد بود. شمار مول های مواد شرکت کننده در تعادل و روند تغییرات مواد به صورت زیر است:



$$\begin{array}{ccccccc} & & & & & & \\ x & & & & & & \text{در ابتدای واکنش} \\ x - .2 & .2 & .2 & & & & \text{در لحظه تعادل} \end{array}$$

با توجه به اینکه آمونیوم کلرید حالت جامد دارد، ثابت تعادل واکنش به غلظت گازهای تولید شده بستگی داشته و به صورت $K = [NH_3] \times [HCl]$ نوشته می شود. با توجه به این موضوع، با نوشتن رابطه ثابت تعادل، حجم ظرف واکنش را محاسبه می کنیم:

$$K = [NH_3] \times [HCl] = .2/5 \times 10^{-3} \rightarrow V = 4L$$

بنابراین حجم ظرف واکنش برابر با 4 لیتر است. به منظور حل قسمت دوم سوال، با استفاده از pH محلول و مقدار هیدروژن کلرید تولید شده، حجم محلول اسیدی را محاسبه می کنیم، بر این اساس، داریم:

$[H^+] = 10^{-pH} = 10^{-2}$

با توجه به اینکه مقدار هیدروژن کلرید تولید شده برابر با 0.2 مول است، پس شمار مول های هیدرونیوم در محلول اسیدی برابر با 0.2 مول خواهد بود. بر این اساس، داریم:

$$mol (H^+) = [H^+] \times V(L) \Rightarrow .2 = 10^{-2} \times V \Rightarrow V = 2. L$$

پس با استفاده از گاز هیدروژن کلرید تولید شده، می توان 2 لیتر محلول اسیدی با $pH = 2$ تهیه کرد.

گروه آموزشی ماز

34 - کدامیک از مطالب زیر، درست است؟

- ۱) با ریختن مقداری سدیم هیدروکسید در محلول هیدروفلوریک اسید، غلظت مولکول های HF در محلول کاهش می یابد.
- ۲) با افزایش حجم در واکنش $H_3(g) + Br_2(g) \rightleftharpoons 2HBr(g)$ ، تعادل جایه جانته و $[H_3]$ در ظرف تغییر نمی کند.
- ۳) با عبور مخلوط گازی تولید شده طی فرایند هابر از دستگاه سرد کننده، دو مورد از گازهای مخلوط تغییر حالت می دهند.
- ۴) ثابت تعادل واکنش تولید آمونیاک در دمای $K = 300$ و فشار 150 اتمسفر، نسبت به شرایط بهینه فرایند هابر کمتر است.

پاسخ: گزینه ۱ (متوسط - مفهومی - ۱۲۵۴)

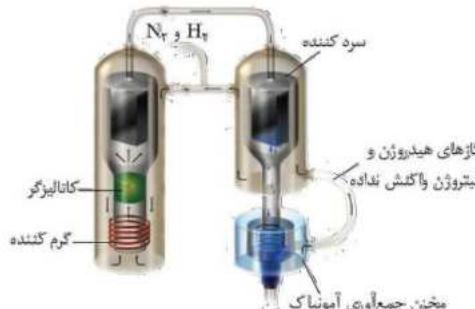
در تعادل $HF(aq) \rightleftharpoons F^-(aq) + H^+(aq)$. پس از انحلال مقداری سود(سدیم هیدروکسید) در محلول، این ماده مقداری از یون های هیدروژن حاصل از یونش هیدروفلوریک اسید را خنثی می کند. یون هیدروژن، فراورده هی فعال موردنظر بوده و با کاهش غلظت آن در محلول اسیدی اولیه، تعادل در جهت

تولید مقدار بیشتر یون هیدروژن در محلول (در جهت رفت) جایه‌جا می‌شود. با جایه‌جا می‌تعادل به سمت رفت، غلظت مولی یون F^- در محلول افزایش یافته و غلظت مولکول‌های اسید یونیده نیز در محلول کاهش می‌یابد.

بررسی مسایل گزینه‌ها:

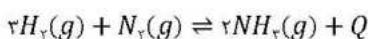
۲) چون در تعادل $H_2(g) + Br_2(g) \rightleftharpoons 2HBr(g)$ جایه‌جا می‌شود، با جایه‌جا می‌تعادل، تغییر حجم ظرف و اکنش هیچ تاثیری بر جایه‌جا می‌این تعادل شیمیایی نخواهد داشت. هرچند که با افزایش حجم ظرف و اکنش این تعادل جایه‌جا نمی‌شود، اما با توجه به ثابت ماندن مقدار مول این گازها و افزایش حجم ظرف و اکنش، غلظت همه این گازها در تعادل جدید در مقایسه با تعادل اولیه کمتر خواهد بود.

۳) نقطه جوش گازهای H_2 و N_2 از نقطه جوش آمونیاک بسیار پایین‌تر است، بنابراین با تنظیم دمای سردکننده در دمایی کمی پایین‌تر از دمای جوش آمونیاک می‌توان این گاز را به حالت مایع تبدیل کرده و از مخلوط گازی جدا نمود. تصویر زیر، نمایی از دستگاه استفاده شده برای تولید آمونیاک بر اساس فرایند هابر را نشان می‌دهد:



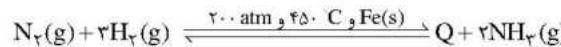
در این دستگاه، گازهای هیدروژن و نیتروژن از ورودی بالای ظرف به درون دستگاه تزریق شده و پس از افزایش دمای در مجاورت کاتالیزگر با یکدیگر واکنش می‌دهند و مخلوطی از گازهای آمونیاک، هیدروژن و نیتروژن را ایجاد می‌کنند. مخلوط گازی حاصل به سمت سردکننده حرکت می‌کند و پس از کاهش دمای آن تا پایین‌تر از نقطه جوش آمونیاک، مولکول‌های NH_3 به حالت مایع درآمده و از مخلوط خارج می‌شوند. در این شرایط، گازهای هیدروژن و نیتروژن واکنش‌نداشته، مجدداً به سمت گرم کننده حرکت می‌کنند تا از آن‌ها برای تولید آمونیاک بیشتر استفاده شود.

۴) معادله واکنش انجام شده طی فرایند هابر به صورت زیر است:



این واکنش، گرماده بوده و با افزایش دمای در جهت برگشت جایه‌جا می‌شود. بر این اساس، می‌توان گفت ثابت تعادل این واکنش در دمای $300^\circ C$ (معدال با $27^\circ C$ درجه سانتی‌گراد)، بیشتر از ثابت تعادل آن در دمای $45^\circ C$ (درجه سانتی‌گراد) (شرایط بهینه برای انجام فرایند هابر) است. در واقع، آقای فریتس هابر واکنش میان گازهای نیتروژن و هیدروژن را بارها و بارها در شرایط گوناگون انجام داد تا سرانجام موفق به یافتن شرایط بهینه انجام‌شدن این واکنش شد.

واکنش انجام‌شده توسط هابر به صورت زیر است:



همانطور که مشخص است، شرایط بهینه برای انجام شدن این فرایند، شامل دمای $450^\circ C$ (معدال با $223^\circ C$)، فشار 200 atm و فلز آهن به عنوان کاتالیزگر مناسب می‌شود. در چنین شرایطی، 2 mol از مخلوط واکنش را آمونیاک تشکیل می‌دهد.

گروه آموزشی ماز

۳۵- چه تعداد از عبارت‌های داده شده درست هستند؟

- آ) بسیاری از کشورها، منابع طبیعی خود از جمله نفت را بدون فراوری و طی فرایند خام‌فروشی به فروش می‌رسانند.
- ب) سولفوریک اسید و متانول، فراورده‌های حاصل از فراوری نفت خام بوده و نسبت به نفت، قیمت بالاتری دارند.
- پ) فناوری‌های جداسازی و خالص‌سازی مواد، یکی از فناوری‌های پیشرفته، گران و پرکاربرد به شمار می‌رود.
- ت) به کمک فناوری‌های شیمیایی، می‌توان اسیدهای آلی را مستقیماً به ترکیب موجود در میخک تبدیل کرد.

۴

۳

۲

۱

پاسخ گزینه ۳ (آسان - مفهومی - ۱۲۰۶)

عبارت‌های (آ)، (ب) و (پ) درست هستند.

بررسی موارد:

آ) بسیاری از کشورها منابع طبیعی خود را کم و بیش بدون فراوری و به همان صورتی که از طبیعت به دست می‌آید، به فروش می‌رسانند. این فرایند، به خام فروشی منابع معروف است. روش دیگر برای بهره‌وری از منابع، این است که به کمک فناوری‌های شیمیایی مواد خام و اولیه را به فراورده‌های دیگر تبدیل کرد

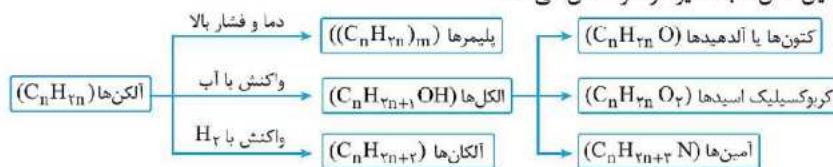
تا بتوان به قیمت‌های بسیار بالاتری به فروش رساند. برای نمونه، فروش نفت خام ساده‌ترین راه بهره‌برداری از این منبع طبیعی بوده و نمونه‌ای از فرایند خام‌فروشی است؛ در حالی که راه دیگر آن، پالایش نفت خام و فروش فراورده‌های تولید شده در این فرایند است. تصویر زیر، روند فراوری مواد خام را نشان می‌دهد:



با توجه به این تصویر، مواد خام با استفاده از انرژی، آب، فناوری شیمیایی و نیتروی انسانی به فراورده‌ی هدف تبدیل می‌شوند.

ب) آمونیاک، سولفوریک اسید، متانول، بنزین، پلی‌اتن، اتانول و اتیلن گلیکول، از جمله فراورده‌های پتروشیمیایی هستند که با استفاده از نفت خام بدست می‌آیند. این مواد، با استفاده از فناوری‌های شیمیایی تولید می‌شوند. با تبدیل نفت خام به فراورده‌های پتروشیمیایی ارزشمندتر مانند آمونیاک، بنزین، اتیلن گلیکول، متانول و سولفوریک اسید، می‌توان از خام‌فروشی این ماده جلوگیری کرده و آن را با قیمت‌های بالاتری به فروش رساند.

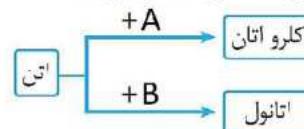
پ) درصد خلوص مواد شیمیایی، کمیتی است که بر روی قیمت تمام‌شده این مواد نقش تعیین کننده‌ای دارد. هر چه درصد خلوص یک ماده بیشتر باشد، قیمت آن ماده نیز بیشتر می‌شود. به عنوان مثال، قیمت مس با خلوص ۹۹/۹ درصد، بسیار بیشتر از قیمت یک نمونه از مس با خلوص ۹۶ درصد است. به همین دلیل، فناوری‌های جداسازی و خالص‌سازی مواد یکی از فناوری‌های پیشرفته، گران، پرکاربرد و در عین حال کارآفرین و درآمدزا به شمار می‌رود. ت) الكل‌ها، از واکنش میان آلکن‌ها با آب تولید شده و با استفاده از فرایندهای شیمیایی، به سایر مواد آلتی تبدیل می‌شوند نمودار زیر، روند تبدیل آلکن‌ها به الكل‌ها و پس از آن، روش تبدیل الكل‌ها به سایر مواد را نشان می‌دهد:



با توجه به این نمودار، الكل‌ها را می‌توان به کربوکسیلیک اسیدها و یا کتون‌ها تبدیل کرد اما امکان تبدیل مستقیم کربوکسیلیک اسیدها(یا همان اسیدهای آلی) به ترکیب‌های کتونی وجود ندارد. همانطور که می‌دانیم، در گیاه میخک یک ترکیب کتونی به اسم ۲-هپتانون وجود دارد.

گروه آموزش ماز

36 - تصویر زیر، نمایی از فرایند تبدیل گاز اتن به دو فراورده پتروشیمیایی را نشان می‌دهد:

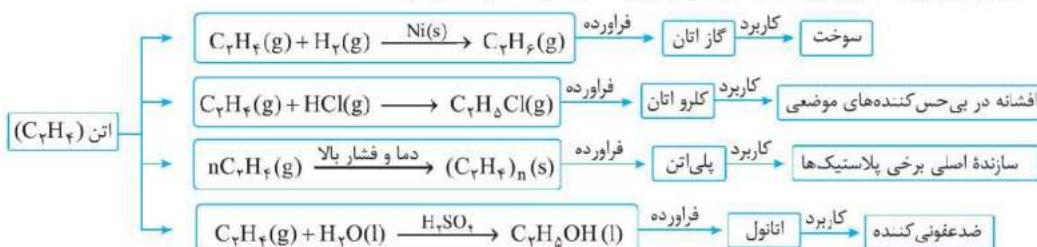


با توجه به اطلاعات داده شده، ترکیب A در ترکیب B، بوده و در صورت قرار گرفتن مولکول‌های این ماده در یک میدان الکتریکی، ماده B، ذرات سازنده این ماده جهت‌گیری پیدا کند.

- (۱) محلول - برخلاف - نمی‌کند
- (۲) محلول - همانند - می‌کند
- (۳) نامحلول - همانند - می‌کند

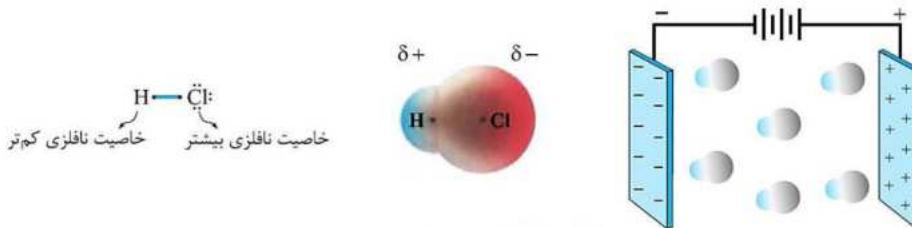
پاسخ: گزینه ۲ (آسان - مفهومی و حفظی - ۱۲۰۴)

گاز اتن (اولین عضو خانواده آلکن‌ها) با فرمول مولکولی C_2H_4 ، سنگ بنای صنایع پتروشیمی بوده و با استفاده از آن، انواع فراورده‌های پتروشیمیایی سودمند را می‌توان تهیه کرد. نمودار زیر، روند تبدیل این ماده به برخی از فراورده‌های سودمند را نشان می‌دهد:



با توجه به نمودار بالا، ترکیب‌های A و B به ترتیب معادل با گاز هیدروژن کلرید و آب هستند. چون گاز هیدروژن کلرید از مولکول‌های قطبی ساخته شده است، یک نمونه از این ماده در آب حل شده و محلول هیدروکلریک اسید را تولید می‌کند.

تصویر زیر، نمایی از ساختار مولکول‌های دواتمی گاز هیدروژن کلرید را نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، گاز هیدروژن کلرید، همانند آب، از مولکول‌های قطبی ساخته شده و در صورت قرار گرفتن در یک میدان الکتریکی، ذرات سازنده این ماده جهت‌گیری پیدا می‌کنند.

گروه آموزشی ماز

۳۷- چه تعداد از عبارت‌های داده شده درست هستند؟

- آ) شیمی‌دان‌ها به منظور کاهش هزینه تمام شده فرایند سنتز، به دنبال واکنش‌های شیمیایی آسان و پریازده هستند.
ب) برای تولید اتیلن گلیکول، یکی از مواد موجود در نفت خام را با محلول رقیق پتانسیم پرمونگنات واکنش می‌دهند.
پ) تفاوت جرم مولی دی‌اسید مصرف شده برای تولید PET و بنزوئیک اسید، برابر با جرم مولی گاز CO_2 است.
ت) در واکنش تولید پلی‌اتیلن ترفتالات، جرم پلیمر حاصل، کمتر از مجموع جرم مونومرهای مصرف شده است.
ث) در مولکول پارازایلن، همانند مولکول ۲-بوتین، دو نوع اتم کربن بر پایه اعداد اکسایش متفاوت وجود دارد.

۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

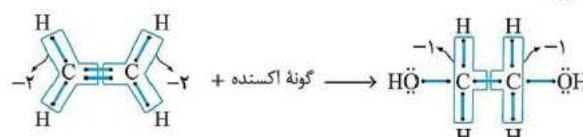
۱ (۱)

پاسخ: گزینه ۴ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

عبارت‌های (آ)، (ب)، (پ) و (ت) درست هستند.

بررسی موارد:

(آ) بازده واکنش، هزینه مواد و انرژی مصرف شده برای تولید هر ماده، به نوع واکنش و فناوری مورد استفاده برای انجام شدن آن بستگی دارد. به همین خاطر، شیمی‌دان‌ها در پی یافتن مواد مناسب، ارزان و دوستدار محیط زیست و واکنش‌های شیمیایی آسان و پریازده هستند تا هزینه تمام شده فرایند سنتز و تولید مواد مختلف را کاهش دهند. آن‌ها پس از یافتن واکنش‌دهنده‌ها و فرایندهای مناسب، فلوری لازم برای تولید ماده هدف را طراحی و اجرا می‌کنند.
(پ) این، از جمله مواد موجود در نفت خام است که با استفاده از آن، می‌توان سایر مواد آبی را تولید کرد. مولکول‌های گاز اتن می‌توانند در واکنش با یک گونه اکسید ممثل محلول رقیق پتانسیم پرمونگنات به اتیلن گلیکول با فرمول شیمیایی $C_2H_6O_2$ تبدیل شوند. واکنش انجام شده به همراه روند تغییر عدد اکسایش اتم‌های کربن در مولکول‌های اتن به صورت زیر است:



پ) پلی‌اتیلن ترفتالات، نوعی پلی‌استر است. واکنش تولید پلی‌اتیلن ترفتالات به صورت زیر است:



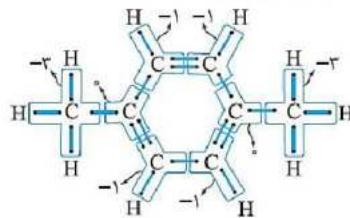
دی‌اسید مصرف شده در این واکنش، ترفتالیک اسید با فرمول شیمیایی $C_8H_6O_4$ است. در حالی که فرمول مولکولی بنزوئیک اسید به صورت $C_7H_6O_2$ است. همانطور که مشخص است، فرمول مولکولی این دو ماده به اندازه یک اتم کربن و دو اتم اکسیژن با هم تفاوت ندارد.

(ت) در واکنش تولید پلی‌اتیلن ترفتالات، علاوه بر پلیمر تولید شده، مقداری آب نیز تولید می‌شود. با توجه به تولید آب در این واکنش و قانون پایستگی جرم در واکنش‌های شیمیایی، می‌توان گفت جرم پلیمر تولید شده طی این فرایند، به اندازه جرم آب تولید شده در واکنش، کمتر از مجموع جرم واکنش‌دهنده‌های

معرف شده خواهد بود. در این رابطه، داریمه: جرم دی‌الکل + جرم دی‌اسید = جرم آب تولید شده + جرم پلیمر

(ث) پارازایلن، هیدروکربنی از نفت خام است که از آن در مراحل تولید پلی‌اتیلن ترفتالات استفاده می‌شود.

تصویر زیر، ساختار پارازایلن و عدد اکسایش اتم‌های کربن موجود در آن را نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، عدد اکسایش ۲ عدد از اتم‌های کربن موجود در این ترکیب (اتم‌های کربن متصل به شاخه فرعی متیل) برابر صفر است. عدد اکسایش سایر اتم‌های کربن موجود در ساختار این ماده نیز برابر با ۱ و ۳ است. مولکول ۲-بوتین با ساختار $\text{CH}_2 - \text{C} = \text{CH}_2 \equiv \text{C} - \text{CH}_2 - \text{C} \equiv \text{C} - \text{CH}_2$ نیز عضوی از خانواده آلکین‌ها است که در ساختار خود اتم‌های کربنی با عدد اکسایش صفر و ۳ دارد.

گروه آموزشی ماز

- 38 - در شرایط استاندارد، مقدار $33/6$ لیتر گاز اتن را با مقدار کافی آب وارد واکنش می‌کنیم. الكل تولید شده طی این فرایند، با چند گرم پروپانوئیک اسید به طور کامل واکنش خواهد داد؟ ($O = 16$ و $H = 1$: g.mol^{-1})

۱۱۱ (۴)

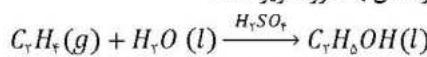
۱۴۸ (۳)

۸۷ (۲)

۱۱۶ (۱)

پاسخ: گزینه ۴ (آسان - مسئله ۱۲۰۴)

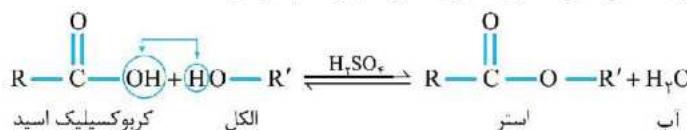
با وارد کردن گاز اتن در مخلوط آب و اسید در شرایط مناسب، اتانول تولید می‌شود. معادله موازن شده این واکنش به صورت زیر است:



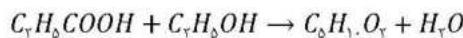
می‌دانیم هر مول گاز در شرایط استاندارد، حجمی معادل $22/4$ لیتر دارد. بر این اساس، مقدار اتانول تولید شده در واکنش $33/6$ لیتر گاز اتن با آب را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_5\text{OH} = \frac{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_4}{22/4 \text{ L } \text{C}_2\text{H}_4} \times \frac{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_4} = 1/5 \text{ mol}$$

پس مقدار اتانول تولید شده برابر با $1/5$ مول است که با پروپانوئیک اسید وارد واکنش می‌شود. می‌دانیم که کربوکسیلیک اسیدها و الكلها در شرایط مناسب با یکدیگر واکنش داده و استر تولید می‌کنند. واکنش استری شدن به صورت زیر انجام می‌شود:



پس معادله واکنش اتانول با پروپانوئیک اسید به صورت زیر است:



طبق معادله بالا، به ازای مصرف هر مول اتانول، 1 مول پروپانوئیک اسید مصرف می‌شود. بر این اساس، جرم پروپانوئیک اسید مصرف شده به ازای مصرف $1/5$ مول اتانول را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g } \text{C}_2\text{H}_5\text{COOH} = \frac{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}}{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}} \times \frac{74 \text{ g } \text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}}{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}} = 111 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات بالا، نتیجه می‌گیریم الكل تولید شده، با 111 گرم پروپانوئیک اسید به طور کامل واکنش خواهد داد.

گروه آموزشی ماز

- 39 - در شرایط مناسب، الكل موجود در 500 میلی لیتر محلول 31% جرمی اتیلن گلیکول در آب با چگالی 1.08 g.mL^{-1} را در واکنش تولید پلی اتیلن ترفتالات شرکت می‌دهیم. طی این فرایند، چند گرم پلیمر تولید خواهد شد؟

$$(O = 16 \text{ و } H = 1 : \text{g.mol}^{-1})$$

۱۹۲ (۴)

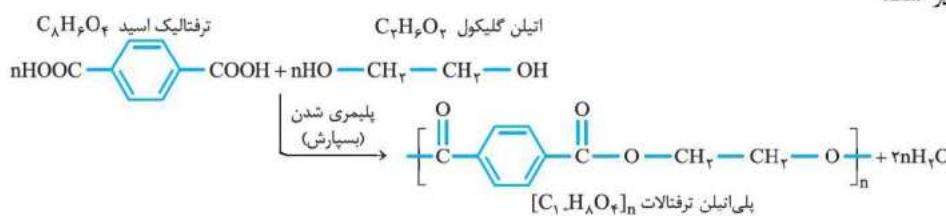
۲۸۴ (۳)

۲۸۸ (۲)

۵۷۶ (۱)

همانطور که می‌دانیم، از واکنش اتیلن گلیکول با ترفالیک اسید در شرایط مناسب، می‌توان پلی‌اتیلن ترفاتلات تهیه کرد. معادله واکنش پلیمری شدن پلیمر

مورد نظر به صورت زیر است:



در قدم اول، مقدار الكل موجود در محلول را بدست می‌آوریم. برای این منظور ابتدا غلظت مولی اتیلن گلیکول را در محلول محاسبه می‌کنیم:

$$\frac{10 \cdot ad}{62} = \frac{10 \times 31 \times 0.8}{4} = 4 \text{ mol} \cdot L^{-1}$$

غلظت مولی اتیلن گلیکول = غلظت مولی محلول

اکنون با استفاده از مولاریته و حجم محلول، شمار مول‌های اتیلن گلیکول مصرف شده را حساب می‌کنیم:

$$\frac{mol}{L} = 4 \times \frac{0.8}{0.5} = 2 \text{ mol}$$

مول حل‌شونده = مول حل‌شونده

بنابراین ۲ مول اتیلن گلیکول با مقدار کافی از ترفالیک اسید واکنش داده و پلی‌اتیلن ترفاتلات تولید می‌کند. با توجه به معادله این واکنش، جرم پلی‌اتیلن ترفاتلات تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$? g [C_11H_{18}O_4]_n = 2 \text{ mol C}_2\text{H}_4\text{O}_2 \times \frac{1 \text{ mol } [C_11H_{18}O_4]_n}{n \text{ mol } C_2\text{H}_4\text{O}_2} \times \frac{192n \text{ g } [C_11H_{18}O_4]_n}{1 \text{ mol } [C_11H_{18}O_4]_n} = 384 \text{ g}$$

پس طی این فرایند، ۳۸۴ گرم پلیمر پلی‌اتیلن ترفاتلات تولید خواهد شد.

گروه آموزشی ماز

۴۰ - کدام‌یک از مطالب زیر، نادرست است؟

- ۱) با وجود غلظت بالای یون پرمونگنات، باز هم شرایط تبدیل پارازایلن به ترفالیک اسید حتی در دمای بالا تأمین نمی‌شود.
- ۲) استفاده بی‌رویه از پلاستیک‌ها و زیست تخریب‌ناپذیری آنها سبب شده که این مواد در همه جایی کره زمین یافت شوند.
- ۳) برای افزایش ایمنی در میلانین گازی، بخش زیادی از مدادهای که جزء اصلی گاز طبیعی به شمار می‌رود را می‌سوزانند.
- ۴) فراورده حاصل از واکنش میان گاز کربن مونوکسید و گاز هیدروژن، در واکنش تولید متیل پروپیلووات استفاده می‌شود.

پارازایلن یک هیدروکربن حلقوی سیرنده و آروماتیک با فرمول شیمیایی C_8H_8 است که از تقطیر نفت خام به دست می‌آید. با توجه به ساختار پارازایلن، ترفالیک اسید را می‌توان از اکسایش این ماده به دست آورد. در فرایند تبدیل پارازایلن به ترفالیک اسید، یون پرمونگنات $(KMnO_4)$ به عنوان عامل اکستنده استفاده می‌شود. توجه داریم که در واکنش تبدیل پارازایلن به ترفالیک اسید، یون پرمونگنات (یونی که عدد اکسایش اتم منگنز در آن برابر با $+7$ بوده و فرمول شیمیایی آن به صورت MnO_4^- است) کاهش یافته و به منگنز (IV) اکسید یا همان MnO_2 تبدیل می‌شود. طی این فرایند، عدد اکسایش منگنز به اندازه ۳ واحد تغییر می‌کند. با وجود غلظت بالای پتانسیم پرمونگنات در محلول، باز هم شرایط تبدیل پارازایلن به ترفالیک اسید تأمین نمی‌شود؛ مگر آنکه دمای مخلوط واکنش افزایش یابد. با توجه به این قسمت از متن کتاب درسی، می‌توان گفت در دمای بالا شرایط تبدیل پارازایلن به ترفالیک اسید تأمین می‌شود.

بررسی سلرگریهای

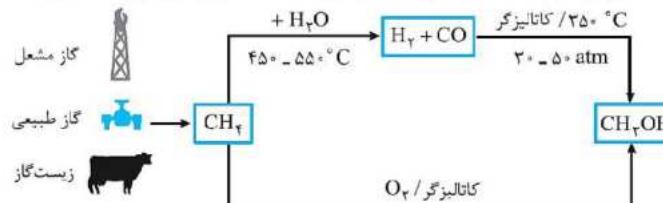
۲) پلاستیک‌ها یکی از نتایج خلاصیت و نوآوری بشر هستند که با استفاده از برخی از انواع پلیمرهای ساختگی مثل پلی‌اتیلن ترفاتلات و پلی‌اتن تولید می‌شوند. ویژگی‌های مهم پلاستیک‌ها به شرح زیر است:



استفاده بی‌رویه و بیش از حد پلاستیک‌ها در صنایع گوناگون و زیست تخریب‌ناپذیر بودن آن‌ها سبب شده که این مواد در جای جای کره زمین یافت شوند؛ پس باید راهی برای بازیافت این مواد پیدا کرد. یکی از مواد پلاستیکی قابل بازیافت، پلی‌اتیلن ترفاتلات است. برای این منظور، مواد و وسایل ساخته شده از این

پلیمر را باید به طور جداگانه جمع آوری کرده و پس از آن، با انجام فرایندهای فیزیکی و شیمیایی به مواد قابل استفاده تبدیل کرد. برای بازیافت پلیاتیلن ترفتالات از روش‌های مقابل استفاده می‌شود: ۱- مواد ساخته شده از پلیاتیلن ترفتالات را می‌توان پس از شستشو و تمیز کردن، ذوب کرده و دوباره از آن‌ها برای تولید وسایل و ابزار استفاده کرد. ۲- این مواد را می‌توان پس از شستشو خرد کرده و به تکه‌های کوچک به نام پرک تبدیل و در تولید مواد پلاستیکی دیگر استفاده کرد. ۳- این مواد و پسماندهای شیمیایی به مونومرهای سازنده یا مواد اولیه ارزشمند تبدیل کرد. البته، توجه داریم که برگرداندن پسماندهای سازنده کار دشواری است و به فناوری‌های پیشرفته‌ای نیاز دارد.

۴) گاز متان، بخش اصلی سازنده گاز طبیعی است که در میدان‌های نفتی به فراوانی یافت می‌شود. در میدان‌های نفتی برای افزایش ایمنی، بخش قابل توجهی از گاز متان استخراج شده را می‌سوزانند. یکی از کاربردهای گاز متان، تبدیل این ماده به متanol طی فرایندهای زیر است:



گاز متان واکنش پذیری بسیار کمی دارد و تبدیل آن به متanol فرایند دشواری است که انجام آن به دانش و فناوری پیشرفته‌ای نیاز دارد. به دلیل ارزان بودن گاز متان و اهمیت بالای متanol در صنایع گوناگون، پژوهش‌های شیمیایی زیادی در حال انجام است تا بتوان روشی برای تبدیل گاز متان به متanol پیدا کرد.

۵) فراورده حاصل از واکنش میان گاز کربن مونوکسید و گاز هیدروژن، متanol است. متان، یک الکل تک‌کربنیه بوده و در واکنش تولید متیل پروپانوات از آن استفاده می‌شود. طی این فرایند، متanol با پروپانوتیک اسید واکنش داده و متیل پروپانوات تولید می‌شود.

————— گروه آموزشی ماز —————

- ۴۱- غلظت گوگرد در یک سوخت فسیلی، برابر با 800 ppm است. اگر لوکوموتیو یک قطار با طی هر 100 کیلومتر مسافت، 500 لیتر سوخت با چگالی 96 g.mL^{-1} مصرف کند، در طول مسافت 50 کیلومتر، چند گرم گاز SO_2 از دودکش این قطار خارج شده و گاز SO_2 تولید شده طی این فرایند با چند کیلوگرم کلسیم اکسید با خلوص 50% واکنش خواهد داد؟

$$(\text{Ca} = 40 \text{ و } S = 32 \text{ و } O = 16 : \text{g.mol}^{-1})$$

$3/36 - 3840$ (۴)

$6/72 - 3840$ (۳)

$1/68 - 1920$ (۲)

$3/36 - 1920$ (۱)

پاسخ: گزینه ۳ (سوخت - مساله - ۱۲۰۴)

در قدم اول، جرم گوگرد مصرف شده در لوکوموتیو را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{مسافت} \times \frac{\text{بنزین} \times 1000 \text{ mL}}{\text{بنزین} \times 1000 \text{ g}} \times \frac{1000 \text{ g S}}{\text{مسافت} \times 1000 \text{ km}} = 1920 \text{ g}$$

گوگرد بر اساس معادله $S(s) + O_2(g) \rightarrow SO_2(g)$ تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{مسافت} \times \frac{1 \text{ mol S}}{32 \text{ g S}} \times \frac{1 \text{ mol SO}_2}{1 \text{ mol S}} \times \frac{64 \text{ g SO}_2}{1 \text{ mol SO}_2} = 3840 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم گوگرد دی اکسید تولید شده با استفاده از روش تناسب، داریم:

$$\frac{\text{جرم گوگرد}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{SO_2}{\frac{1920 \text{ g S}}{1 \times 32}} = \frac{x \text{ g SO}_2}{\frac{1920 \text{ g S}}{1 \times 64}} \Rightarrow x = 3840 \text{ g SO}_2$$

گاز SO_2 بر اساس معادله $CaO(s) + SO_2(g) \rightarrow CaSO_4(s)$ با کلسیم اکسید واکنش می‌دهد، پس داریم:

$$\text{ناخالص} \times \frac{1 \text{ mol SO}_2}{64 \text{ g SO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CaO}}{1 \text{ mol SO}_2} \times \frac{56 \text{ g CaO}}{1 \text{ mol CaO}} \times \frac{100 \text{ g CaO}}{56 \text{ g CaO}} \times \frac{1 \text{ kg CaO}}{100 \text{ g CaO}} = 6/72 \text{ g}$$

گروه آموزشی ماز

- ۴۲- از میان گازهای اوزون، نیتروژن مونوکسید و نیتروژن دی اکسید، گازی که حداکثر غلظت آن در هوای آلوده شهرها نسبت به سایر گازها بیشتر است را در نظر بگیرید. در رابطه با این گاز، کدام مطلب درست است؟ ($N = 14$ و $O = 16$: g.mol^{-1})

(۱) مولکول‌های این ماده ساختار خطی داشته و با قرار گرفتن در میدان الکتریکی، جهت‌گیری پیدا می‌کنند.

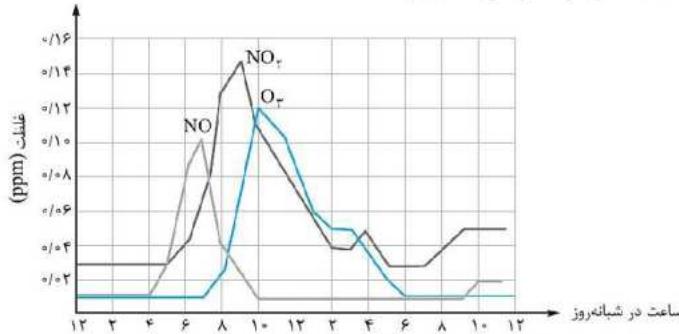
(۲) انحلال پذیری یک نمونه از این گاز در آب، کمتر از انحلال پذیری یک نمونه از گاز اکسیژن در آب است.

(۳) شمار پیوندهای اشتراکی موجود در ساختار هر مولکول این ماده نصف شمار این پیوندها در آن است.

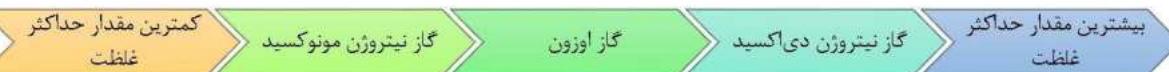
(۴) جرم نمونه‌ای از این گاز که 10^{22} اتم اکسیژن در ساختار خود دارد، برابر $4/8$ گرم است.

پاسخ: گزینه ۳ (متوسط - مفهومی و حفظی - ۱۲۰۴)

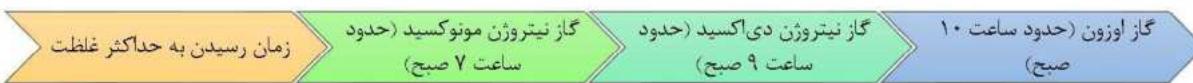
نمودار زیر، روند تغییر غلظت گازهای آلاینده در هوای آلوده را نشان می‌دهد:



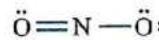
با توجه به این نمودار، مقایسه حداکثر غلظت گازهای آلاینده در طول شباهنگ روز به صورت زیر است:



از طرفی، زمان رسیدن به حداکثر غلظت این گازها در طول شباهنگ روز نیز به صورت زیر خواهد بود:



با توجه به توضیحات بالا، گاز NO_2 آلاینده‌ای است که در مقایسه با سایر گازها غلظت بالاتری در طول روز پیدا می‌کند. ساختار مولکولی این گاز قطبی به صورت زیر است:



همانطور که مشخص است، در ساختار مولکولی این ماده ۳ پیوند اشتراکی وجود دارد. اتن نیز اولین عضو خانواده آکن‌ها بوده و در ساختار هر مولکول از آن ۶ پیوند اشتراکی (یک پیوند دوگانه و چهار پیوند یکگانه) بین اتم‌ها برقرار شده است.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱) چون مولکول NO_2 یک الکترون جفت نشده (الکترون تکی) روی اتم مرکزی خود دارد، مولکول‌های این ماده ساختار خمیده پیدا کرده و گشتوار دوقطبی آن‌ها بالاتر از صفر می‌شود.

۲) گاز NO_2 قطبی بوده و جرم مولی آن نیز در مقایسه با گاز اکسیژن بیشتر است. بر این اساس، می‌توان گفت اتحلال پذیری یک نمونه از گاز NO_2 در آب بیشتر از اتحلال پذیری گاز اکسیژن است.

۴) در ساختار هر مولکول NO_2 ، دو اتم اکسیژن و یک اتم نیتروژن وجود دارد. بر این اساس، می‌توان گفت نمونه‌ای از این گاز که در ساختار مولکولی خود دارای $10^{33} \times 1/8.6$ اتم اکسیژن (معادل با $1/3$ مول اتم اکسیژن) است، معادل با $1/15$ مول از این گاز است. جرم یک نمونه از گاز NO_2 که شامل $1/15$ مول از این ماده می‌شود، برابر با $6/9$ گرم خواهد بود.

گروه آموزشی ماز

- ۴۳ چه تعداد از عبارت‌های زیر درست هستند؟

(آ) هر سه ماده آمونیاک، اوره و ویتامین (A) در آب محلول بوده و تولید آن‌ها پس از انقلاب صنعتی آغاز شده است.

(ب) گوگرد دی‌اکسید، اوزون، مواد آلی فرار و ذرات معلق، از جمله گازهای آلاینده‌ی موجود در هوای آلوده هستند.

(پ) امواج رادیویی نوعی از برتوهای الکترومغناطیسی بوده و همانند برتوهای مرئی قرمز، با مولکول‌ها برهمکنش دارند.

(ت) فناوری تولید بنزین، به حمل و نقل سرعت بخشیده و مبدل‌های کاتالیستی آلودگی ناشی از مصرف آن را کاهش دادند.

(ث) طیف‌سنجی فروسرخ تنها در شناسایی مولکول‌هایی که اتم‌های آن‌ها از قاعده هشت‌تایی پیروی می‌کند، کاربرد دارد.

۴)

۳

۲

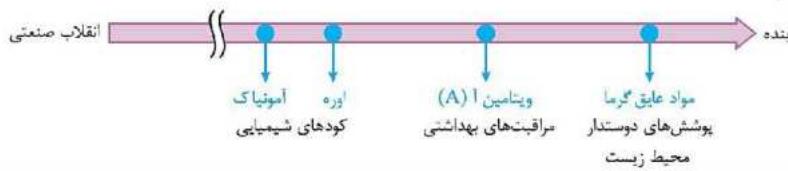
۱

پاسخ: گزینه ۳ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

عبارت‌های (ب)، (پ) و (ت) درست هستند.

بررسی موارد:

(آ) تولید هر سه ماده آمونیاک، اوره و ویتامین (A) پس از انقلاب صنعتی آغاز شده است؛ ولی از بین این سه ماده تنها آمونیاک و اوره در آب محلول‌اند. این در حالی است که مولکول‌های ویتامین (A) به طور عمده از بخش‌های هیدروکربنی تشکیل شده و نامحلول در آب هستند. روند تولید این ماد در سال‌های بعد از انقلاب صنعتی به صورت زیر است:



فرمول مولکولی ویتامین (A) معادل با $C_{20}H_{30}O$ است. ویتامین (A) یکی از ویتامین‌های موجود در هویج است. در ساختار ویتامین (A)، فقط یک گروه عاملی هیدروکسیل وجود دارد. چون قسمت عده مولکول‌های این ماده از بخش هیدروکربنی و ناقطبی تشکیل شده است، این بخش‌ها بر بخش‌های قطبی غلبه کرده و مولکول‌های ویتامین (A) در مجموع ناقطبی به شمار مروروند و در حللاهای ناقطبی مثل چربی حل می‌شوند. چون ویتامین (A) محلول در آب نیست، مقدار اضافی مصرف شده از این ترکیب به راحتی از بدن انسان دفع نشده و در بافت چربی تجمع پیدا می‌کند؛ پس مصرف بیش از اندازه‌ی این ویتامین باعث ایجاد مشکل برای بدن می‌شود.

(ب) با رشد دانش و فناوری، گسترش صنایع گوناگون و با انجام رفتارهای نادرست، گازهای آلاینده وارد هوا شده و دسترسی به هوا پاک محدودتر شده است. گازهای NO_2 ، نیتروژن مونوکسید، کربن مونوکسید، اوزون، مواد آلی فرار و ذرات معلق، از جمله گازهای آلاینده موجود در هوا آلوود هستند. به دلیل وجود این آلاینده‌ها، هوای آلوود بوی بدی دارد، چهره شهر را زشت می‌کند، به فرایند فرسودگی ساختمان‌ها و پوسیدگی خودروها سرعت می‌بخشد و سبب ایجاد و تشدید بیماری‌های تنفسی از جمله برونشیت، آسم و سرطان ریه و حتی مرگ می‌شود.

(پ) امواج رادیویی از جمله پرتوهای الکترومغناطیسی با طول موج بلند هستند. امواج رادیویی، همانند سایر پرتوهای الکترومغناطیسی، با مولکول‌ها و گروه‌های عاملی موجود در ساختار آن‌ها برهمکنش خواهند داشت. در واقع مولکول‌ها طول موج‌های خاصی از این پرتوها را جذب کرده و طول موج‌های خاصی از آن‌ها را نیز بازتاب می‌کنند.

(ت) فناوری تولید بنزین با استفاده از نفت خام، به فرایند حمل و نقل سرعت بخشیده است. فناوری استفاده از مبدل‌های کاتالیستی نیز آلوودگی ناشی از مصرف بنزین را کاهش داده‌اند.

دانش شیمی و فناوری‌های آن، نقش پررنگی در گذر از تنگناها و رسیدن به زندگی مدرن امروزی داشته است. داده‌های زیر، برخی از فناوری‌های مهم شیمیایی و نتایج حاصل از آن‌ها را نشان می‌دهد:

صنایع الکترونیک \leftarrow گسترش فناوری تولید صفحه‌های نمایشگر در وسائل الکترونیکی

تصفیه آب \leftarrow جلوگیری از گسترش انواع بیماری‌ها از جمله وبا \leftarrow تولید بنزین \leftarrow سرعت‌دادن به فرایند حمل و نقل در جهان

تولید پلاستیک \leftarrow دگرگون کردن صنعت تولید پوشاك و صنعت بسته‌بندی مواد غذایی و دارویی

شناسایی و تولید مواد بی‌حس‌کننده و آنتی‌بیوتیک \leftarrow هموارشدن راه برای انجام جراحی‌های گوناگون

مبدل‌های کاتالیستی \leftarrow کاهش دادن آلوودگی‌های ناشی از مصرف بنزین \leftarrow شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب \leftarrow تأمین غذای جهان

(ث) از طیفستنجی فروسرخ می‌توان برای شناسایی مولکول NO استفاده کرد که یک ماده گازی آلاینده بوده و اتم‌های نیتروژن موجود در مولکول‌های آن از قاعده هشت‌تایی پیروی نمی‌کنند.

یکی از رایج‌ترین روش‌های طیفستنجی که برای شناسایی گروه‌های عاملی به کار می‌رود، طیفستنجی فروسرخ است. از آنجا که هر یک از گروه‌های عاملی، گستره معین و منحصر به فردی از پرتوهای فروسرخ را جذب می‌کنند، به کمک این طیفستنجی می‌توان گروه‌های عاملی را از یکدیگر تشخیص داد. از این نوع طیفستنجی برای شناسایی برخی از مولکول‌های گازی نیز استفاده می‌شود. از این رو از طیفستنجی فروسرخ می‌توان برای شناسایی آلاینده‌هایی مانند کربن مونوکسید (CO) و اکسیدهای نیتروژن (NO_2 و NO) در هوایکره استفاده کرد.

گروه آموزشی ماز

- چه تعداد از مطالب زیر درست هستند؟

(آ) هوای آلوود محتوی مواد آلی فرار و ذرات معلق بوده و موجب افزایش سرعت فرسودگی ساختمان‌ها می‌شود.

(ب) در سطح سراغیک موجود در مبدل کاتالیستی، توده‌های فلزی کوچکی از فلزهای Pd , Rh , Pt و Rh وجود دارد.

(پ) با کاهش غلظت گاز اوزون در هوای شهرهای بزرگ، غلظت NO_2 افزایش یافته و به حداقل مقدار خود می‌رسد.

(ت) گاز H_2 از ذرات ناقطبی ساخته شده و مقداری از آن، برخلاف فسفر سفید، در دمای اتفاق شروع به سوختن می‌کند.

۴

۳

۲

۱

پاسخ: گزینه ۲ (متوسط - مفهومی - ۱۲۰۴)

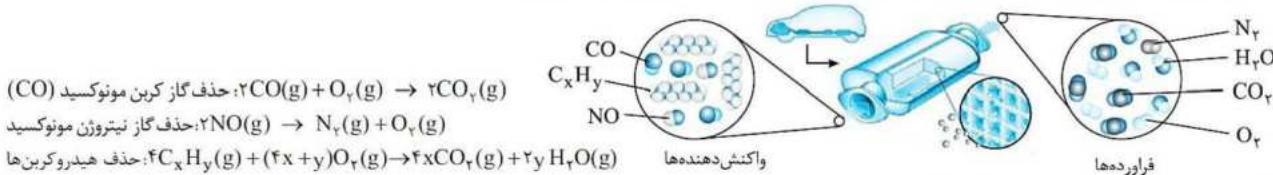
عبارت‌های (آ) و (ب) درست هستند.

بررسی موارد:

(آ) هوای خشک و پاک، مخلوطی از گازهای گوناگون (گازهای نیتروژن، اکسیژن، کربن دی‌اکسید، آرگون و ...) است که به طور یکنواخت در هوایکره پخش شده‌اند؛ در حالی که هوای آلوود افزون بر این مواد، حاوی گازهای گوناگونی مانند کوگرد دی‌اکسید، اکسیدهای نیتروژن، اوزون، ذره‌های معلق و مواد آلی فرار

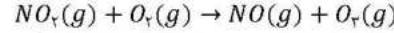
است. به دلیل وجود این آلوده‌ها، هوای آلوده بُوی بدی دارد، چهره شهر را زشت می‌کند، فرسودگی ساختمان‌ها و پوسیدگی خودروها را سرعت می‌بخشد و سبب ایجاد و تشدید بیماری‌های تنفسی از جمله برونشیت، آسم، سرطان ریه و حتی مرگ می‌شود. با توجه به رنگ قهوه‌ای گاز NO_2 ، هوای آلوده کلان شهرها در حوالی ساعت ۹ صبح، در تیره‌ترین حالت خود قرار دارد.

ب) در سطح سرامیک‌های به کار رفته در ساختار مبدل کاتالیستی خودروها، توده‌هایی از سه فلز واسطه Pt (پلاتین)، Rh (رودیم) و Pd (پالادیم) با قطر ۲ تا ۱۰ نانومتر به کار می‌روند. با کمک عناصر فلزی موجود در این مبدل‌ها، انرژی فعال‌سازی برخی از واکنش‌های شیمیایی که منجر به حذف آلاینده‌ها می‌شوند کاهش می‌یابد. تصویر زیر، نمایی از این مبدل‌ها و واکنش‌های انجام شده در آن‌ها را نشان می‌دهد:

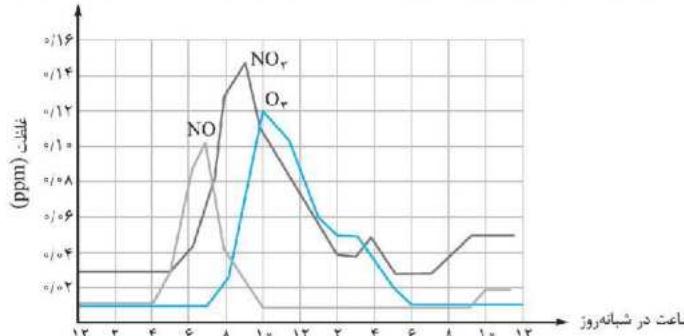


کارایی مبدل‌های کاتالیزگرها موجود در آن‌ها و شرایط استفاده از کاتالیزگرها بستگی دارد. به عنوان مثال، این مبدل‌ها را می‌توان به شکل یک قطعه سرامیکی ساخت که به شکل توپی درآمده و فلزهای رودیم، پالادیم و پلاتین بر روی آن‌ها نشانده شده است. در نقطه مقابل، سرامیک موجود در این مبدل‌ها را می‌توان به شکل مش (دانه)‌های ریز درآورده و کاتالیزگرها فلزی را بر روی سطح دانه‌ها پوشش کرد. بدیهی است که در حالت دوم (ساختن سرامیک به صورت مش)، سطح تماس کاتالیزگرها با گازهای آلاینده افزایش پیدا کرده و مقدار بیشتری از گازهای آلاینده توسط مبدل کاتالیستی حذف می‌شوند و در نتیجه کارایی مبدل افزایش پیدا می‌کند.

ب) با گذشت زمان و مصرف شدن گاز نیتروژن دی‌اکسید در واکنش تولید اوزون تروپوسفری، غلظت این گاز در هوای شهرهای بزرگ کاهش یافته و به دنبال آن، غلظت گاز O_3 به تدریج افزایش پیدا می‌کند. معادله واکنش تولید اوزون در لایه تروپوسفر به صورت زیر است:



توجه داریم که گاز اوزون از اکسیژن واکنش پذیرتر بوده و یک آلاینده سمی و خطرناک به شمار می‌آید، به طوری که حضور آن در هوایی که تنفس می‌کنیم، سبب سوزش چشم‌ها و آسیب‌دیدن ریه‌ها می‌شود. نمودار زیر، روند تغییر غلظت سه مورد از گازهای آلاینده موجود در هواکره را نشان می‌دهد:



همانطور که مشخص است، حداکثر غلظت گاز NO_2 در هوای شهرهای بزرگ بیشتر از حداکثر غلظت گاز اوزون در هوای بوده و حداکثر غلظت گاز اوزون نیز بیشتر از حداکثر غلظت گاز NO است.

ت) چون مقدار انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن گاز هیدروژن در حضور گاز اکسیژن زیاد است، یک نمونه از این گاز، برخلاف یک نمونه فسفر سفید، در دمای اتاق نمی‌سوزد و قبل از زدن یک جرقه، کاملاً پایدار باقی می‌ماند.

برای مقایسه سرعت انجام‌شدن واکنش‌های شیمیایی مختلف، می‌توانیم مقدار انرژی فعال‌سازی این واکنش‌ها را با یکدیگر مقایسه کنیم. در این حالت، هر واکنشی که انرژی فعال‌سازی کمتری داشته باشد، در شرایط آسان‌تر و با سرعت متوجه پیشتری انجام می‌شود. به عنوان مثال، فسفر سفید برخلاف گاز هیدروژن در هوای دمای اتاق می‌سوزد؛ چراکه انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن این ماده، کوچک‌تر از انرژی فعال‌سازی واکنش سوختن گاز هیدروژن است. نمودارهای زیر، مربوط به واکنش سوختن این دو ماده است:



به همین خاطر است که یک نمونه از فسفر سفید، در زیر آب نگه داشته می‌شود. در این حالت، آب به عنوان عامل بازدارنده از واکنش میان فسفر سفید با گاز اکسیژن جلوگیری می‌کند.

-۴۵ داده‌های موجود در جدول زیر را در نظر بگیرید:

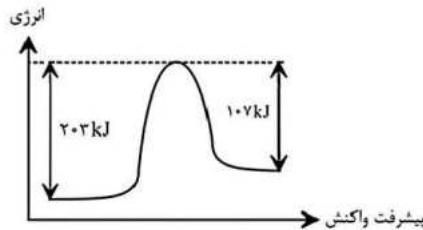
پیوند اشتراکی	$N \equiv N$	$N - H$	$H - H$
آنتالپی پیوند ($\text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$)	۹۴۱	۳۸۹	۴۳۵

در مراحل انجام واکنش $\text{N}_\gamma(g) + 2\text{H}_\gamma(g) \rightarrow \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma(g)$ به قلة انرژی 203 kJ گرمای نیاز است. اگر بعد از قلة انرژی، 107 kJ به هنگام تولید فراورده آزاد شود، انرژی پیوند $N - N$ برابر با چند $\text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ باشد و با تولید $25/6$ گرم فراورده در این واکنش، چند کیلوژول انرژی با محیط اطراف مبادله می‌شود؟ ($N = ۱۶$ و $H = ۱$: $\text{g} \cdot \text{mol}^{-1}$)

$$76/8 - 122/4 = 76/8 - 159/3 = 153/6 - 122/2 = 153/6 - 159/1$$

پاسخ: گزینه ۳ (سخت - مساله - ۱۲۰۴)

با توجه به اطلاعات داده شده، واکنش مورد نظر گرمایگیر است. نمودار انرژی-پیشرفت واکنش برای واکنش گرمایگیر $\text{N}_\gamma(g) + 2\text{H}_\gamma(g) \rightarrow \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma(g)$ به صورت زیر است:



با توجه به نمودار، مقدار آنتالپی واکنش برابر است با:
از طرفی می‌توان آنتالپی واکنش را از روی آنتالپی پیوندها حساب کرد:

$$\Delta H = [\text{مجموع آنتالپی پیوندها در فراوردها}] - [\text{مجموع آنتالپی پیوندها در واکنشدها}]$$

$$\Delta H = +96 \text{ kJ} = [\Delta H(N \equiv N) + 2\Delta H(H - H)] - [4\Delta H(N - H) + \Delta H(N - N)] \Rightarrow$$

$$\Delta H(N - N) = 941 + (2 \times 435) - (4 \times 389) - 96 = 845 + 870 - 1556 = 159 \text{ kJ}$$

واکنش تولید هیدرازین ($\text{N}_\gamma\text{H}_\gamma$) از گازهای نیتروژن و هیدروژن بر اساس معادله $\text{N}_\gamma(g) + 2\text{H}_\gamma(g) \rightarrow \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma(g)$ مرحله اول تهیه آمونیاک به روش هابر است. در رابطه با این واکنش شیمیابی، نکات زیر را به خاطر بسپارید:

- ✓ واکنش تولید هیدرازین از گازهای نیتروژن و هیدروژن، گرمایگیر است.
- ✓ واکنش گازهای هیدرازین و هیدروژن گرماده بوده و محصول آن آمونیاک است.
- ✓ سطح آنتالپی هیدرازین از سطح آنتالپی آمونیاک و سطح آنتالپی نیتروژن بالاتر است؛ بنابراین هیدرازین ناپایدارتر از گازهای آمونیاک و نیتروژن است.

در قدم بعد، با توجه به مقدار تغییر آنتالپی (ΔH) واکنش مورد نظر، مقدار گرمای مصرف شده به هنگام تولید $25/6$ گرم پخار هیدرازین را محاسبه می‌کنیم.
در این رابطه، داریم:

$$? \text{ kJ} = \frac{1 \text{ mol } \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma}{22 \text{ g } \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma} \times \frac{96 \text{ kJ}}{1 \text{ mol } \text{N}_\gamma\text{H}_\gamma} = 76/8 \text{ kJ}$$

گروه آموزشی ماز

-۴۶ نمودار مقابل، روند تولید مقدار فراورده در واکنش میان گازهای هیدروژن و اکسیژن را در حضور کاتالیزگرهای روی و پلائین نشان می‌دهد. در رابطه با کاتالیزگر استفاده شده در واکنش دوم، کدام مطلب نادرست است؟

۱) در آرایش الکترونی کاتالیزگر استفاده شده، ۷ زیرلایه الکترونی کاملاً پر وجود دارد.

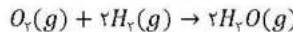
۲) اگر تیغه فلزی کاتالیزگر را به شکل پودر در بیماریم، سرعت واکنش افزایش می‌یابد.

۳) این کاتالیزگر سطحی درخشان داشته و در ساختار برخی از باتری‌های دگمه‌ای وجود دارد.

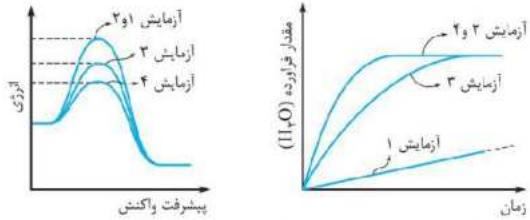
۴) این عنصر، متعلق به دسته d جدول دوره‌ای بوده و حتی در محیط‌های اسیدی هم اکسایش پیدا نمی‌کند.

پاسخ: گزینه ۴ (متوسط - مفهومی و حفظی - ۱۲۰۴)

مخلوط گازهای هیدروژن و اکسیژن را در غیاب کاتالیزگر می‌توان برای مدت طولانی نگه داشت. در این شرایط، هیچ واکنشی انجام نشده و مخلوط موردنظر به صورت دست‌نخورده باقی می‌ماند؛ چراکه انرژی فعال‌سازی این واکنش بزرگ است. معادله واکنش شیمیابی انجام شده طی این فرایند به صورت زیر است:



جدول زیر، شرایط مختلف واکنش میان گازهای هیدروژن و اکسیژن را نشان می‌دهد:



آزمایش	شرایط آزمایش	سرعت واکنش	شرایط واکنش
۱	بدون حضور کاتالیزگر	ناقص	-۵۷۲ kJ
۲	ایجاد جرقه در محلول	انفجاری	-۵۷۲ kJ
۳	در حضور پودر روی	سریع	-۵۷۲ kJ
۴	در حضور توری پلاتینی	انفجاری	-۵۷۲ kJ

با توجه به تصویر فوق، فلز روی در مقایسه با فلز پلاتین، اثری فعال سازی واکنش سوختن H_2 را به مقدار کمتری کاهش می‌دهد. به همین خاطر، واکنش مورد نظر در حضور فلز روی، با سرعت کمتری انجام می‌شود. بر این اساس، می‌توان گفت آزمایش ۱ در نمودار سوال مربوط به زمان استفاده از پلاتین و آزمایش ۲ نیز مربوط به زمان استفاده از فلز روی است. فلز روی متعلق به دسته d جدول دوره‌ای بوده و چون پتانسیل کاهشی استاندارد آن منفی است، با محصول‌های اسیدی واکنش داده و دچار خوردگی می‌شود.

بررسی سایر گزینه‌ها:

- فلز روی متعلق به گروه شماره ۱۲ از تناوب چهارم جدول دوره‌ای بوده و زیرلاپه‌های ۱۵ تا ۴۵ آن به طور کامل از الکترون پر هستند. توجه داریم که فلز روی، آخرین فلز واسطه موجود در تناوب چهارم است.
- یکی از راه‌های افزایش کارایی کاتالیزگرها، پودر کردن آن‌ها است. با این کار، سطح تماس کاتالیزگرها با مواد واکنش‌دهنده افزایش پیدا می‌کند و مقدار بیشتری از گازهای واکنش‌دهنده توسط کاتالیزگر وارد واکنش می‌شوند.
- روی، یک عنصر فلزی است. این ماده سطحی درخشان و صیقلی داشته و در ساختار برخی از باتری‌های دگمه‌ای از جمله باتری‌های روی-نقره وجود دارد. توجه داریم که در ساختار باتری‌های روی-نقره، فلز روی در نقش آند سلول است.

• گروه آموزش ماز •

۴۷- با توجه به جدول زیر، اگر روزانه $1/5$ میلیون خودرو در یک شهر بزرگ، به طور میانگین 50 کیلومتر مسافت طی کنند، چند مورد از مطالب داده شده درست خواهد بود؟ ($O = 16$ و $N = 14$ و $C = 12$: $g \cdot mol^{-1}$)

فرمول شیمیایی آلاینده	مقدار گرم آلاینده آزاد شده با طی هر کیلومتر
CO	۶
NO	۱
C_xH_y	$1/7$

آ) برای سوختن ناقص دو مول از هیدروکربن آزاد شده، به $(\frac{y}{7} + 2x)$ مول گاز O_2 نیاز است.

ب) در مدت زمان یک ماه، حدوداً $10^9 / 58 \times 10^3$ گیلوگرم آلاینده با مولکول قطبی وارد هوایکره می‌شود.

پ) در شرایط استاندارد، حجم گاز CO آزاد شده در یک روز، بیش از 10^9 برابر حجم گاز NO آزاد شده است.

ت) فقط یکی از ترکیب‌های داده شده در این جدول، با آب واکنش داده و موجب کاهش pH محلول می‌شود.

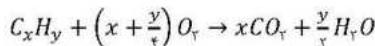
۳ (۴) ۴ (۵) ۱ (۲) ۲ (۱)

پاسخ: گزینه ۲ (سخت - مساله و مفهومی - ۱۲۰۴)

فقط عبارت (پ) درست است.

بررسی مولارد:

آ) معادله سوختن کامل هیدروکربنی با فرمول مولکولی C_xH_y به صورت زیر است:



بنابراین برای سوختن کامل دو مول C_xH_y به مقدار $\left(2x + \frac{y}{2}\right)$ مول گاز O_2 نیاز است. بدیهی است که برای سوختن ناقص این هیدروکربن، به کمتر از این مقدار گاز O_2 نیاز است.

ب) مجموع جرم آلاینده‌های قطبی (یعنی گازهای CO و NO) به ازای طی یک کیلومتر مسافت برای هر خودرو برابر با $7 + 1 = 6$ گرم است، بنابراین برای یک ماه، داریم:

$$\frac{7 \text{ آلاینده قطبی}}{1 \text{ km} \times 10^3 \text{ g}} \times \frac{1 \text{ kg}}{10^3 \text{ g}} \times \frac{15750000 \text{ kg}}{10^3 \text{ km} \times 10^3 \text{ g}} = \text{آلاینده قطبی ? kg}$$

مقدار بدست آمده، تقریباً معادل با $10^7 \times 1/58 = 1.7$ کیلوگرم آلاینده است.

ب) حجم NO یا CO آزاد شده با تعداد مول آزاد شده از این گازها در یک روز نیست و کافی است مقدار متوسط آلاینده آزاد شده به ازای طی مسافت یک کیلومتر را با هم مقایسه کنیم، بر این اساس، داریم:

$$\begin{aligned} ? \text{mol } CO &= 6 \text{ g } CO \times \frac{1 \text{ mol } CO}{28 \text{ g } CO} = \frac{3}{14} \text{ mol } CO \\ ? \text{mol } NO &= 1 \text{ g } NO \times \frac{1 \text{ mol } NO}{30 \text{ g } NO} = \frac{1}{30} \text{ mol } NO \end{aligned} \rightarrow \frac{n_{CO}}{n_{NO}} = \frac{\frac{3}{14}}{\frac{1}{30}} \simeq 6/4 > 6$$

ت) هیچکدام از مواد داده شده در این جدول، با آب واکنش نداده و بر این اساس، می‌توان گفت انحلال این گازها در آب، هیچ تغییری در مقدار pH محلول مورد نظر ایجاد نمی‌کند.

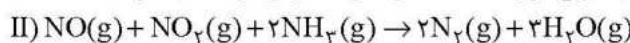
گروه آموزشی ماز



شرکت تعاونی خدمات آموزشی کارگنان
سازمان سنجش آموزش کشور

۱- گزینه ۴ درست است.

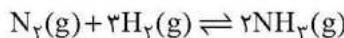
زیرا، معادله II به واکنش در مبدل کاتالیستی در خودروهای دیزلی مربوط است (دلیل نادرست بودن گزینه‌های ۱ و ۳):



مجموع ضریب‌های استوکیومتری مواد در آن برابر ۹ است (دلیل درست نبودن گزینه ۲). از نوع اکسایش - کاهش است و در آن، تنهای، عدد اکسایش یک نوع عنصر (N) تغییر کرده است.

۲- گزینه ۱ درست است.

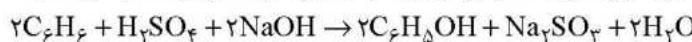
زیرا داریم،



$$K = \frac{[NH_3]^2}{[N_2][H_2]^3} = \frac{(0.14)^2}{(0.07) \times (0.05)^3} = 2240 \text{ L}^2 \cdot \text{mol}^{-2}$$

۳- گزینه ۳ درست است.

زیرا، در واکنش I، ماده اکسیده، H_2SO_4 است که کوچکترین ضریب استوکیومتری را دارد (دلیل نادرست بودن مطلب گزینه ۳):



مطلوب بیان شده در سه گزینه دیگر درست است. زیرا، واکنش II، از نظر شیمی سبز مفروض به صرفه است. در واکنش I، Na_2SO_3 فراورده پسماند است. در واکنش II، H_3CCOCH_3 (استون) یک حلal صنعتی است و در آب، به هر نسبتی حل می‌شود.

۴- گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:

$$[HNO_3] = 10^{-\text{pH}} = 10^{-3/2} \text{ mol.L}^{-1} = 6.3 \times 10^{-4} \text{ mol.L}^{-1}$$

۵- گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:

$$200 \text{ km} \times \frac{2 \text{ g}}{1 \text{ km}} = 200 \text{ g} = \text{مقدار گاز تولید شده (روزانه)}$$

$$\frac{200 \text{ g}}{1 \text{ روز}} \times \frac{300 \text{ روز}}{1 \text{ سال}} \times \frac{1 \text{ kg}}{1000 \text{ g}} = 60 \text{ kg} = \text{مقدار گاز تولید شده (سالانه)}$$

۶- گزینه ۳ درست است.

زیرا، کاتالیزگرهای ارزی فعال‌سازی واکنش‌ها را کاهش می‌دهند.

۷- گزینه ۳ درست است.

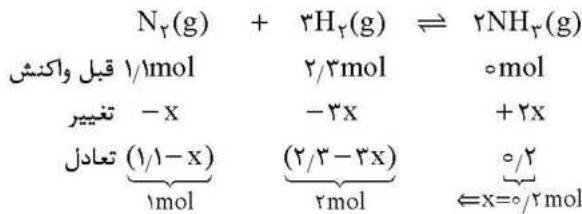
زیرا، شماره مول‌های گازی در این واکنش در سمت فراورده‌ها کمتر از واکنش دهنده‌های است و واکنش گرماده است.

۸- گزینه ۴ درست است.

۹- گزینه ۴ درست است.

زیرا، واکنش گرماده است و با افزایش دما، در جهت برگشت جابه‌جا می‌شود.

۱۰. گزینه ۱ درست است.
 ۱۱. گزینه ۲ درست است.
 ۱۲. گزینه ۱ درست است.
 زیرا، داریم:



$$K = \frac{[\text{NH}_2]^2}{[\text{N}_2][\text{H}_2]} = \frac{\left(\frac{2-3x}{2}\right)^2}{\left(\frac{1-x}{2}\right) \times \left(\frac{2-3x}{2}\right)} = 0.125 \text{ mol}^{-2}$$

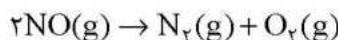
۱۳. گزینه ۳ درست است.

زیرا، مونومر الکل آن (اتیلن گلیکول)، دارای دو اتم اکسیژن است.

۱۴. گزینه ۴ درست است.

زیرا، هر چهار مورد بیان شده، درست استند.

۱۵. گزینه ۲ درست است.

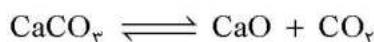


$$?km = 1/4 \text{ kg N}_2 \times \frac{1000 \text{ g}}{1 \text{ kg}} \times \frac{1 \text{ mol N}_2}{28 \text{ g N}_2} \times \frac{2 \text{ mol NO}}{1 \text{ mol N}_2} \times \frac{30 \text{ g NO}}{1 \text{ mol NO}} \times \frac{1 \text{ km}}{(1/04 - 0/04) \text{ g NO}} = 3000 \text{ km}$$

$$?LCO = 3000 \text{ km} \times \frac{0.61 \text{ g CO}}{1 \text{ km}} \times \frac{1 \text{ mol CO}}{28 \text{ g CO}} \times \frac{22/4 \text{ LCO}}{1 \text{ mol CO}} = 1464 \text{ LCO}$$

۱۶. گزینه ۳ درست است.

اگر مقدار کلسیم کربنات خالص در نمونه اولیه را x مول فرض کنیم، 20 درصد آن، یعنی $2x/20$ مول از آن تجزیه شده است.



$$K = 0.004 \rightarrow 0.004 = [\text{CO}_2] \Rightarrow 0.004 = \frac{0.2x}{2} \Rightarrow x = 0.04$$

$$?g \underbrace{\text{CaCO}_3}_{\text{CC}} = 0.04 \text{ mol CC} \times \frac{100 \text{ g CC}}{1 \text{ mol CC}} = 4 \text{ g CC} \Rightarrow \% \text{ CaCO}_3 = \frac{4}{10} \times 100 = 40$$

۱۷. گزینه ۳ درست است.

برای تشکیل یک دی استر ۲ حالت زیر وجود دارد:

الکل + دی اسید + الکل	اسید + دی الکل + اسید
متانول + ترفتالیک اسید + متانول	فرمیک اسید + اتیلن گلیکول + فرمیک اسید
اتانول + ترفتالیک اسید + متانول	
اتانول + ترفتالیک اسید + اتانول	

.۱۸. گزینه ۴ درست است.

زیرا، داریم:

$$? \text{kJ} = 2 \text{mol O}_2 \times \frac{32 \text{g O}_2}{1 \text{mol O}_2} \times \frac{73 / 5 \text{kJ}}{12 \text{g O}_2} = 392 \text{kJ}$$

$$18 \text{kJ} + 392 \text{kJ} = 410 \text{kJ}$$

.۱۹. گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:

$$K = 16 = \frac{[H_3]^4}{[H_3O^+]^4}$$

$$16 = \frac{(4x)^4}{(0/5 - 4x)^4} \Rightarrow 2 = \frac{4x}{0/5 - 4x} \Rightarrow x = \frac{1}{12} \text{ mol L}^{-1}$$

$$[H_3] = 4x = 4 \times \frac{1}{12} \text{ mol L}^{-1} \approx 0.33 \text{ mol L}^{-1}$$

$$? \text{g H}_3 = 10 \text{ L} \times \frac{0/33 \text{ mol H}_3}{\text{L}} \times \frac{2 \text{ g H}_3}{1 \text{ mol H}_3} = 6/6 \text{ g H}_3$$

.۲۰. گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:

$$K = \frac{[I_2][Cl^-]}{[ICl]^2} = \frac{0/1 [ICl] \times 0/1 [ICl]}{[ICl]^2} = 10^{-2}$$

.۲۱. گزینه ۳ درست است.

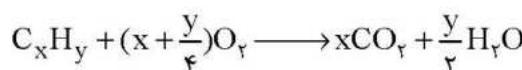
زیرا، بر اثر کاهش حجم یک سامانه محتوی تعادل گازی در دمای ثابت، غلظت همه گازها افزایش می‌یابد.

.۲۲. گزینه ۳ درست است.

زیرا، در سطح سرامیک‌های درون مبدل کاتالیستی، توده‌های فلزی با قطر ۲ تا ۱۰ نانومتر وجود دارند.

.۲۳. گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:



$$? \text{mol C}_xH_y = (12/8x + 3/2y) \text{ g O}_2 \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{32 \text{ g O}_2} \times \frac{1 \text{ mol C}_xH_y}{(x + \frac{y}{4}) \text{ mol O}_2} = \frac{0/4x + 0/1y}{(x + \frac{y}{4})} = \frac{0/4(x + \frac{y}{4})}{(x + \frac{y}{4})}$$
$$= 0/4 \text{ mol}$$

.۲۴. گزینه ۱ درست است.

زیرا، با استفاده از کاتالیزگر مناسب در یک واکنش شیمیایی، سرعت واکنش افزایش می‌یابد.

- گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:

$$500000 \times 50 \text{ km} = 25 \times 10^9 \text{ km}$$

$$25 \times 10^9 \text{ km} \times 365 = 9/125 \times 10^9 \text{ km}$$

$$= \text{میزان کاهش گازهای آلینده در هر کیلومتر}$$

$$? \text{ ton} = 9/125 \times 10^9 \text{ km} \times \frac{8 \text{ g}}{1 \text{ km}} \times \frac{1 \text{ ton}}{10^6 \text{ g}} = 73000 \text{ ton}$$

- گزینه ۴ درست است.

زیرا، با استفاده از کاتالیزگر در یک واکنش، تغییری در سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها و فراورده‌ها ایجاد نمی‌شود.

- گزینه ۳ درست است.

زیرا، انرژی فعال‌سازی واکنش کمتر از ۵۶۲ کیلوژول و برابر تفاوت سطح انرژی مواد اولیه و قله نمودار است.

- گزینه ۱ درست است.

زیرا، در واکنش‌های گرم‌گیر، فراورده‌ها از فعالیت شیمیابی بیشتری نسبت به واکنش‌دهنده‌ها، برخوردارند.

- گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:

$$? \text{ kJ} = 2 \text{ mol CO}_2 \times \frac{44 \text{ g CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{169 / 8 \text{ kJ}}{26 / 4 \text{ g CO}_2} = 566 \text{ kJ}$$

$$E_a = 900 - 566 = 334 \text{ kJ}$$

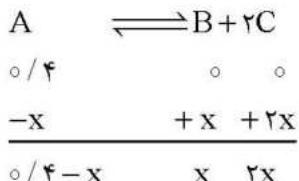
- گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:

$$2000000 \times \frac{30000 \text{ km}}{1} \times \frac{7 / 98 \text{ g}}{1 \text{ km}} \times \frac{1 \text{ ton}}{1000000 \text{ g}} = 47880 \text{ ton}$$

- گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:



$$0/4 - x + x + 2x = 0/8 \Rightarrow x = 0/2$$

$$0/4 - x = 0/4 - 0/2 = 0/2$$

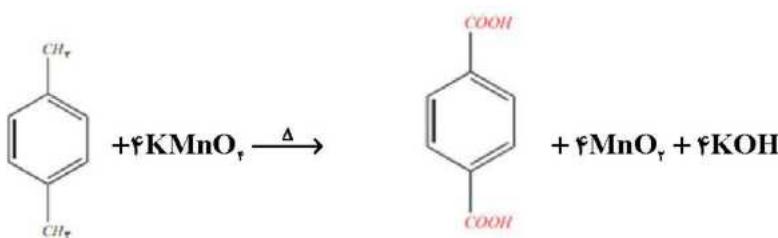
- گزینه ۲ درست است.

- گزینه ۳ درست است.

زیرا، A یک الک است و دارای گروه عاملی هیدروکسیل می‌باشد.

- ۳۴ - گزینه ۴ درست است.

زیرا، داریم:



$$? \text{mLKMnO}_4 = 1 / \Delta g \times \frac{75}{100} \times \frac{1 \text{ mol}}{166 \text{ g}} \times \frac{4 \text{ molKMnO}_4}{1 \text{ mol}} \times \frac{1000 \text{ mLKMnO}_4}{1 / 2 \text{ molKMnO}_4} \approx 135 / \Delta \text{mL}$$

- ۳۵ - گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:

$$? \text{kJ} = 2 \text{ molNO} \times \frac{3 \cdot \text{gNO}}{1 \text{ molNO}} \times \frac{76 / 2 \text{ kJ}}{25 / 2 \text{ gNO}} = 181 \text{ kJ}$$

$$562 \text{ kJ} - 181 \text{ kJ} = 381 \text{ kJ}$$

- ۳۶ - گزینه ۴ درست است.

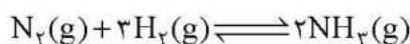
زیرا، داریم:

$$? \text{molH}_2\text{O(g)} = 250 \text{ g} \times \frac{18 / 1}{100} \times \frac{1 \text{ mol}}{18 \text{ gH}_2\text{O}} = 5 / 25 \text{ molH}_2\text{O}$$

$$K = [\text{H}_2\text{O}] = \frac{5 / 25 \text{ molH}_2\text{O}}{3 \text{ L}} = 1 / 75 \text{ mol.L}^{-1}$$

- ۳۷ - گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:



قبل از تعادل	۳ مول	۶ مول	۰
بعد از تعادل	۲ مول	۶ مول	۲ مول

$$\frac{2 \text{ مول آمونیاک}}{10 \text{ مول گازها}} \times 100 = 20\%$$

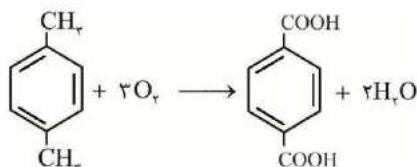
چون حجم ظرف ۱۰ لیتر است، داریم:

$$[\text{N}_2] = 0 / 2, \quad [\text{H}_2] = 0 / 6, \quad [\text{NH}_3] = 0 / 2 : \text{mol.L}^{-1}$$

$$K = \frac{[\text{NH}_3]^2}{[\text{N}_2][\text{H}_2]^2} = \frac{0 / 2^2}{0 / 2 \times 0 / 6^2} = 0 / 92 \text{ L}^2 \cdot \text{mol}^{-2}$$

- ۳۸ - گزینه ۳ درست است.

زیرا، داریم:



۳۹. گزینه ۲ درست است.

$$\text{مقدار گاز NO تجزیه شده} = ۲۵\,000 \text{ m}^3 \times \frac{(1 - ۰/۰۱)}{۱۰۰} = ۲۴۷ / ۵ \text{ m}^3$$

$\frac{۳۰ \text{ gNO}}{x}$		$\frac{۲۲/۴ \text{ L}}{۲۴۷۵۰ \text{ L}}$
----------------------------	--	--

$$x \approx ۳۳۱۵۰ \text{ g} = ۳۳۱ / ۵ \text{ kg}$$

۴۰. گزینه ۱ درست است.

۴۱. گزینه ۱ درست است.

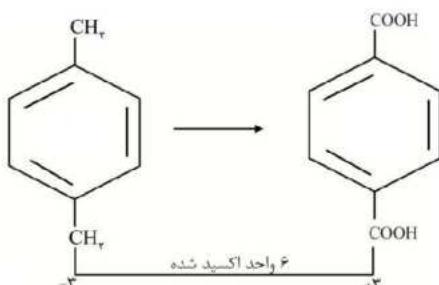
زیرا، داریم:

$$\frac{\text{NiO}}{\text{Ni}} = \frac{۲-x}{x} = ۹ \Rightarrow x = ۰/۲$$

$$K = \frac{[\text{CO}_\gamma]}{[\text{CO}]} = \frac{۰/۲}{۱-۰/۲} = ۰/۲۵$$

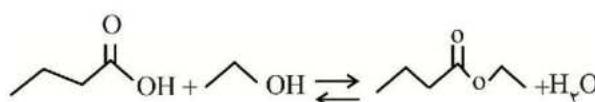
۴۲. گزینه ۲ درست است.

زیرا، داریم:



۴۳- گزینه ۱ درست است.

زیرا، داریم:



$$\text{استر} = \frac{۲۷\text{g}}{۱۸\text{g}} = ۱/۵ \text{ mol}$$

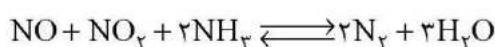
پس، $۰/۵$ مول از هر واکنش دهنده، باقی مانده است.

$$k = \frac{[\text{آب}][\text{استر}]}{[\text{اسید}][\text{الكل}]} = \frac{۱/۵ \times ۱/۵}{۰/۵ \times ۰/۵} = ۹$$

۴۴- گزینه ۳ درست است.

- ۴۵ - گزینه ۱ درست است.

زیرا داریم:



و چون یک مول N_2 داریم، پس یک مول NH_3 و نیم مول از NO_2 و NO مصرف شده است و $1/5$ مول H_2O نیز تولید شده است. پس داریم:

$$[NO] = [NO_2] = \frac{1/\Delta mol}{2} = 0.5\Delta mol \cdot L^{-1}$$

$$[NH_3] = \frac{1\Delta mol}{2L} = 0.5\Delta mol \cdot L^{-1}$$

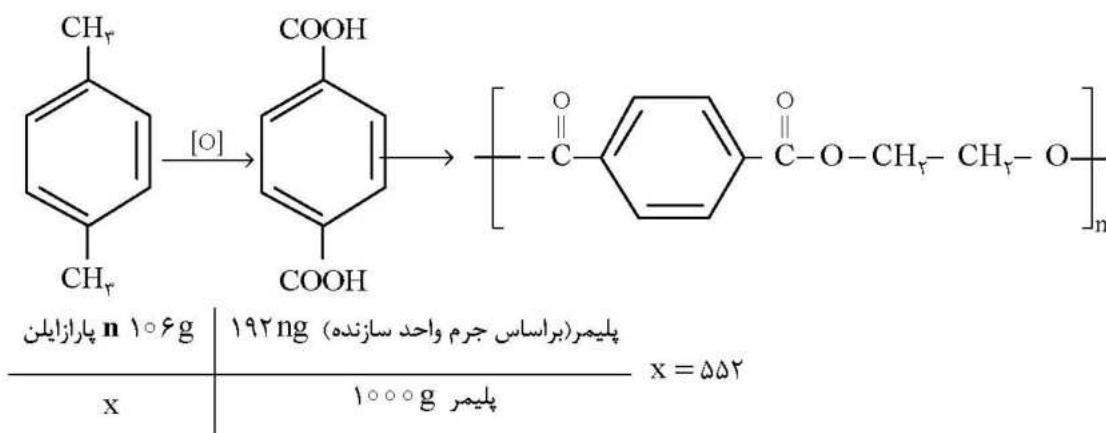
$$[N_2] = \frac{1\Delta mol}{2L} = 0.5\Delta mol \cdot L^{-1}$$

$$[H_2O] = \frac{1/\Delta mol}{2} = 0.5\Delta mol \cdot L^{-1}$$

$$K = \frac{[N_2]^2 [H_2O]^3}{[NO][NO_2][NH_3]^2} = \frac{(0.5)^2 \times (0.5)^3}{(0.5)(0.5)(0.5)^2} = 0.5\Delta mol \cdot L^{-1}$$

- ۴۶ - گزینه ۴ درست است.

زیرا واحد سازنده آن به صورت زیر است: (به طور خلاصه)



- گزینه ۳ درست است.

زیرا، داریم:



$$[\text{CO}] = 1\text{ mol} \div 5\text{ L} = 0.2\text{ mol L}^{-1}$$

$$[\text{CH}_3\text{OH}] = 0.2\text{ mol} \div 5\text{ L} = 0.04\text{ mol L}^{-1}$$

$$K = \frac{[\text{CH}_3\text{OH}]}{[\text{CO}][\text{H}_2]}$$

$$0.04\text{ mol L}^{-1} = \frac{0.04\text{ mol L}^{-1}}{0.2\text{ mol L}^{-1} \times [\text{H}_2]}$$

$$[\text{H}_2] \approx 1 \Rightarrow [\text{H}_2] \approx 0.04\text{ mol L}^{-1}$$

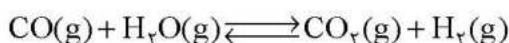
$$\Delta H^\circ = 5\text{ L} \times \frac{0.04\text{ mol}}{\text{L}} \times \frac{10\text{ kJ}}{1\text{ mol H}_2} = 0.2\text{ kJ}$$

- گزینه ۱ درست است.

زیرا شمار مول‌های گازی در دو طرف معادله $\text{Fe(s)} + \text{H}_2\text{O(g)} \rightleftharpoons \text{Fe}_3\text{O}_4\text{(s)} + \text{H}_2\text{(g)}$ برابر است.

- گزینه ۳ درست است.

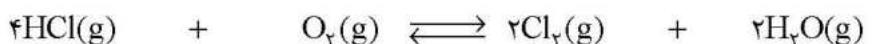
زیرا داریم:



$$K = \frac{[\text{CO}_2][\text{H}_2]}{[\text{CO}][\text{H}_2\text{O}]} = \frac{0.1 \times 0.1}{0.2 \times 0.2} = 0.25$$

- گزینه ۱ درست است.

زیرا با فرض اینکه M برابر با مولاریتۀ اکسیژن است، داریم:



$$-4x = -(0.1 \times 2/5) - 0.5 + (2 \times 0.5) + (2 \times 0.5)$$

$$0.5 = M - 0.5 \quad | \quad 1 \quad \quad \quad 1$$

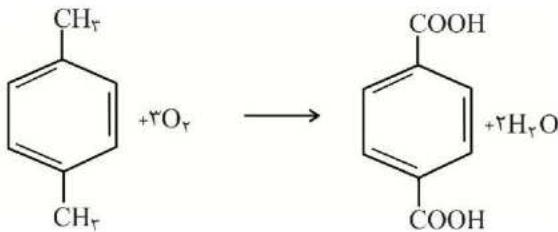
$$K = \frac{[\text{Cl}_2]^2[\text{H}_2\text{O}]^2}{[\text{HCl}]^4[\text{O}_2]} \Rightarrow 4 \cdot 0.5 = \frac{(0.5)^2(0.5)^2}{(0.5)^4(E)} \Rightarrow E = 0.16$$

$$M = 0.5 \text{ mol L}^{-1}\text{O}_2$$

$$\Delta n\text{mol O}_2 = 5\text{ L} \times \frac{0.5 \text{ mol}}{\text{L}} = 2.5 \text{ mol}$$

۵۱. گزینه ۲ درست است.

زیرا داریم:



۵۲. گزینه ۱ درست است.

زیرا در مجاورت توری پلاتینی واکنش گاز هیدروژن و اکسیژن به صورت انفجاری بوده و مقدار عددی آنتالپی واکنش، منفی است.

۵۳. گزینه ۳ درست است.

$$\Delta H = 2 \text{ mol CO}_2 \times \frac{44 \text{ g CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{70/75}{1 \text{ g CO}_2} = 566 \text{ kJ}$$

واکنش رفت

$$E_a = 900 - 566 = 334 \text{ kJ}$$

۵۴. گزینه ۳ درست است.

به جز ΔH بقیه موارد افزایش می‌یابد.

۵۵. گزینه ۳ درست است.

فقط عبارت سوم درست است.

عبارت اول: با جابه‌جایی تعادل درصد مولی مواد تغییر می‌کند.

عبارت دوم: فقط تغییر دما ثابت تعادل را تغییر می‌دهد.

عبارت چهارم: مجموع تعداد مول‌های گازی مواد با توجه به برابر بودن ضرایب موازنی ثابت می‌ماند.

۵۶- گزینه ۴ درست است.

پتانسیم پرمنگنات اکسنده‌ای است که محلول غلیظ آن در شرایط مناسب پارازایلن را با بازده نسبتاً خوب به ترفتالیک اسید تبدیل می‌کند.

۵۷- گزینه ۱ درست است.

این ترکیب SO_3 است؛ زیرا طبق نمودار درحال مصرف شدن است. مقدار SO_3 کلھش می‌یابد و تبدیل به O_2 و SO_2 خواهد شد.

۲ مول SO_3 مصرف شده $7 \text{ mol} - 5 \text{ mol} = 2 \text{ mol SO}_3$ واکنش به تعادل رسیده است.

طبق واکنش تعادلی:



مول اولیه	۷	۰	۰
تغییرات مول	۲	۲	۱
در هنگام تعادل	۵	۲	۱

$$K = \frac{[\text{SO}_2]^2 [\text{O}_2]}{[\text{SO}_3]^2} \Rightarrow K = \frac{\left(\frac{2 \text{ mol}}{5 \text{ mol}}\right)^2 \times \frac{1 \text{ mol}}{5 \text{ mol}}}{\left(\frac{5 \text{ mol}}{5 \text{ mol}}\right)^2} = 0.32 \frac{\text{mol}}{\text{L}}$$

مطابق جدول ۱ مول اکسیژن تولید شده است که معادل ۳۲g اکسیژن است.

(فصل ۴ شیمی ۳)

۵۸- گزینه ۳ درست است.

عبارت اول درست است. انرژی فعال سازی و سرعت رابطه عکس دارد، هم در واکنش های گرماده و هم در واکنش های گرماگیر.

عبارت دوم نادرست است؛ زیرا مبدل های کاتالیستی هیدروکربن های نسخته را به H_2O و CO_2 تبدیل می کند.

عبارت سوم درست است. با استفاده از برهم کش مواد با پرتوهای الکترومنغانطیسی می توان گروه های عاملی را در یک ترکیب تشخیص داد.

عبارت چهارم نادرست است؛ زیرا در واکنش های تعادلی که مول های گازی دو طرف برابر باشد، با افزایش فشار تعادل جایه جا نمی شود و ثابت تعادل نیز ثابت است. (فصل ۴ شیمی ۳)

۵۹- گزینه ۱ درست است.

۱) درست. پیوندهای کربن با عناصر اطرافش تغییر نمی کند.

۲) نادرست است؛ زیرا متانول در صنعت از گاز هیدروژن و کربن متواکسید به دست می آید.

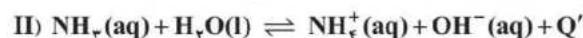
۳) نادرست است؛ زیرا برای تهیه اتیلن گلیکول از گاز اتن به آن اکسیده اضافه می کنند مانند KMnO_4 رقیق

۴) نادرست است؛ زیرا متان واکنش پذیری کم دارد و به دلیل افزایش اینمی آن را می سوزانند. (فصل ۴ شیمی ۳)



تست و پاسخ 19

کدام موارد از مطالب زیر، درباره سامانه‌های تعادلی داده شده درست است؟



(الف) با افزایش دمای سامانه تعادلی (II)، pH محلول کاهش می‌یابد.



(ب) با کاهش حجم ظرف واکنش (I)، غلظت تعادلی گاز قهوه‌ای رنگ نسبت به تعادل اولیه، کاهش می‌یابد.

(پ) افزودن یک باز به محلول تعادل (II)، سامانه را به سمت چپ جابه‌جا می‌کند.

(ت) با کاهش دمای سامانه تعادلی (I)، شمار مولکول‌های موجود در ظرف افزایش می‌یابد.

۴) پ - ت

۳) الف - ب

۲) ب - ت

۱) الف - پ

پاسخ: گزینه ۱

عبارت‌های «الف» و «پ» درست‌اند.

پاسخ تشریحی بررسی عبارت‌ها:

(الف) تعادل (II)، گرماده است و افزایش دما در آن، باعث جابه‌جایی تعادل در جهت برگشت و مصرف گرما می‌شود؛ بنابراین یون‌های هیدروکسید (OH^-) مصرف می‌شوند و از غلظت آن‌ها کاسته می‌شود؛ در نتیجه pH محلول کاهش می‌یابد.

(ب) درسته که با کاهش حجم (افزایش فشار) در سامانه تعادلی (I)، تعادل جهت جبران افزایش فشار، در جهت برگشت جابه‌جا می‌شود؛ (زیرا تعداد مول‌های گازی در سمت واکنش‌دهنده کمتر است)، اما موادی که با کاهش حجم سامانه، غلظت همه مواد گازی نسبت به تعادل اولیه، افزایش می‌یابد.

(پ) با اضافه کردن یک باز یا در واقع افزودن یون‌های هیدروکسید (OH^-) به تعادل (II)، سامانه در جهت مصرف این یون‌ها یعنی در جهت برگشت و به سمت چپ جابه‌جا می‌شود.

(ت) تعادل (I)، گرماییر است و با کاهش دما در آن، تعادل برای جبران کم شدن دما به سمت چپ و تولید گرما جابه‌جا می‌شود؛ بنابراین شمار مولکول‌های موجود در ظرف کاهش می‌یابد؛ زیرا تعداد مول‌های گازی در سمت واکنش‌دهنده کمتر است.

تست و پاسخ 20

در ظرفی به حجم نیم لیتر، ۲/۰ مول N_2 و ۶/۰ مول H_2 در تعادل $\text{N}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g}) + \text{Q}$ هستند. بر اثر اعمال یک تغییر، تعادل جایه‌جا شده و غلظت N_2 ، NH_3 و H_2 در تعادل جدید به ترتیب برابر ۷/۰، ۹/۰ و ۵/۰ مولار می‌شود. تغییر اعمال شده، کدام مورد بوده است؟

۴) افزایش غلظت آمونیاک

۳) افزایش فشار

۲) افزایش دما

پاسخ: گزینه ۲

پاسخ تشریحی اول باید غلظت مواد در تعادل اولیه و نهایی را مقایسه کنیم:

$\text{N}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g}) + \text{Q}$			
[N_2]	[H_2]	[NH_3]	
۰/۲ ۰/۵	۰/۶ ۰/۵	۰/۴ ۰/۵	تعادل اولیه
۰/۷	۱/۰۵	۰/۹	تعادل نهایی

با اعمال تغییر، [N_2] و [NH_3] افزایش و [H_2] کاهش یافته است.

حالا باید موارد را به ترتیب بررسی کنیم:

۱) افزایش دما: واکنش تولید آمونیاک گرماده است و با افزایش دما، در جهت برگشت جایه‌جا می‌شود؛ بنابراین [NH_3] کاهش و [N_2] و [H_2] افزایش می‌یابد.

۲) افزایش غلظت گاز نیتروژن: با افزایش غلظت گاز نیتروژن، تعادل در جهت رفت جایه‌جا می‌شود و $[H_2]$ کاهش و $[NH_4^+]$ افزایش می‌یابد. هرچند با جایه‌جای تعادل در جهت رفت، مقداری از $[N_2]$ کاسته می‌شود، اما با توجه به این که تعادل نمی‌تواند به طور کامل اثر تغییر اعمال شده را جبران کند، غلظت N_2 در تعادل نهایی، بیشتر از غلظت آن در تعادل اولیه است.

۲) افزایش فشار: با افزایش فشار هر چند تعادل در جهت رفت و مول های گازی کمتر جایه جا می شود؛ اما افزایش فشار، غلظت همه مواد گازی را افزایش می دهد؛ یعنی غلظت همه مواد در تعادل نهایی باید بیشتر از تعادل اولیه باشد، که در اینجا نیست!

 افزایش غلظت آمونیاک: با افزایش غلظت آمونیاک، تعادل در جهت برگشت (مصرف NH_3) جایه‌جا شده و $[\text{N}_2]$ و $[\text{H}_2]$ افزایش می‌یابد. همچنین $[\text{NH}_3]$ در تعادل نهایی از غلظت آن در تعادل اولیه، پیشتر خواهد بود.

21 تست و پاسخ

با توجه به شکل رویه‌رو که شمایی از فناوری تولید آمونیاک به روش هابر را نشان می‌دهد، چند مورد از مطالب زیر، نادرست است؟

- ۱) کاتالیزگری است که تا دمای 45°C گرم شده و می‌تواند سرعت واکنش را افزایش دهد.
- ۲) قسمت C سردکننده‌ای است که باید بتواند گازهای هیدروژن و نیتروژن را مایع کند.
- ۳) در قسمت D آمونیاک به صورت (NH_3) جمع‌آوری می‌شود.
- ۴) از قسمت E برای بازگشت گازهای N_2 و H_2 واکنش نداده به ظرف واکنش استفاده می‌شود.

۱) چهار
۲) سه
۳) یک
۴) دو

پاسخ: گزینه

فقط عبارت دوم نادرست است.

(پاسخ تشریحی) سرد کننده باید گاز آمونیاک را مایع کند نه گازهای نیتروژن و هیدروژن را!!

22 تست و پاسخ

۸/۹۶ لیتر گاز اتیلن در شرایط استاندارد با مقدار معینی گاز هیدروژن کلرید به طور کامل واکنش می‌دهد. درستی یا نادرستی مطالعه زیر،

• تفاوت حجم مولی، فراورده این واکنش با وینیل کلرید، با حجم مولی گاز هیدروژن برابر است.

• طی این فرایند، 4×10^{-3} پیوند اشتراکی شکسته می‌شود.

• در این فرایند، ۸/۲۵ گرم از ماده‌ای که به عنوان حلال چسب کاربرد دارد، تولید می‌شود.

• به ترتیب کدام است؟ ($H = 1, C = 12, Cl = 35/5 : g/mol^{-1}$)

۰ طی این فرایند مجموع عدد اکسایش اتم‌های کربن تغییری نمی‌کند.

۱) درست - نادرست - درست - درست

۲) نادرست - درست - درست - درست

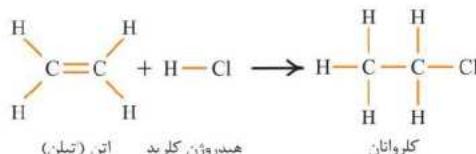
۳) درست - نادرست - نادرست - درست

۴) نادرست - نادرست - درست - درست

پاسخ: گزینه

عبارت اول نادرست و بقیه عبارت‌ها درست‌اند.

پاسخ تشریحی معادله واکنش مورد نظر به صورت رویه‌رو است:

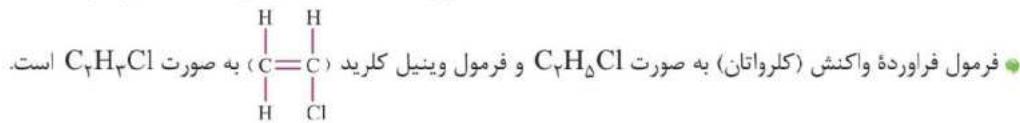


سیاست‌ها:

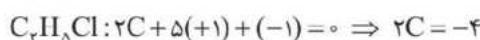
فرآورده واکنش، کلرواتان است که در افشارن^ه بی حس-کننده موضعی کاربرد دارد. ماده‌ای که به عنوان حلال چسب کاربرد دارد، استری به نام اتیل استات است.

با انجام واکنش، یک پیوند بین اتم‌های کربن و یک پیوند $\text{H}-\text{Cl}$ شکسته می‌شود؛ بنابراین می‌توان گفت به ازای مصرف ۱ مول اتن در واکنش، در مجموع دو مول پیوند شکسته می‌شود:

$$\frac{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_4}{8/96 \text{ LC}_2\text{H}_4} \times \frac{1 \text{ mol } \text{C}_2\text{H}_4}{22/4 \text{ LC}_2\text{H}_4} \times \frac{2 \text{ mol}}{\text{پیوند } ۲۳ \times ۱۰^{۲۳}} \times \frac{۶ \times ۰.۲ \times ۱۰^{۲۳}}{\text{پیوند } ۲۳ \times ۱۰^{۲۳}} = \frac{۴/۸۱۶ \times ۱۰^{۲۳}}{1 \text{ mol}}$$

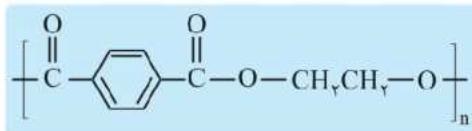


در هر دو طرف معادله واکنش، مجموع عدد اکسایش اتم‌های کربن برابر با -4 است.



تست و پاسخ 23

چه تعداد از عبارت‌های زیر درباره پلیمر PET درست است؟ ($\text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲, \text{H} = ۱: \text{g.mol}^{-1}$)



از ۴ نوع عنصر متفاوت تشکیل شده و در واحد تکرارشونده آن، ۱۲ اتم وجود دارد.

دی‌اسید سازنده آن، دارای یک حلقه بنزنی است و در مجموع ۵ پیوند دوگانه دارد.

تفاوت جرم مولی دی‌اسید و دی‌الکل سازنده آن ۷۲ گرم است.

شمار جفت‌الکترون‌های ناپیوندی در واحد تکرارشونده آن با شمار الکترون‌های ناپیوندی در مولکول اوره برابر است.

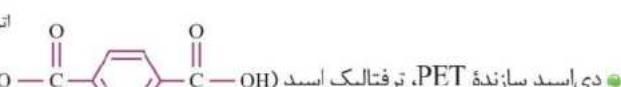
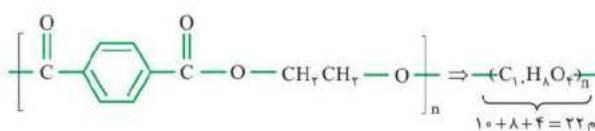
- (۱) چهار (۲) سه (۳) دو (۴) یک

پاسخ: گزینه ۳

عبارت‌های دوم و چهارم درست‌اند.

پاسخ تشریحی بررسی عبارت‌ها:

PET از سه نوع عنصر C, H, O تشکیل شده است.



دی‌اسید سازنده PET، ترفتالیک اسید ($\text{HO}-\text{C}(=\text{O})-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(=\text{O})-\text{OH}$) است که در ساختار آن، یک حلقه بنزنی و ۵ پیوند دوگانه وجود دارد.

دی‌اسید و دی‌الکل سازنده PET به ترتیب ترفتالیک اسید ($\text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4$) و اتیلن گلیکول ($\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$) است:



در واحد تکرارشونده PET، ۴ اتم اکسیژن و در نتیجه ۸ جفت‌الکtron ناپیوندی وجود دارد. در مولکول اوره، ۴ جفت‌الکtron ناپیوندی و در نتیجه ۸ اکسیژن وجود دارد.



تست و پاسخ 24

کدام مطلب درباره واکنش داده شده که مریبوط به تهیه یکی از مونومرهای پلیمر سازنده بطری آب می‌باشد، درست است؟

واکنش تولید ترفتالیک اسید از پارازایلن

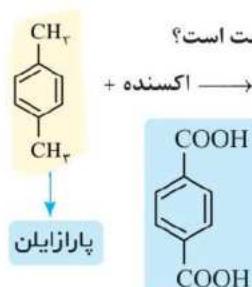
- (۱) عدد اکسایش همه اتم‌های کربن در این واکنش تغییر کرده و از -3 به $+3$ می‌رسد.

(۲) در ساختار فراورده واکنش، ۲۲ پیوند اشتراکی و ۱۶ الکtron ناپیوندی وجود دارد.

(۳) تنها با استفاده از محلول غلیظ پتاسیم پرمanganات به عنوان اکسیده، شرایط تبدیل واکنش دهنده به فراورده تأمین می‌شود.

(۴) فراورده واکنش برخلاف واکنش دهنده، می‌تواند با مولکول‌های آب پیوند هیدروژنی برقار کند.

پاسخ: گزینه ۲



پاسخ تشریحی واکنش داده شده، مربوط به تهیه ترفتالیک اسید (یک دی اسید) یکی از مونومرهای پلیمر



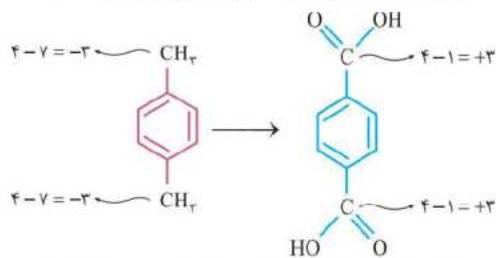
سازنده بطری آب (PET) است.

ترفتالیک اسید برخلاف پارازایلن، به علت داشتن H متصل به O (داشتن پیوند O-H)، می‌تواند با مولکول‌های آب پیوند هیدروژنی برقرار کند.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱ در این فرایند، عدد اکسایش اتم‌های کربن حلقه بنزنی تغییر نمی‌کند؛ اما عدد اکسایش هر اتم کربن گروه متیل در پارازایلن از -۳ به +۳

(در هر گروه کربوکسیل در ترفتالیک اسید) می‌رسد:



۲ ترفتالیک اسید ($C_8H_6O_4$)، دارای ۴ اتم اکسیژن است که هر یک از آن‌ها ۲ جفت یا ۴ الکترون ناپیوندی دارد؛ بنابراین در ترفتالیک اسید،

$$\frac{C}{(8 \times 4)} + \frac{II}{(6 \times 1)} + \frac{O}{(4 \times 2)} = 23$$

: شمار پیوندهای اشتراکی در ترفتالیک اسید ($C_8H_6O_4$) = ۱۶ الکترون ناپیوندی وجود دارد.

۳ محلول غلیظ پتاسیم پرمگنات ($KMnO_4$) به عنوان اکسیده، به تهایی شرایط تبدیل پارازایلن به ترفتالیک اسید را تأمین نمی‌کند؛ مگر آن که دمای مخلوط واکنش افزایش یابد. دقت کنید که با افزایش دما اگرچه شرایط انجام واکنش تأمین شده است اما بازده همچنان مطلوب نیست.

تست و پاسخ 25

چند مورد از مطالعه زیر، درست‌اند؟

• PET. ماندگاری زیادی دارد و در طبیعت به کندی تجزیه می‌شود.

• گاز متان، گازی ارزان بوده و یکی از روش‌های تهیه آن زیست گاز است.

• چگالی بالا و نفوذناپذیری پلاستیک‌ها در برابر آب و هوا از ویژگی‌های آن‌ها است.

• PET در شرایط مناسب با متانول واکنش می‌دهد و به موادی تبدیل می‌شود که برای تهیه پلیمرها مناسب هستند.

۱) یک

۲) دو

۳) سه

۴) چهار

پاسخ: گزینه ۱

عبارت‌های اول، دوم و چهارم درست‌اند.

(پاسخ تشریحی) بررسی عبارت نادرست:

عبارة سوم: پلاستیک‌ها به دلیل ویژگی‌هایی مانند چگالی کم، نفوذناپذیری نسبت به هوا و آب، ارزان‌بودن و مقاومت در برابر خوردگی، کاربردهای وسیعی در زندگی پیدا کرده‌اند.

تست و پاسخ 26

با توجه به شکل زیر که تولید متانول از گاز متان را به دو روش نشان می‌دهد، کدام مطلب درست است؟

- ۱) ماده D، یکی از فراورده‌های واکنش سوختن ناقص هیدروکربن‌ها است.
- ۲) مجموع ضرایب استوکیومتری X و E در معادله واکنش تولید آن‌ها، با مجموع ضرایب استوکیومتری این مواد در معادله واکنش مصرف آن‌ها، با هم برابر است.
- ۳) ماده A در روش غیرمستقیم تولید متانول از گاز متان، نقش کاهنده را ایفا می‌کند.
- ۴) در هر دو مرحله روش غیرمستقیم تولید متانول از گاز متان، نیاز به کاتالیزگر است و دمای مورد نیاز در مرحله دوم، کمتر از مرحله اول می‌باشد.

پاسخ: گزینه ۲

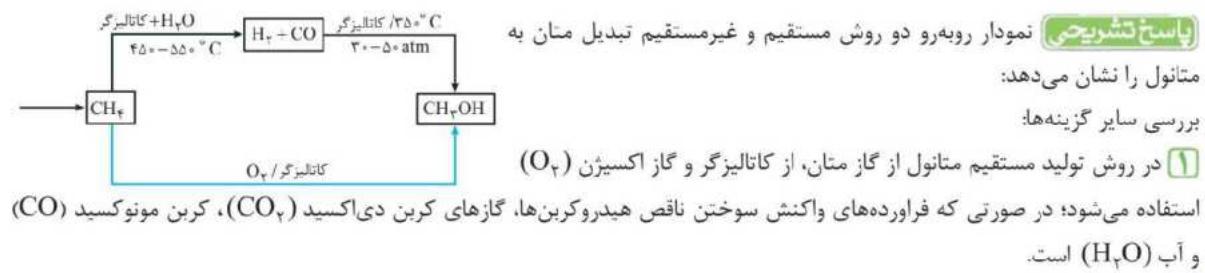
پاسخ تشریحی

نمودار رو به رو دو روش مستقیم و غیرمستقیم تبدیل متان به

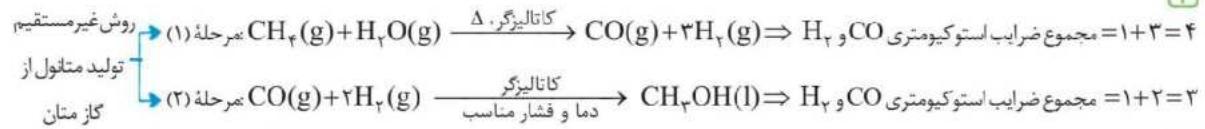
متانول را نشان می دهد:

بررسی سایر گزینه ها:

در روش تولید مستقیم متانول از گاز متان، از کاتالیزگر و گاز اکسیژن (O_2)



۱



۲

در روش غیرمستقیم تولید متانول از گاز متان، ماده A یا بخار آب (H_2O)، نقش اکسنده و گاز متان (CH_4)، نقش کاهنده را ایفا می کند.



آزمون‌های سراسری
کاج

۱ عبارت‌های اول و چهارم درست هستند.

بررسی عبارت‌های تادرست،

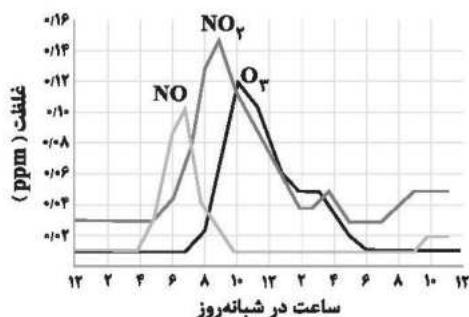
• یکی از روش‌های تأمین انرژی فعال‌سازی، گرما دادن به واکنش دهنده‌هاست؛

این مطلب هم برای واکنش‌های گرماده و هم گرمگیر صادق است.

• کاتالیزگرهای واکنش شرکت می‌کنند.

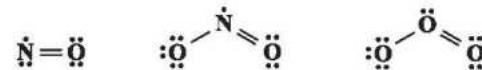
۲ نمودار زیر غلظت آلاینده‌های NO_γ ، O_γ و NO را در

نمونه‌ای از هوای یک شهر بزرگ نشان می‌دهد.



دو گونه NO و NO_γ که شامل الکترون جفت نشده هستند، رادیکال بوده و

دو گونه NO_γ و O_γ ساختار خمیده دارند.

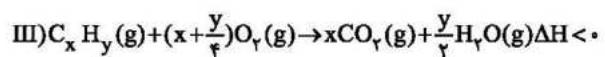
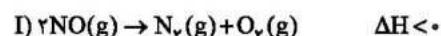


۳ استفاده از کاتالیزگر در یک واکنش شیمیایی، موجب کاهش

انرژی فعال‌سازی واکنش و آلوگری محیط زیست می‌شود. کاتالیزگر سایر مواد

پیشنهادشده را تغییر نمی‌دهد.

۴ عبارت‌های اول و دوم درست هستند.



در واکنش (I) عنصر نیتروژن در نقش اکسیده و اکسیژن در نقش کاهنده

ظاهر شده است.

۵ برای حذف یا کاهش آلاینده‌های خروجی از اگزوز خودروها،

فلزهای Pd ، Pt ، Rh در مبدل‌های کاتالیستی به کار می‌روند.

۶ در واکنش‌های گرمگیر ($\Delta H > 0$)، مقدار E_B نمی‌تواند کمتر

از ΔH باشد.

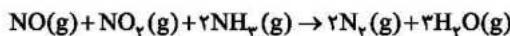
۷ هر چهار پیشنهادشده درست هستند.

جدول زیر برخی داده‌ها را برای واکنش میان گازهای H_γ و O_γ در شرایط

گوناگون نشان می‌دهد.

آنالیزی واکنش (کل)	سرعت واکنش	دما (°C)	شرایط آزمایش
-572	ناچیز	25	بدون حضور کاتالیزگر
-572	انفجاری	25	ایجاد جرقه در مخلوط
-572	سریع	25	در حضور پودر روی
-572	انفجاری	25	در حضور توری پلاتینی

۸ معادله موازن‌شده واکنش مورد نظر به صورت زیر است:



$$\frac{\text{فراردها L}}{\text{واکنش دهندهها L}} \times \frac{(2+3)(L)}{(1+1+2)(L)} = 1000 \text{ L}$$

$$\text{فراردها L} = 1250 \text{ L}$$

۹ مطابق نمودار غلظت گاز کل در لحظه اعمال تغییر به طور ناگهانی

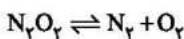
افزایش یافته است. این موضوع می‌تواند ناشی از یکی از دلایل زیر باشد:

(۱) مقداری گاز کلر به سامانه تزریق شده باشد.

(۲) حجم سامانه کاهش یافته باشد (فشار افزایش یافته باشد).

در هر دو حالت، تعادل درجهت رفت جایه‌جا می‌شود و مقدار گاز PCl_γ کاهش می‌یابد. اما در حالت دوم چون تعادل نمی‌تواند به طور کامل افزایش فشار وارد شده را جبران کند، غلظت PCl_γ در تعادل جدید بیشتر از تعادل اولیه خواهد بود. در صورتی که در حالت اول، با برقراری تعادل جدید، غلظت PCl_γ کمتر از تعادل اولیه است.

10



$$\frac{x}{2} : \text{غلظت آغازی} \quad \text{---} \quad \text{---}$$

$$\frac{x}{2} : \text{غلظت تعادلی} \quad \frac{x}{2} \quad \frac{x}{2}$$

$$K = \frac{[\text{O}_\gamma][\text{N}_\gamma]}{[\text{N}_\gamma\text{O}_\gamma]} \Rightarrow \frac{\frac{x}{2} \cdot \frac{x}{2}}{\frac{x}{2} \cdot \frac{x}{2}} = \frac{\frac{x^2}{4}}{\frac{x^2}{4}} = 1 \Rightarrow \Delta x^2 + 4x - \frac{1}{4} = 0$$

$$x = \frac{-4 \pm \sqrt{(4)^2 - 4(1)(-\frac{1}{4})}}{2(1)} \Rightarrow x = \frac{-4 \pm 2\sqrt{6}}{10}$$

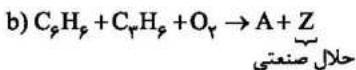
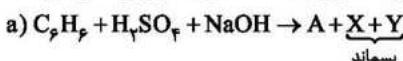
$$\Rightarrow \begin{cases} x_1 = -0.89 \\ x_2 = 0.09 \end{cases}$$

۳ بررسی عبارت‌ها:

- (آ) PET یک پلی استر بوده و در هر واحد تکرار شونده از آن، ۴ اتم اکسیژن و در نتیجه ۸ جفت الکترون ناپیوندی وجود دارد.
 (ب) واکنش پارازایلن با محلول غلیظ پتانسیم پرمگنات حتی در دمای بالا، بازدهی مطلوبی ندارد.
 (پ) با افزایش غلظت محلول پتانسیم پرمگنات، ممکن است به جای این که اتیلن گلیکول تولید شود، اتن به ماده دیگری تبدیل شود.
 (ت) متابول یک مایع بی‌رنگ و سمی بوده و واکنش تهیه آن از متان (مستقیم و غیرمستقیم) نیاز به کاتالیزگر دارد.

۴ ۱۶ هر چهار عبارت پیشنهاد شده درست هستند.

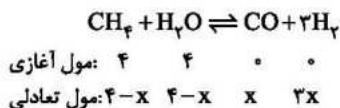
معادله‌های شیمیایی موازن‌شده زیر تهیه ماده A را به دو روش نشان می‌دهد:



براساس اصول شیمی سبز، واکنش b از دیدگاه اتمی صرفه اقتصادی بیشتری دارد زیرا همه اتم‌های مواد واکنش‌دهنده به مواد ارزشمند تبدیل شده‌اند.

۲ ۱۷ به صفحه‌های ۱۰۶ و ۱۰۷ کتاب درسی مراجعه کنید.

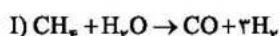
۱ ۱۸



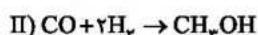
مطابق داده‌های سؤال می‌توان نوشت:

$$x = \frac{4}{100} \times 4 \Rightarrow x = 2$$

$$K = \frac{[CO][H_2]^3}{[CH_4][H_2O]} = \frac{\left(\frac{2}{5}\right)\left(\frac{2}{5}\right)^3}{\left(\frac{4-2}{5}\right)\left(\frac{4-2}{5}\right)} = \frac{2}{5} \times \frac{6}{5} \times \frac{6}{5} \times \frac{6}{5} = 4/32$$



۱ ۱۹



$$I \quad I mol CO \times \frac{1 mol CO}{4 mol gas} = 88 mol CO$$

$$II \quad \frac{88 mol CO \times R}{1} = \frac{240 g CH_3OH \times 88}{1 \times 32} \Rightarrow R = 7.75$$

۲ ۱۱ در سطح سرامیک‌های درون مبدل کاتالیستی، توده‌های فلزی با قطر ۲ تا ۱۰ نانومتر وجود دارند.

۲ فقط عبارت اول درست است.

ابتدا میزان کاهش انرژی فعال‌سازی در هر دو جهت را مشخص کنیم:

$$(E_a)_{\frac{50}{100}} = \text{میزان کاهش انرژی فعال‌سازی رفت}$$

$$(E'_a)_{\frac{100-66}{100}} = \text{میزان کاهش انرژی فعال‌سازی برگشت}$$

$$= \frac{33/3}{100} E'_a$$

از آن جا که استفاده از کاتالیزگر، انرژی فعال‌سازی رفت و برگشت را به یک میزان کاهش می‌دهد، می‌توان نوشت:

$$\frac{50}{100} E_a = \frac{33/3}{100} E'_a \Rightarrow \frac{3}{5} E_a = \frac{1}{3} E'_a \Rightarrow E_a = \frac{2}{3} E'_a$$

۳ بررسی عبارت‌ها:

$$\Delta H = E_a - E'_a = \frac{2}{3} E'_a - E'_a = -\frac{1}{3} E'_a$$

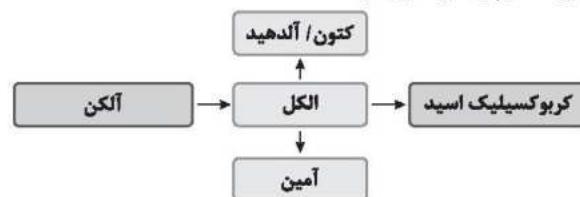
$$\frac{|\Delta H|}{E_a} = \frac{|\frac{-1}{3} E'_a|}{\frac{2}{3} E'_a} = \frac{1}{2} \text{ یا } \frac{E_a}{|\Delta H|} = 2$$

از آن جا که $\Delta H < 0$ است، این واکنش گرماده بوده و در واکنش‌های گرماده مجموع آنتالپی پیوند واکنش‌دهنده‌ها، کوچک‌تر از مجموع آنتالپی پیوند فراورده‌ها است.

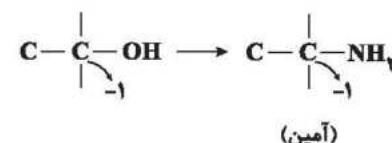
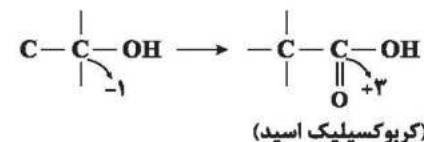
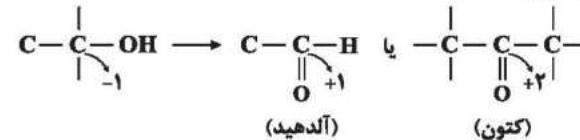
کاتالیزگر، انرژی فعال‌سازی رفت و برگشت را به یک مقدار کاهش می‌دهد.

۳ ۱۳ خامفروشی حتی برای منابع کشاورزی مانند بنیه نیز صادق است

۲ ۱۴ مطابق نمودار زیر هر سه ماده آنی پیشنهاد شده را می‌توان به طور مستقیم از الكل‌ها تهیه کرد.



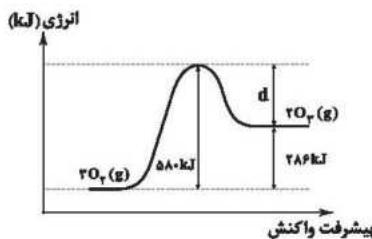
دو تبدیل اول از نوع اکسایش - کاهش است. فرض کنیم الكل اولیه بیش از یک کربن داشته باشد.



۲۴ مطابق داده‌های سؤال نمودار زیر را می‌توان برای واکنش مورد

۲۴

نظر رسم کرد:



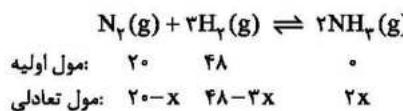
واضح است که مقدار d برابر است به

$$58 - 28 = 30 \text{ kJ}$$

۲۵ هوا آلوه حاوی آلاینده‌هایی است که اغلب بی‌رنگ هستند.

به عنوان نمونه NO_2 یک گاز قهوه‌ای رنگ است.

۲۶ معادله واکنش تعادلی به صورت زیر است:



مطابق داده‌های سؤال می‌توان نوشت:

$$2x \text{ mol} \times \frac{17 \text{ g}}{1 \text{ mol}} = 30 \text{ g NH}_3 \Rightarrow x = 9 \text{ mol}$$

$\frac{\text{شمار مول آمونیاک}}{\text{شمار مول های موجود در مخلوط}} = \text{درصد مولی آمونیاک در تعادل}$

$$\times 100 = \frac{2(9)}{(20-x)+(48-3x)+18} \times 100 = \frac{2(9)}{11+21+18} \times 100 = \% 36$$

مطابق نمودار داده شده در دمای تقریبی 265°C . درصد مولی آمونیاک برابر ۳۶ است.

بررسی عبارت‌های نادرست،

۱) طیف فروسرخ ایزومرهای $\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$ (اتانول و دی‌متیل اتر) کاملاً با

یکدیگر متفاوت است، زیرا گروه‌های عاملی متفاوتی دارند.

۲) می‌توان از برهم‌کنش میان امواج رادیویی و ماده برای شناسایی مواد

گوناگون استفاده کرد.

۳) سنتر یک فرایند شیمیایی هدفمند است که در آن با استفاده

از مواد ساده‌تر، مواد شیمیایی دیگر را تولید می‌کنند.

۲۰ با مقایسه غلظت‌های تعادلی A و B در دمای ۱۰۰ و ۳۰۰

درجه سلسیوس می‌توان نتیجه گرفت که غلظت A به اندازه ۴٪ و غلظت B به اندازه ۶٪ مolar تغییر کرده است. بنابراین معادله واکنش می‌تواند به صورت $2\text{A} \rightleftharpoons 2\text{B}$ باشد.

$$300^\circ\text{C}:K = \frac{[B]^2}{[A]^3} = \frac{(0/18)^2}{(0/20)^3} = 0/1458$$

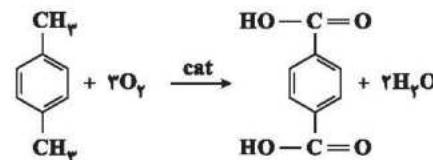
از طرفی چون غلظت A از دمای ۳۰۰ تا ۵۰۰ درجه سلسیوس به اندازه ۱/۵ مolar تغییر کرده، غلظت مولی B ۱/۵ برابر این مقدار یعنی ۱/۱۵ Molar تغییر می‌کند و به ۰/۳۳ Molar می‌رسد.

$$500^\circ\text{C}:K = \frac{[B]^2}{[A]^3} = \frac{(0/33)^2}{(0/1)^3} = 3/59$$

۲۱ به جز عبارت دوم سایر عبارت‌ها درست هستند

فرمول اتیل استات به صورت $\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$ است.

۲۲ معادله موازنۀ شده واکنش مورد نظر به صورت زیر است:



مجموع تغییرات عدد اکسایش اتم‌های کربن برابر با مجموع تغییرات عدد اکسایش اتم‌های اکسیژن است. هر اتم اکسیژن ۲ درجه تغییر عدد اکسایش دارد و ۶ اتم اکسیژن در این واکنش مصرف شده است:

$$6 \times 2 = 12$$

۲۳ به جز عبارت سوم، سایر عبارت‌ها درست هستند.

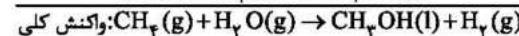
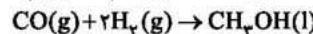
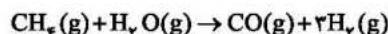
بطری آب از پلیمری به نام پلی‌اتیلن ترفلات (PET) ساخته می‌شود، برای ساخت این بطری، نخست پلیمر آن را تهیه می‌کنند سپس این پلیمر را به همراه برخی افزودنی‌ها در قالب‌های ویژه‌ای می‌ریزند تا به شکل بطری مورد نظر درآید.

بررسی عبارت‌های نادرست:

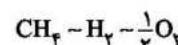
- آنالیز مربوط به نمودارهای I و II با هم برابر است، در صورتی که واکنش‌های سوختن هیدروژن و سوختن فسفرسفید، دارای ΔH های متفاوت هستند.

- آنرژی فعال‌سازی واکنش سوختن هیدروژن در دو حالت بدون حضور کاتالیزور وجود جرقه در مخلوط واکنش‌دهنده‌ها با هم برابر است.

۳۰ فرایند دو مرحله‌ای تولید متان از متان به صورت زیر است:



همان طور که می‌بینید به ازای مصرف یک مول متان، یک مول گاز هیدروژن باقی می‌ماند که برای سوزاندن آن به 5% مول گاز اکسیژن نیاز است ($H_2(g) + \frac{1}{2}O_2(g) \rightarrow H_2O(l)$). بنابراین می‌توان نوشت:



$$\frac{672 \times 10^3 L \times \frac{90}{100}}{1 \times 22/4} = \frac{x g}{\frac{1}{2} \times 32} \Rightarrow x = 432 \times 10^3 g O_2 \equiv 432 kg O_2$$

۱ ۳۱

- واکنش‌های مربوط به حذف یا کاهش آلاینده‌های CO و C_xH_y در مبدل کاتالیستی هر دو نوع خودرو یکسان است.

- واکنش مربوط به حذف آلاینده‌های نیتروژن دار (NO_2 ، NO) در خودروهای دیزلی مطابق واکنش f است.

۳۲ ترکیب‌های X ، D ، A و E به ترتیب H_2O

هستند. مقایسه میان $C_xH_yO_4$ ، $C_xH_y(OH)_4$ ، CH_3COOH ،

شمار اتم‌های هیدروژن آن‌ها به صورت $A < D < E = X$ است.

$$C_xH_{10} \Rightarrow xC + 10(+1) = 0$$

$$\Rightarrow xC = -10 \Rightarrow x = -10$$

$$C_xH_6O_4 \Rightarrow xC + 6(+1) + 4(-2) = 0 \Rightarrow xC = -2$$

$$\Rightarrow x = -2$$

$$C_xH_4O_4 \Rightarrow xC + 4(+1) + 4(-2) = 0 \Rightarrow xC = +2$$

$$x = +2$$

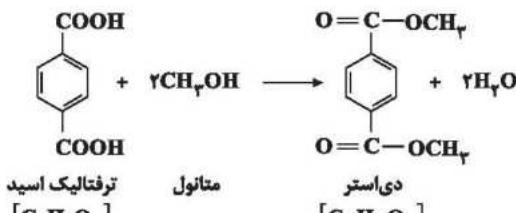
۲ ۳۳

۳۴ عبارت‌های اول، دوم و چهارم درست هستند.

بررسی عبارت نادرست:

- PET همانند پلیمرهای سنتزی ماندگاری زیادی دارد و در طبیعت به کندی تجزیه می‌شود.

۳۵ معادله موازن شده واکنش مورد نظر به صورت زیر است:



$$\frac{1/28 \text{ kg CH}_3\text{OH}}{2 \times 22} = \frac{x \text{ kg دی‌استر}}{1 \times 194} = \frac{y \text{ kg H}_2\text{O}}{2 \times 18}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} x = 3/88 \text{ kg} \\ y = 7/72 \text{ kg} \end{cases} \Rightarrow x - y = 3/16 \text{ kg}$$

۳۶ به جز عبارت اول سایر عبارت‌ها درست هستند. از آن جا که حجم

سامانه افزایش یافته است، غلظت تمام گونه‌ها در تعادل جدید، کمتر از تعادل اولیه خواهد بود. با افزایش حجم سامانه که معادل کاهش فشار است، تعادل در جهت رفت (تعداد مول گازی بیشتر) جایه‌جا می‌شود تا اندکی کاهش فشار را جبران کند. با جایه‌جایی تعادل در جهت رفت PCl_5 بیشتری تجزیه شده، در نتیجه بازده واکنش و شمار مول‌های گازی درون طرف افزایش می‌پابد.

۳۷ در میدان‌های نفتی برای افزایش اینعی، بخش قابل توجهی از

متان را می‌سوزانند.

۳۸ ترکیب‌های A ، B ، C و D به ترتیب $C_xH_yO_4$ ، $C_xH_y(OH)_4$ ، CH_3COOH و C_xH_{10} هستند. مقایسه میان

شمار اتم‌های هیدروژن آن‌ها به صورت $A < D < E = X$ است.

$$C_xH_{10} \Rightarrow xC + 10(+1) = 0$$

$$\Rightarrow xC = -10 \Rightarrow x = -10$$

$$C_xH_6O_4 \Rightarrow xC + 6(+1) + 4(-2) = 0 \Rightarrow xC = -2$$

$$\Rightarrow x = -2$$

$$C_xH_4O_4 \Rightarrow xC + 4(+1) + 4(-2) = 0 \Rightarrow xC = +2$$

$$x = +2$$